

ORGANISMO DI PROVA NOTIFICATO ALLA COMMISSIONE EUROPEA CON N° 1709	Pagina 1 di 10
CODICE CLIENTE: 381	Rapporto n° 166/06

LABORATORIO PROVE

RAPPORTO DI PROVA


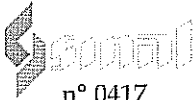
Correggio, 18/07/2007

RAPPORTO DI PROVA N° 166/06

Committente: BIOLCHINI LEGNO SRL UNIPERSONALE
VIA GIARDINI SUD, 192/194 - PAVULLO NEL FRIGNANO (MO)
per conto della Ditta: c.s.
campione fornito il: 12/02/2007

**LABORATORIO TECNOLOGICO
LEGNOLEGNO s.c.**
Via Pio La Torre, 11
42015 CORREGGIO (RE)
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836



M003-PO06 rev. 20	Emesso: DT	Approvato: DGE	Data: 05/07/2007		 n° 0417
----------------------	------------	----------------	------------------	---	--

ORGANISMO DI PROVA NOTIFICATO ALLA COMMISSIONE EUROPEA CON N° 1709	Pagina 2 di 10
CODICE CLIENTE: 381	Rapporto n° 166/06

PROVE ESEGUITE:

Permeabilità all'aria (UNI EN 1026:2001 – UNI EN 12207:2000);
 Tenuta all'acqua (UNI EN 1027:2001 – UNI EN 12208:2000);
 Resistenza al carico del vento (UNI EN 12211:2001 – UNI EN 12210:2000);
 Calcolo della trasmittanza termica (UNI EN ISO 10077-1:2007).

DATA EFFETTUAZIONE PROVE: 10/07/2007

DATI AMBIENTALI:

Pressione atmosferica: 100,48 kPa
 Temperatura ambiente: 24,2 °C
 Umidità relativa ambiente: 40,1 %

DIMENSIONE INFISSO:

Perimetro apribile: 10,63 m
 Superficie totale: 4,06 m²

**LABORATORIO TECNOLOGICO
 LEGNOLEGNO s.c.**
 Via Pio La Torre, 11
 42015 CORREGGIO (RE)
 Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MODELLO:
 LORENA

La descrizione dettagliata dell'infisso, i disegni costruttivi e la scheda tecnica completa, forniti dal committente, sono allegati al presente rapporto di prova.

DISPOSITIVO DI PROVA

Il dispositivo di prova consiste in un cassone a tenuta, un dispositivo in grado di creare una differenza di pressione controllata tra le due facce dell'infisso, uno strumento di misurazione del flusso d'aria che entra o esce della camera di tenuta e in uno strumento di misura della differenza di pressione tra le due facce dell'infisso; è inoltre impiantato, per la prova di tenuta all'acqua, un dispositivo che consente di irrorare la superficie apribile del campione in prova con un velo d'acqua di 2 litri/min x m², alle pressioni e per le durate previste dalla norma. Il dispositivo di spruzzaggio è normalizzato dalla UNI EN 1027 metodo A. Sono inoltre presenti nell'attrezzatura di prova comparatori per la misura delle deformazioni nel corso della prova di resistenza al carico del vento.

SISTEMA DI FISSAGGIO


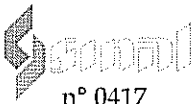
Si fissa il campione alla camera di tenuta curando di non introdurre sollecitazioni anomale, verificando quindi eventuali perdite del sistema estranee all'infisso oggetto di prova.

VALIDITA' DEI RISULTATI DI PROVA

I risultati riportati non sono validi se non nelle condizioni in cui la prova è stata effettuata.
 I risultati contenuti nel presente rapporto di prova si riferiscono esclusivamente al campione di prova. Il campionamento dei prodotti da verificare viene eseguito dal committente sotto propria responsabilità; in tal senso il laboratorio prove LegnoLegno non effettua operazioni di campionamento.
 Il presente rapporto deve essere riprodotto obbligatoriamente per intero; le eventuali riproduzioni parziali debbono essere autorizzate per iscritto dal laboratorio prove.

MODALITA' DI IMMAGAZZINAMENTO E CONDIZIONAMENTO

Tutti i campioni vengono immagazzinati in modo anonimo all'interno dei locali del Laboratorio in apposite rastrelliere, secondo quanto previsto da Procedure Operative interne. I campioni sono condizionati a temperatura e umidità relativa dell'aria all'interno dei locali per almeno 4 ore prima dell'esecuzione delle prove.

M003-PO06 rev. 20	Emesso: DT	Approvato: DGE	Data: 05/07/2007	  n° 0417
----------------------	------------	----------------	------------------	--

ORGANISMO DI PROVA NOTIFICATO ALLA COMMISSIONE EUROPEA CON N° 1709	Pagina 3 di 10
CODICE CLIENTE: 381	Rapporto n° 166/06

PROVA DI PERMEABILITA' ALL'ARIA

DISPOSITIVI DI PROVA


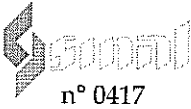
Vedi descrizione a pagina 2 del presente rapporto di prova.

RISULTATI DI PROVA

PRESSIONE	PERDITE					
	GLOBALI INIZIALI			GLOBALI DOPO I		
(Pascal)	m ³ /h	m ³ /(h x m ²)	m ³ /(h x m)	m ³ /h	m ³ /(h x m ²)	m ³ /(h x m)

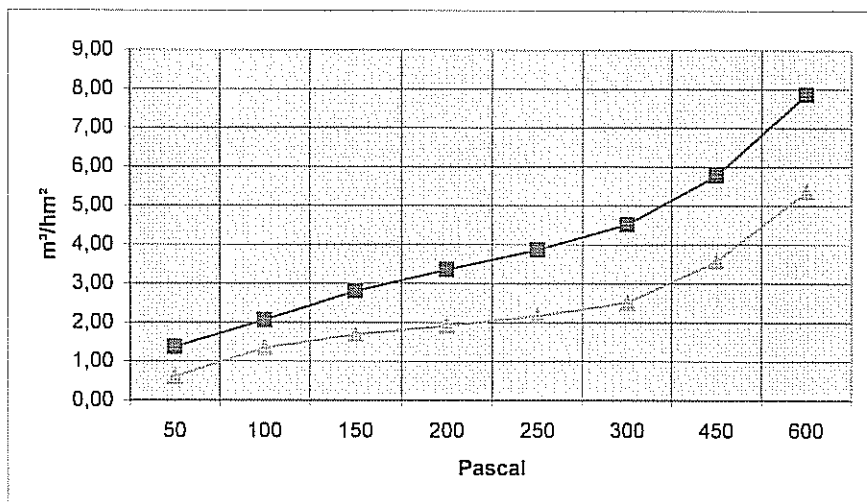
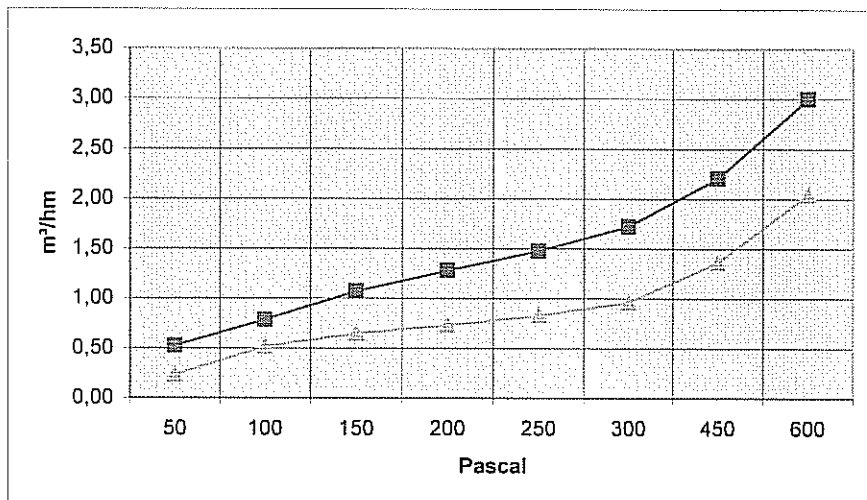
50	5,56	1,37	0,52	2,47	0,61	0,23
100	8,38	2,06	0,79	5,47	1,35	0,51
150	11,38	2,80	1,07	6,89	1,70	0,65
200	13,61	3,35	1,28	7,77	1,91	0,73
250	15,70	3,87	1,48	8,83	2,17	0,83
300	18,35	4,52	1,73	10,23	2,52	0,96
450	23,42	5,77	2,20	14,48	3,57	1,36
600	31,91	7,86	3,00	21,73	5,35	2,04

**LABORATORIO TECNOLOGICO
LEGNOLEGNO s.c.**
Via Pio La Torre, 11
42015 CORREGGIO (RE)
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

M003-PO06 rev. 20	Emesso: DT	Approvato: DGE	Data: 05/07/2007		 n° 0417
----------------------	------------	----------------	------------------	---	--

CLASSI DI PERMEABILITA' ALL'ARIA**DISPOSITIVI DI PROVA**


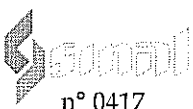
Vedi descrizione a pagina 2 del presente rapporto di prova.



Nel caso in cui non compaiono curve, il serramento è da ritenersi in classe 4, in quanto le perdite risultano inferiori ai minimi previsti.

RISULTATO DI PROVA: 4 (SECONDO UNI EN 12207:2000)

**LABORATORIO TECNOLOGICO
LEGNOLEGNO s.c.**
Via Pio La Torre, 11
42015 CORREGGIO (RE)
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

M003-PO06 rev. 20	Emesso: DT	Approvato: DGE	Data: 05/07/2007	  n° 0417
----------------------	------------	----------------	------------------	--

ORGANISMO DI PROVA NOTIFICATO ALLA COMMISSIONE EUROPEA CON N° 1709	Pagina 5 di 10
CODICE CLIENTE: 381	Rapporto n° 166/06

PROVA DI TENUTA ALL'ACQUA

DISPOSITIVI DI PROVA



Vedi descrizione a pagina 2 del presente rapporto di prova.

RISULTATI DI PROVA

Pressione in Pascal	Durata in minuti	OSSERVAZIONI
0	15	Dopo 20 secondi gocciolamento continuo sulla soglia in alluminio in corrispondenza del montante destro. Dopo 70 secondi gocciolamento continuo sulla soglia in alluminio in corrispondenza del montante centrale e della mezzeria dell'anta che batte. Dopo 300 secondi gocciolamento continuo dal fermavetro inferiore del quadrante inferiore dell'anta che batte in corrispondenza dell'angolo destro.
50	5	Come sopra + Dopo 60 secondi gocciolamento continuo dalla giunzione dei traversi riportati dell'anta che batte in corrispondenza dell'angolo destro.
100	5	Come sopra
150	5	Come sopra
200	5	Come sopra
250	5	Come sopra + Dopo 250 secondi gocciolamento continuo dal fermavetro inferiore del riquadro superiore dell'anta che batte in corrispondenza dell'angolo destro.
300	5	Come sopra
450	5	Come sopra
600	5	Come sopra + Dopo 5 secondi gocciolamento continuo lungo tutto il fermavetro inferiore del riquadro superiore dell'anta che batte.

RISULTATO DI PROVA: NON CLASSIFICABILE (SECONDO UNI EN 12208:2000)

**LABORATORIO TECNOLOGICO
LEGNOLEGNO s.c.**
Via Pio La Torre, 11
42015 CORREGGIO (RE)
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

M003-PO06 rev. 20	Emesso: DT	Approvato: DGE	Data: 05/07/2007	  n° 0417
----------------------	------------	----------------	------------------	--

ORGANISMO DI PROVA NOTIFICATO ALLA COMMISSIONE EUROPEA CON N° 1709	Pagina 6 di 10
CODICE CLIENTE: 381	Rapporto n° 166/06

RESISTENZA AL CARICO DEL VENTO

DISPOSITIVI DI PROVA

Vedi descrizione a pagina 2 del presente rapporto di prova.

P1: 400 Pa
P2: 200 Pa
P3: 600 Pa

ESPRESSIONE DEI RISULTATI

Prova di Deformazione

Degradi funzionali riscontrati: Nessuno

Freccia relativa frontale massima rilevata:
2,23 mm

Prova alle pressioni ripetute

Degradi funzionali riscontrati: Nessuno

Verifica della permeabilità all'aria dopo P2

Verifica tolleranza permeabilità all'aria


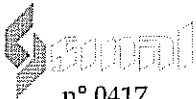
I valori rientrano nella tolleranza prevista da UNI EN 12210

Prova alla pressione di sicurezza P3

Rotture o menomazioni funzionali riscontrate: Nessuna

RISULTATO DI PROVA: C1 (SECONDO UNI EN 12210:2000)

**LABORATORIO TECNOLOGICO
LEGNOLEGNO s.c.**
Via Pio La Torre, 11
42015 CORREGGIO (RE)
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836



M003-PO06 rev. 20	Emesso: DT	Approvato: DGE	Data: 05/07/2007		 n° 0417
----------------------	------------	----------------	------------------	---	--

ORGANISMO DI PROVA NOTIFICATO ALLA COMMISSIONE EUROPEA CON N° 1709	Pagina 7 di 10
CODICE CLIENTE: 381	Rapporto n° 166/06

ELENCO APPARECCHIATURE DI MISURA UTILIZZATE

APPARECCHIATURA	COD. APPARECCHIATURA	ULTIMA TARATURA
Sonda misuraz. portata acqua	AP62	22/06/07
Sonda misuraz. portata aria	AP61	22/06/07
Comparatore centesimale	AP67	22/06/07
Comparatore centesimale	AP68	22/06/07
Comparatore centesimale	AP69	22/06/07
Comparatore centesimale	AP70	22/06/07
Comparatore centesimale	AP71	22/06/07
Comparatore centesimale	AP72	22/06/07
Comparatore centesimale	AP73	22/06/07
Comparatore centesimale	AP74	22/06/07
Comparatore centesimale	AP75	22/06/07
Personal Computer	AP63	
Personal Computer	AP19	
Manometro digitale	AP33	14/03/07
Termoigrometro digitale	AP34	16/03/07

**LABORATORIO TECNOLOGICO
LEGNOLEGNO s.c.**
Via Pio La Torre, 11
42015 CORREGGIO (RE)
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

M003-PO06 rev. 20	Emesso: DT	Approvato: DGE	Data: 05/07/2007	  n° 0417
----------------------	------------	----------------	------------------	--

ORGANISMO DI PROVA NOTIFICATO ALLA COMMISSIONE EUROPEA CON N° 1709	Pagina 8 di 10
CODICE CLIENTE: 381	Rapporto n° 166/06

PROCEDURA PO06 - MODULO 004
CALCOLO DELLA TRASMITTANZA TERMICA - UNI EN ISO 10077-1:2007

Dati di base per il calcolo:

d_f : Spessore medio tra telaio fisso e telaio mobile (1)	0,068 m
A_D : Area della porta (2)	4,06 m ²
A_f : Area del telaio (2)	1,56 m ²
U_f : Trasmittanza termica del telaio (3)	1,8 W/(m ² K)
A_g : Area della vetrata (2)	2,5 m ²
U_g : Trasmittanza termica della vetrata (4)	1,5 W/(m ² K)
l_g : Perimetro totale della vetrata (2)	13,28 m
Ψ_g : Trasmittanza termica lineare (5)	0,08 W/(mK)
A_p : Area del pannello opaco (2)	0 m ²
U_p : Trasmittanza termica del pannello opaco (6)	0 W/(m ² K)
l_p : Perimetro totale del pannello opaco (2)	0 m
Ψ_p : Trasmittanza termica lineare (7)	0 W/(mK)

Indicazione delle fonti:



- (1) Disegni di sezione in allegato
- (2) Prospetto della vista interna del serramento in allegato
- (3) UNI EN ISO 10077-1:2007 - Appendice D - Telai in legno - Figura D.2
- (4) Scheda tecnica del vetro in allegato
- (5) UNI EN ISO 10077-1:2007 - Appendice E - Tabella E.1
- (6) Non applicabile
- (7) Non applicabile

N.B.:  valori da inserire

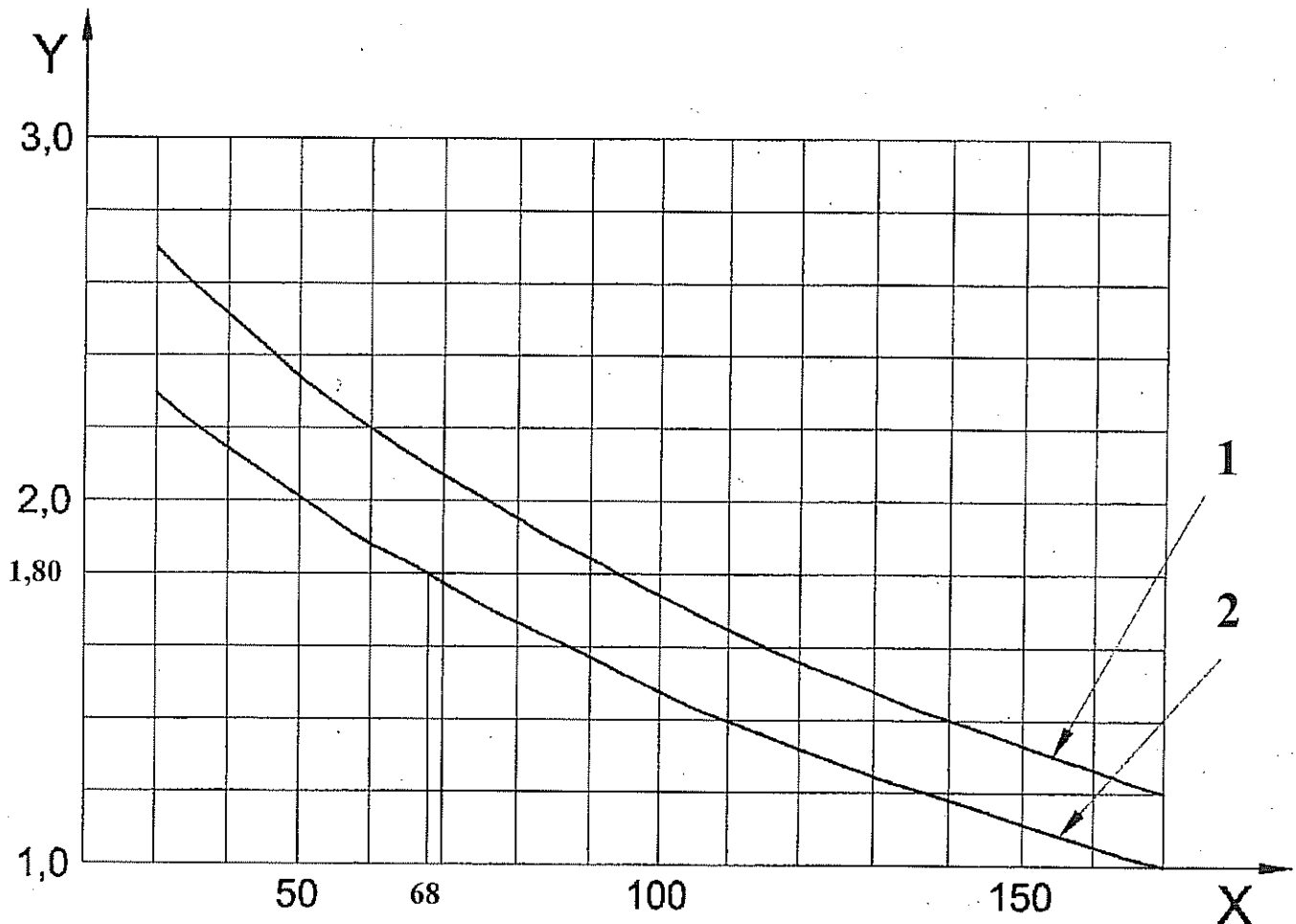
LABORATORIO TECNOLOGICO
LEGNOLEGNO s.c.
Via Pio La Torre, 11
42015 CORREGGIO (RE)
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

Trasmittanza termica della porta U_D

$U_D = [(A_f U_f) + (A_g U_g) + (l_g \Psi_g) + (A_p U_p) + (l_p \Psi_p)] / (A_f + A_g + A_p) =$	1,88 W/(m ² K)
---	---------------------------

M003-PO06 rev. 20	Emesso: DT	Approvato: DGE	Data: 05/07/2007		 n° 0417
----------------------	------------	----------------	------------------	---	--

Telai in legno – Grafico n° 1

*Legenda*

X = spessore del telaio, d_f , espresso in mm

Y = trasmittanza termica del telaio, U_f , in $W/(m^2K)$

1 = legno duro (densità $700 \text{ Kg}/m^3$, $\lambda = 0,18 \text{ W}/(mK)$)

2 = legno tenero (densità $500 \text{ Kg}/m^3$, $\lambda = 0,13 \text{ W}/(mK)$)

**LABORATORIO TECNOLOGICO
LEGNOLEGNO s.c.**
Via Pio La Torre, 11
42015 CORREGGIO (RE)
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

M003-PO06
rev. 20

Emesso: DT

Approvato: DGE

Data: 05/07/2007



ORGANISMO DI PROVA NOTIFICATO ALLA COMMISSIONE EUROPEA CON N° 1709	Pagina 10 di 10
CODICE CLIENTE: 381	Rapporto n° 166/06

LABORATORIO PROVE SINTESI DI RAPPORTO DI PROVA

Correggio, 18/07/2007

SINTESI DI RAPPORTO DI PROVA N° 166/06

Committente: BIOLCHINI LEGNO SRL UNIPERSONALE
VIA GIARDINI SUD, 192/194 - PAVULLO NEL FRIGNANO (MO)
per conto della Ditta: c.s.

PROVE ESEGUITE:

Permeabilità all'aria (UNI EN 1026:2001 – UNI EN 12207:2000);
Tenuta all'acqua (UNI EN 1027:2001 – UNI EN 12208:2000);
Resistenza al carico del vento (UNI EN 12211:2001 – UNI EN 12210:2000);
Calcolo della trasmittanza termica (UNI EN ISO 10077-1:2007).

DIMENSIONE INFISSO:

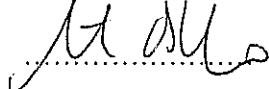
Perimetro apribile: 10,63 m
Superficie totale: 4,06 m²

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MODELLO:
LORENA

PERMEABILITA' ALL'ARIA (SECONDO UNI EN 1026:2001 E UNI EN 12207:2000): 4
TENUTA ALL'ACQUA (SECONDO UNI EN 1027:2001 E UNI EN 12208:2000): NON CLASSIFICABILE
RESISTENZA AL CARICO DEL VENTO (SECONDO UNI EN 12211:2001 E UNI EN 12210:2000): C1
CALCOLO DELLA TRASMITTANZA TERMICA (SECONDO UNI EN ISO 10077-1:2007): 1,88 W/(m²K)

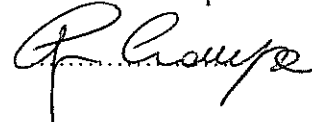
Tutti i risultati di prova, con valori misurati sperimentalmente, indicati nella presente sintesi sono contenuti nel rapporto di prova n° 166/06 del 18/07/2007 emesso da questo Laboratorio.


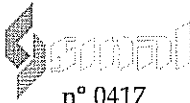
Il Direttore Tecnico
Antonio D'Albo



**LABORATORIO TECNOLOGICO
LEGNOLEGNO s.c.**
Via Pio La Torre, 11
42015 CORREGGIO (RE)
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

Il Responsabile Prove
Giovanni Ciampa



M003-PO06 rev. 20	Emesso: DT	Approvato: DGE	Data: 05/07/2007		 n° 0417
----------------------	------------	----------------	------------------	---	--

LABORATORIO LEGNOLEGNO

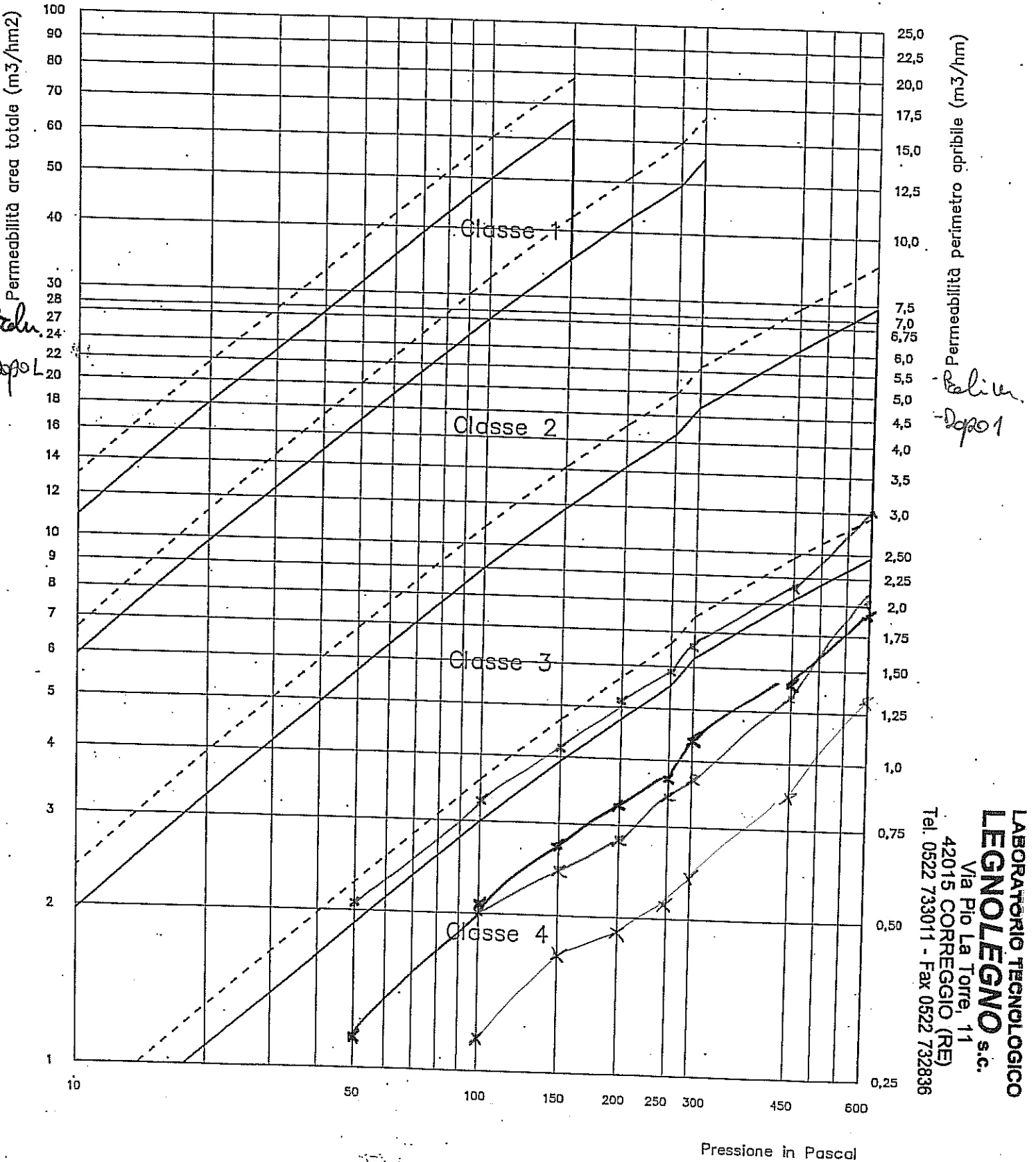
CODICE PROVA

166/06

DATA

10/01/07

CLASSIFICAZIONE PERMEABILITA' ALL'ARIA



LABORATORIO TECNOLOGICO
LEGNOLEGNO s.c.
 Via Pio La Torre, 11
 42015 CORREGGIO (RE)
 Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

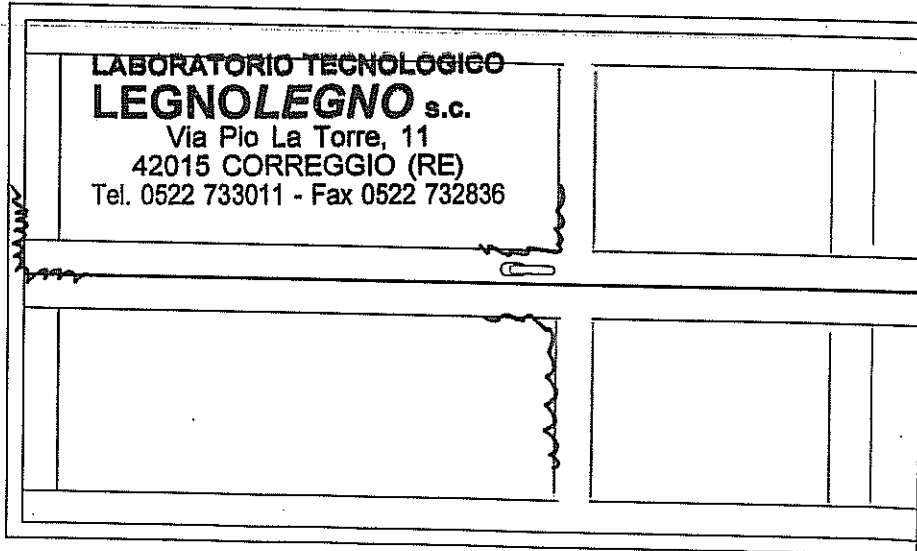
LABORATORIO LEGNOLEGNO

CODICE PROVA 166106

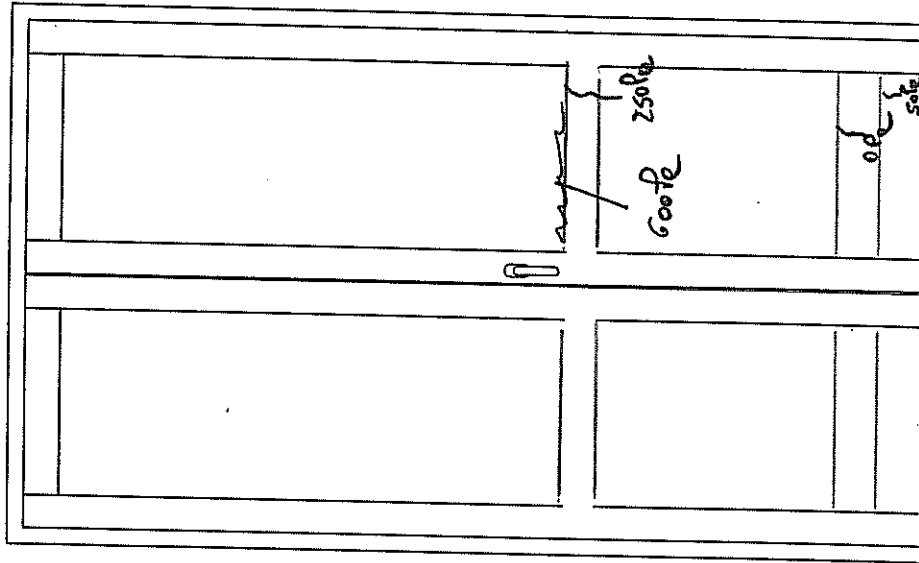
DATA 10/01/07

RILEVAZIONI EFFETTUATE SUL CAMPIONE DI PROVA

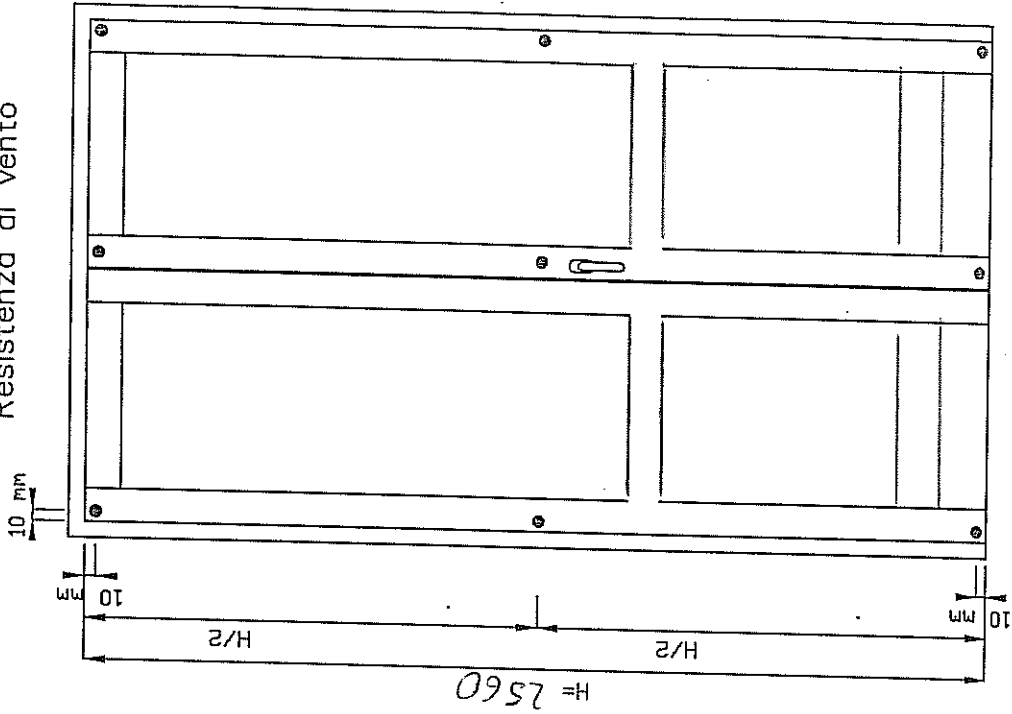
Permeabilità all'aria



Tenuta all'acqua



Resistenza al vento



● Punti di misura

≡ Infiltrazioni d'acqua

§ Infiltrazioni d'aria

↑ Ubicazione degradi e difetti di funzionamento

**Procedura PO 04 - Modulo 02
file di calcolo della freccia relativa frontale**

Compilare solo le celle in grigio

Distanza verticale tra i due comparatori estremi (mm) 2540,00

Rilevazione deformazioni (mm)

Localizzazione	sup.	centr.	inf.
Montante sinistro	0,10	0,46	0,03
Montate centrale	1,31	3,28	0,80
Montante destro	0,12	0,47	0,02

Freccia relativa frontale

Montante sinistro	0,40 mm
Montate centrale	2,23 mm
Montante destro	0,40 mm

Limiti di freccia (UNI EN 12210)

Classe	Limite	Valore (<)
A	1/150	16,93 mm
B	1/200	12,70 mm
C	1/300	8,47 mm

Cod. Prova 166/06

**FALEGNAMERIA
BIOLCHINI LEGNO S.r.l**
Via Giardini Sud, nr. 192/194
41026 PAVULLO NEL FRIGNANO (MO)
Tel. (0536) 32.53.76 - Fax. (0536) 32.47.93
E mail: biolchinilegno@msw.it
www.biolchinilegno.com

DESCRIZIONE TECNICA DEL SERRAMENTO

Denominazione sociale della ditta produttrice:

**FALEGNAMERIA
BIOLCHINI LEGNO S.r.l**
Via Giardini Sud, nr. 192/194
41026 PAVULLO NEL FRIGNANO (MO)

4 Denominazione commerciale del modello: Lorena
Tipo di apertura: porta finestra due ante, anta ribalta tirare Dx.
Dimensioni esterno telaio fisso (LxH) mm.: 1560x2605
Dimensioni dei profili (Sp. xL) : anta = 68x95 telaio = 68x80
Sistema di giunzione angolare dei profili: Anta = con spine di 10 mm. Telaio = con spine di 10 mm.
Caratteristiche del materiale: Pino di Svezia Giuntato F.J.
Speciale legnosa e classe di qualità: Pino di Svezia US
Contenuto di umidità dell'atto della lavorazione: 12%

**LABORATORIO TECNOLOGICO
LEGNOLEGNO s.c.**
Via Plo La Torre, 11
42015 CORREGGIO (RE)
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

Legenda :

A = ANUBA Ø14

B = PUNTI DI CHIUSURA

C = CERNIERE ANGOLARI

1560

INCONTRO CERNIERE A 12 2 FORI
PER PUNTOLE ASTA A LEGNO

2605

LABORATORIO TECNOLOGICO
LEGNOLEGNO s.c.

Via Pio La Torre, 11
42015 CORREGGIO (RE)
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

INCONTRO PORTINO
SU ASTA A LEGNO

INCONTRO
PORTINO
A 12

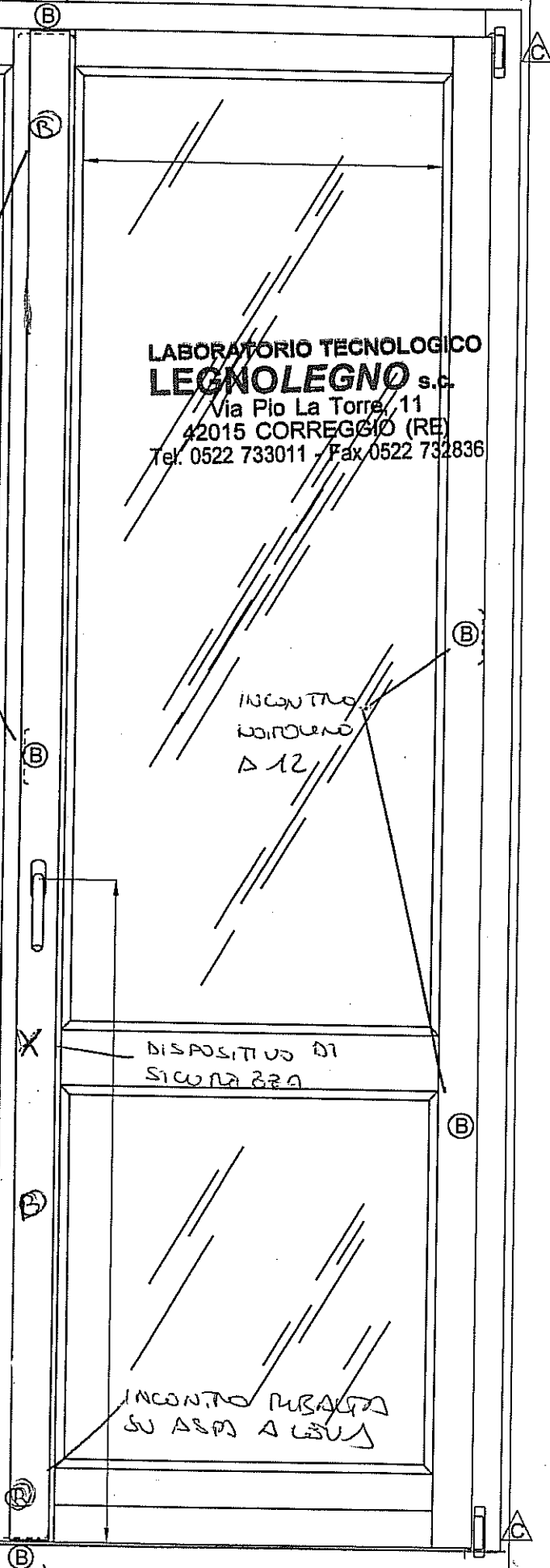
DISPOSITIVO DI
SICUREZZA

INCONTRO PUNTOLE
SU ASTA A LEGNO

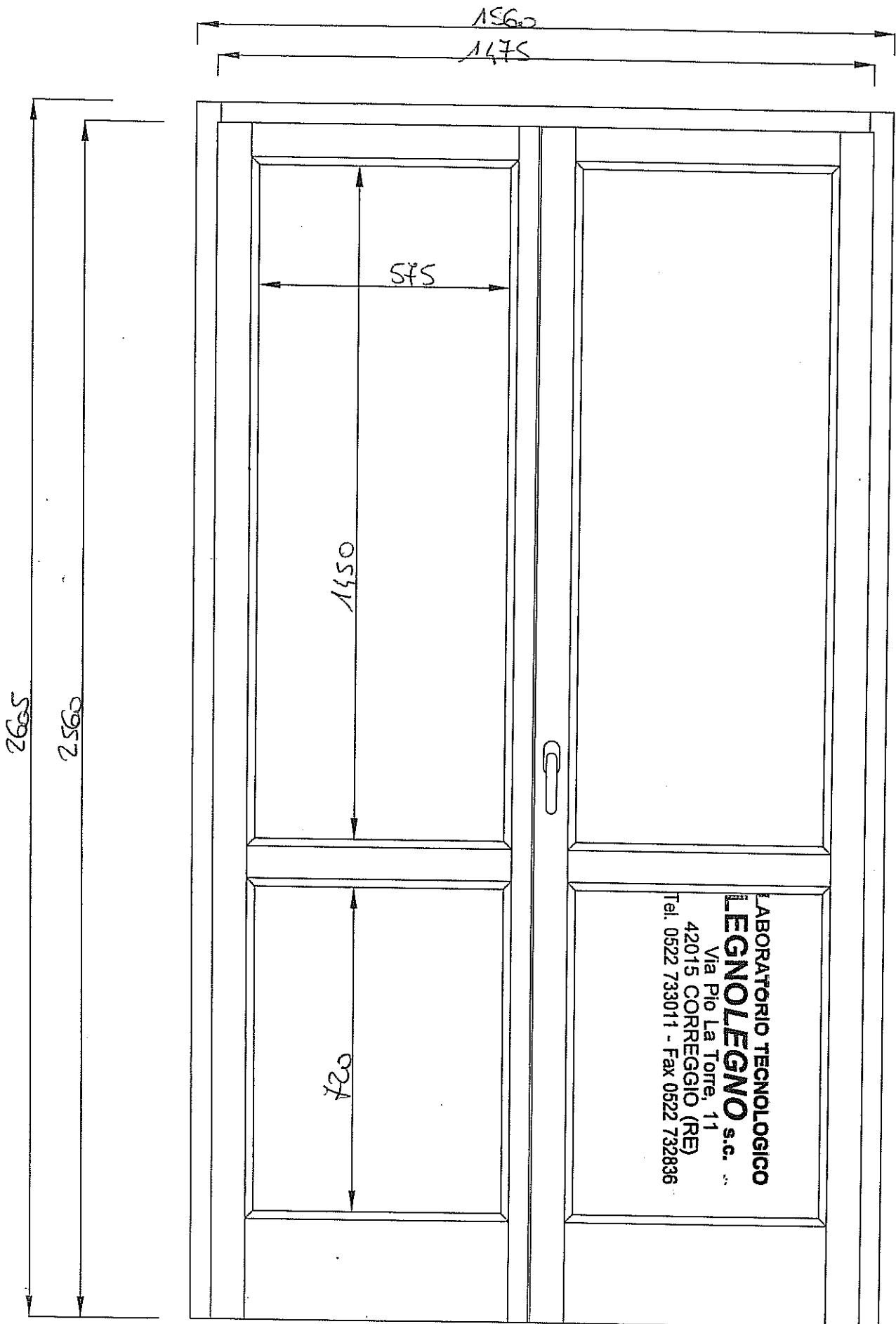
N° 6 ABUCI DI SCAMBIO
DIMENSIONI MAX 45x16 INTERASSI MAX 210
INCONTRO CERNIERE A 12 2 FORI
PER PUNTOLE ASTA A LEGNO

Denominazione infisso : LORENA	
Disegno Nr. BIOLCHINI LEGNO s.r.l.	Scala 1:10 Data 08.02.07

A



PROSPETTO DELLA VISTA INTERNA DEL SERRAMENTO



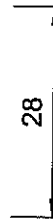
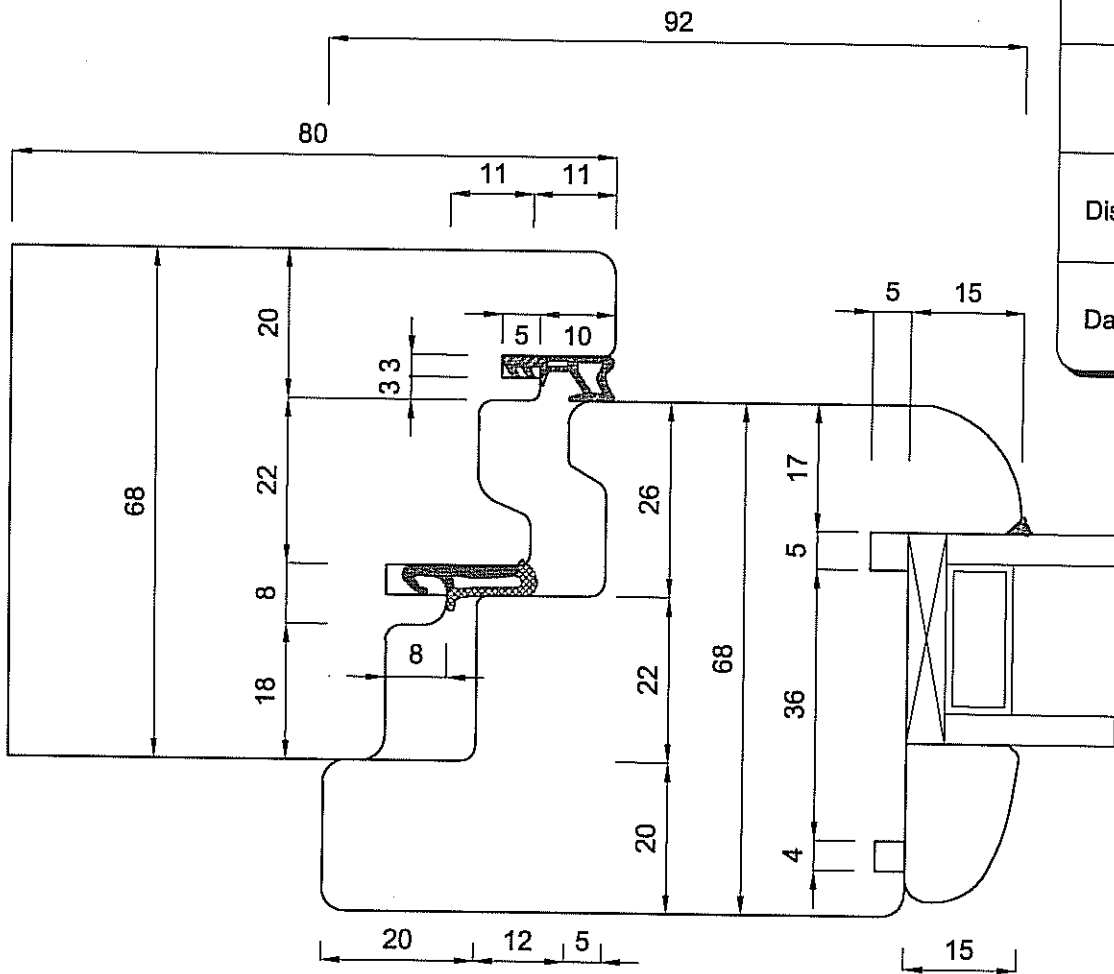
Ditta
BIOLCHINI LEGNO s.r.l.

Denominazione infisso
LORENA

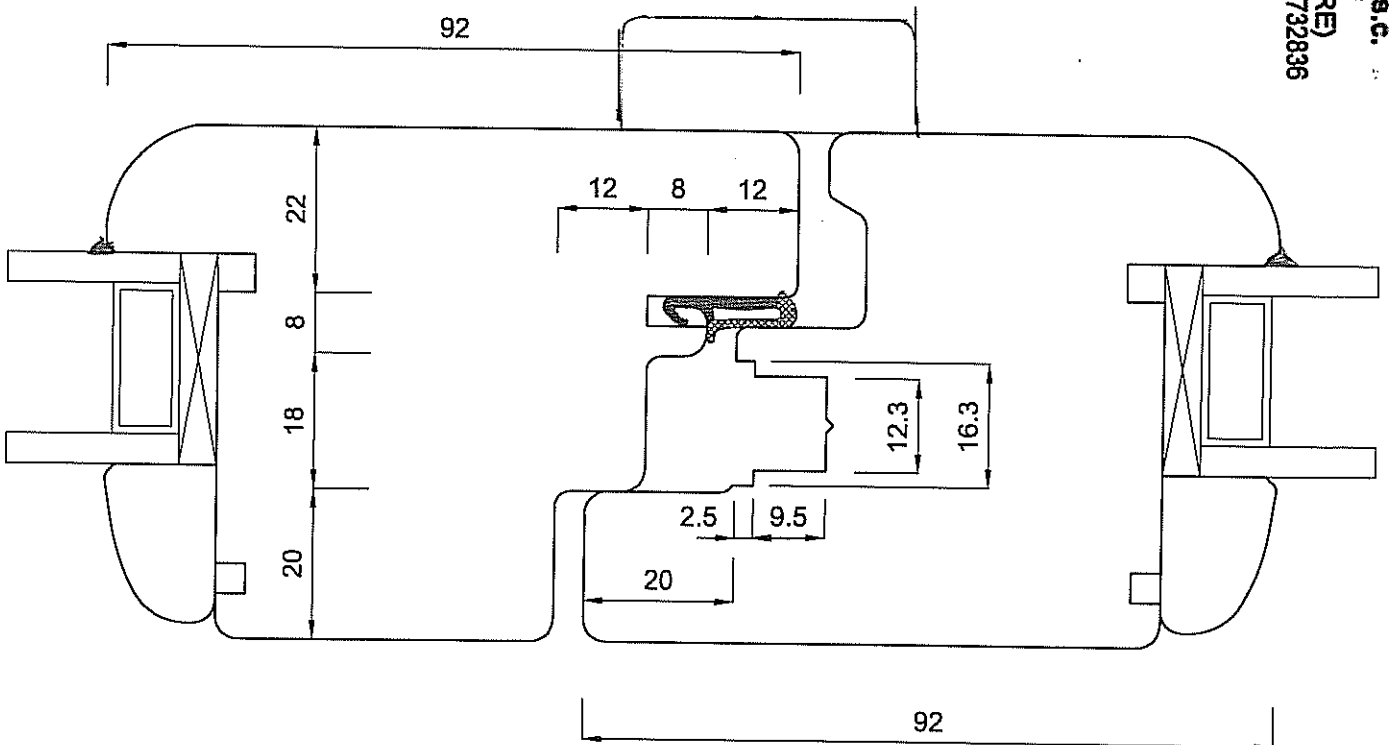
SEZIONE
ORIZZONTALE

Disegno

Data : 08.02.07



LABORATORIO TECNOLOGICO
LEGNOLEGNO s.c.
Via Pio La Torre, 11
42015 CORREGGIO (RE)
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836



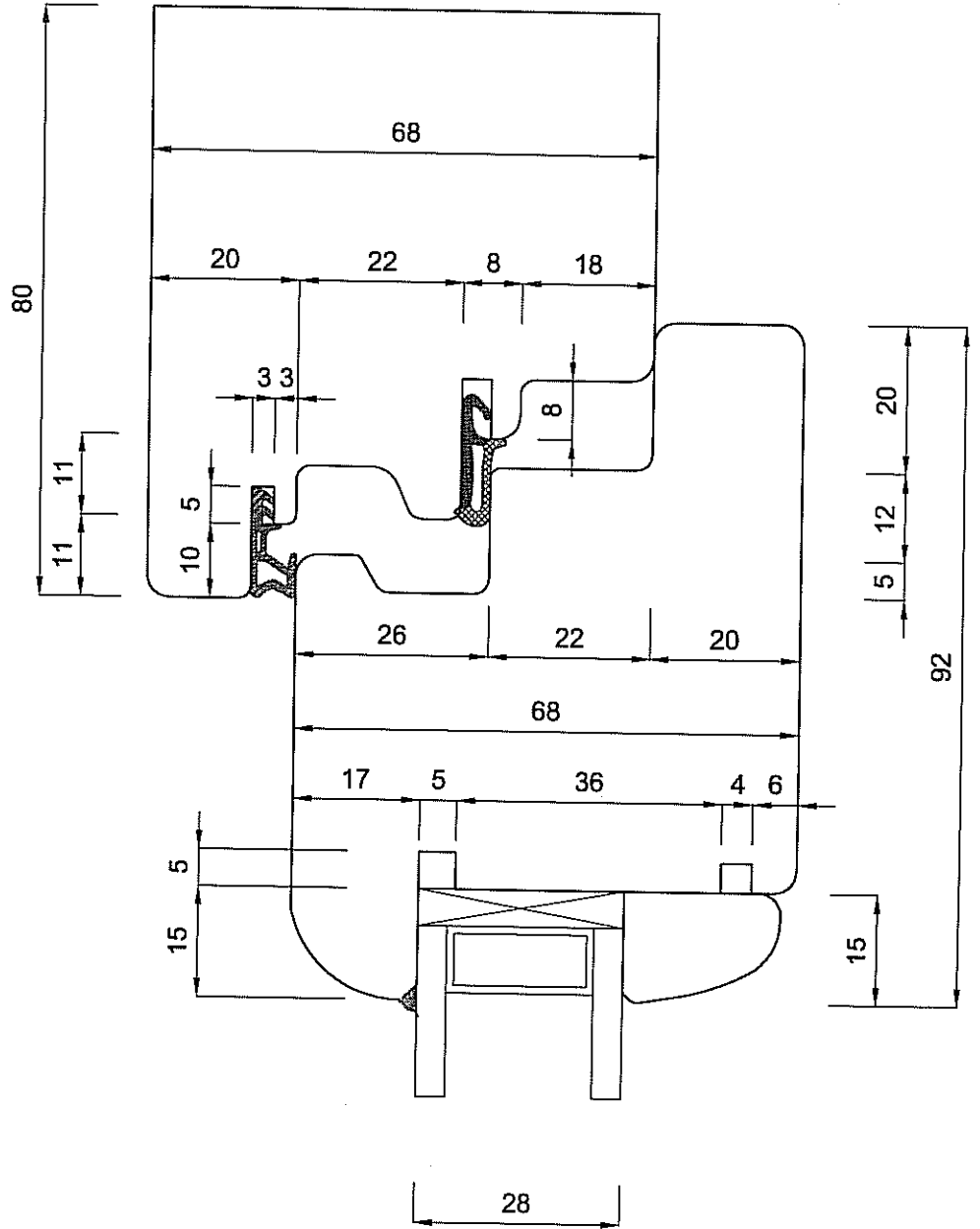
Ditta
BIOLCHINI LEGNO s.r.l.

Denominazione infisso
LORENA

SEZIONE VERTICALE
SUPERIORE

Disegno

Data : 08.02.07



LABORATORIO TECNOLOGICO
LEGNOLEGNO s.c. s.r.l.
Via Pio La Torre, 11
42015 CORREGGIO (RE)
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

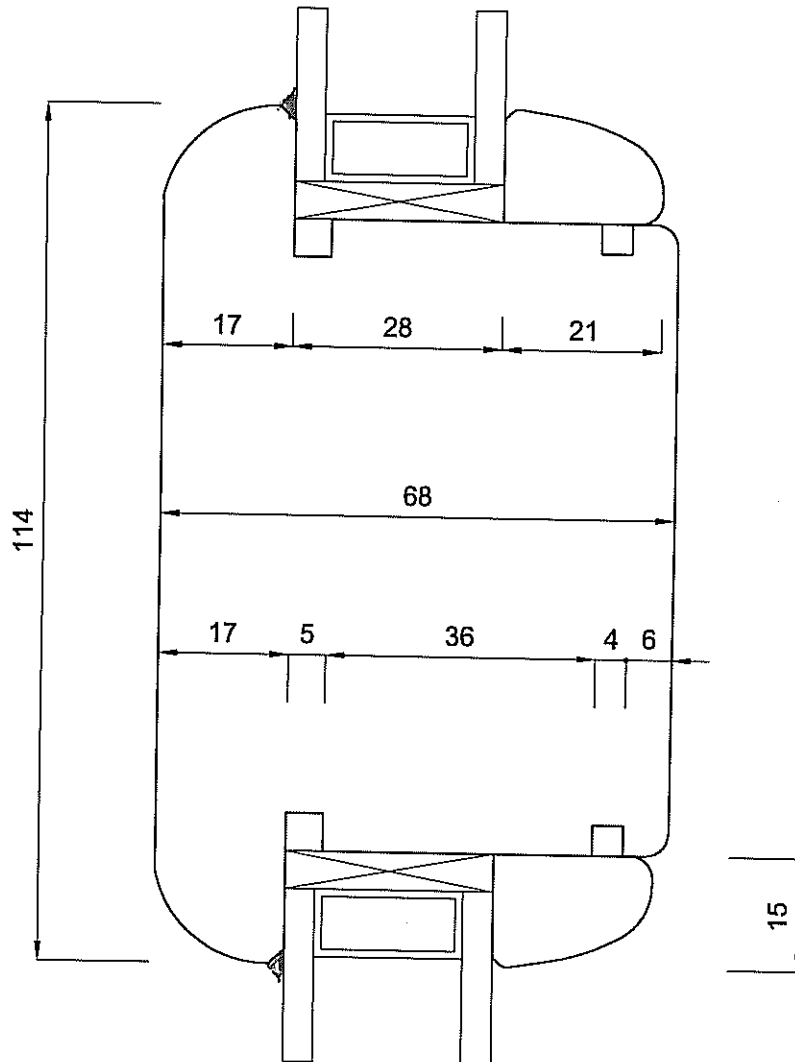
Ditta
BIOLCHINI LEGNO s.r.l.

Denominazione infisso
LORENA

SEZIONE VERTICALE
CENTRALE

Disegno

Data : 08.02.07



LABORATORIO TECNOLOGICO
LEGNOLEGNO s.c.
Via Pio La Torre, 11
42015 CORREGGIO (RE)
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

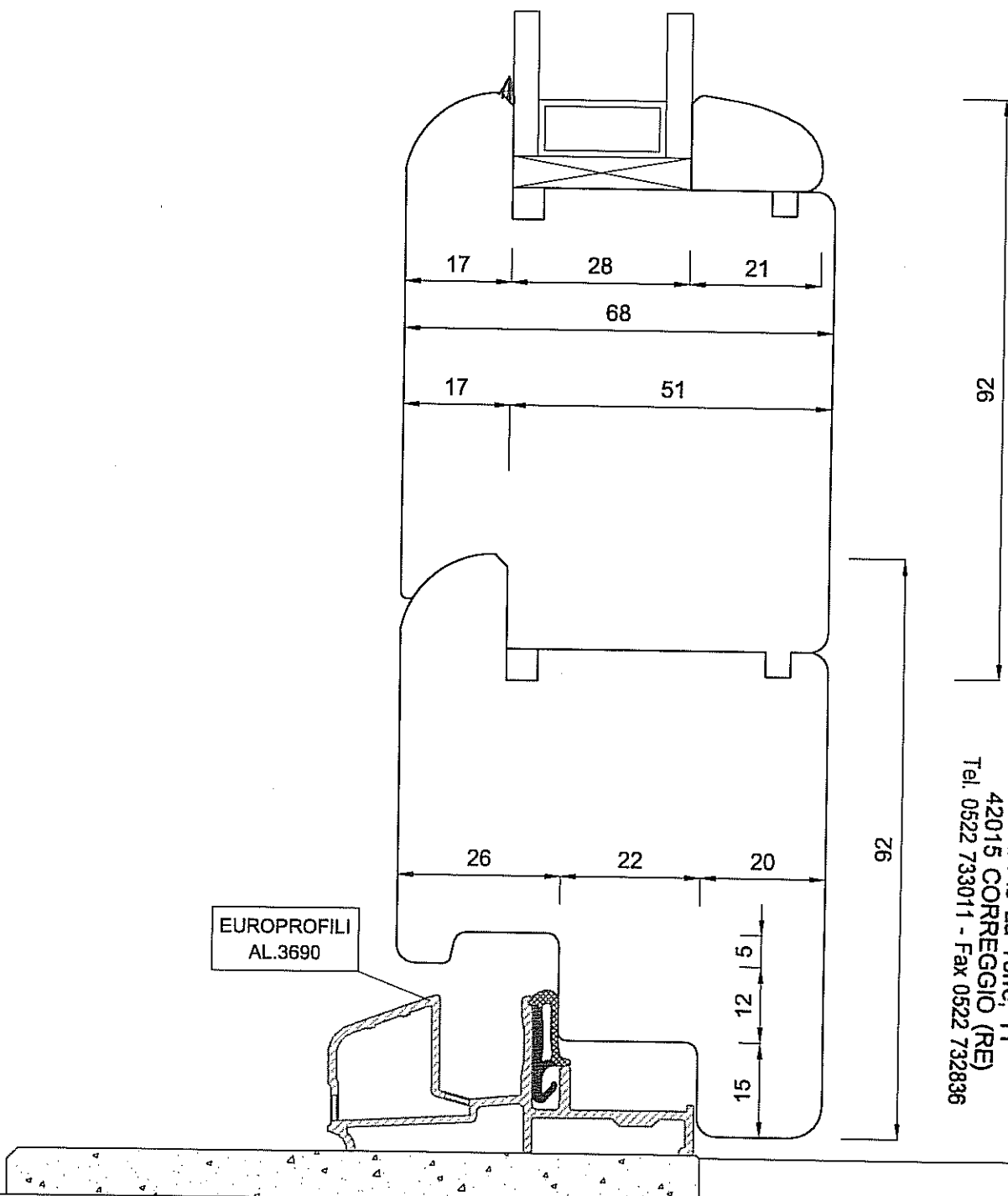
Ditta
BIOLCHINI LEGNO s.r.l.

Denominazione infisso
LORENA

SEZIONE VERTICALE
INFERIORE

Disegno

Data : 08.02.07



EUROPROFILI
AL.3690

LABORATORIO TECNOLOGICO
LEGNOLEGNO s.c.
Via Pio La Torre, 11
42015 CORREGGIO (RE)
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

Corà Domenico & Figli - S.p.A.

INDUSTRIA E COMMERCIO LEGNAMI E PRODOTTI DERIVATI

Capitale Sociale Lit. 30.000.000.000 I.v. - C.F. e P. IVA 02170820241 - R.E.A. 211570 - R.I. VI 25613
36077 Altavilla Vicentina (VI) - Via Verona 1 - Fraz. Tavernelle
Tel. 0444390711 - Fax 0444390771 - e-mail info@coralegnami.it

Altavilla, 08 febbraio 2007

Spettabile

BIOLCHINI LEGNO SRL

Pavullo nel Frignano (MO)

Cortese attenzione Sig.ra LORENA

Come da Vostra richiesta Vi inviamo ns. schede tecniche del legname da Voi richiesto.

Tasso di umidità :	PINO SVEZIA/FINLANDIA U/S	spessore 27 / 33	15/16 %
	"	65	17/18 %
	OKOUME' REFILATO ORIGINE	" 65	13/14 %

Restando a Vostra disposizione per eventuali chiarimenti, l'occasione ci è gradita

per porgerVi distinti saluti

Ufficio Commerciale
Mazzocca Simone

Corà Domenico & Figli S.p.A.

LABORATORIO TECNOLOGICO
LEGNOLEGNO s.c.
Via Pio La Torre, 11
42015 CORREGGIO (RE)
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

o meno scuro, con ala sottile abbastanza grande. Assai frequente in tutta l'Europa e specie nel settore settentrionale, è diffuso in Italia nel Trentino ed Alto Adige (dove esistono le migliori formazioni); in altre zone alpine, sulle Prealpi, nell'Appennino settentrionale e nelle brughiere lombarda forma boschi puri o misti (con altre resinose e il faggio) nella zona del *Picetum*, più raramente in zone più basse, sino al *Castanetum*.

Il legno si presenta differenziato con alborno bianco giallognolo o con leggera tonalità rosca e durame rosato o rosso bruniccio, di tessitura media e fibritura generalmente diritta, resinosa: frequenti le tasche di resina. Il ritiro è da modesto a medio. Peso volumico ad umidità normale da 0,38 a 0,66 con valore medio di 0,55; pezzi molto resinosi possono però superare anche 0,80. Il legno di *p. silvestre* è rapidamente soggetto alle alterazioni cromatiche (azzurrature): nei riguardi della resistenza ai funghi distruttori (carie) deve precisarsi che il materiale proveniente dall'Europa Settentrionale, grazie alla presenza di particolari estrattivi che non si trovano nel legname cresciuto a bassa latitudine, è senz'altro superiore; per quanto però riguarda la suscettibilità agli attacchi degli insetti tali estrattivi non mostrano avere particolare influenza. Le lavorazioni sono tutte agevoli, ma la finitura e la verniciatura non sempre danno risultati eccellenti. Il *pino silvestre* viene correntemente impiegato per strutture portanti e costruzioni edili in genere, paleria per telecomunicazioni, falegnameria, imballaggi, lana di legno, materiale da tritrazione per pannelli di fibre o di particelle o per pasta legno e cellulosa. Per infissi viene preferito il materiale proveniente dalla Svezia, dalla Finlandia e dal Nord dell'Unione Sovietica perché oltre alla miglior resistenza alle alterazioni (sopra indicata) si presenta con anelli sottili e regolari che lo rendono molto omogeneo.

La produzione italiana di legname di pino silvestre destinato ad assortimenti da opera e da lavoro, o comunque indu-

(PINO SILVESTRE o pino di Svezia (*Pinus silvestris* L.). Albero di notevole sviluppo (altezza sino a 40 m, diametro di cm 80 a più) a fusto generalmente diritto a corteccia giallo rossastro spogliantesi in sottili lamelle in età giovanile e nella parte alta dei fusti, bruno grigia, spessa e fessurata verso la base dei fusti o nelle piante di età avanzata. Chioma rada, regolare in giovane età, poi globosa e talora asimmetrica o disordinata: aghi riuniti a fascetti di 2 (o raramente di 3 o 5), lunghi da 4 a 7 cm, torti a spirale, piuttosto rigidi e di color verde grigiastro. Fiori maschili in amenti riuniti in ciuffi terminali, di color giallo rosso; fiori femminili globosi e solitari, di color verde. Strobili grigiastri con breve peduncolo, di modesta dimensione (lunghezza 4-6 cm, diametro di 2,5-3,5 cm), per lo più asimmetrici: maturano in due anni o all'inizio del terzo; i semi sono piccoli, di color bruno più

strali, è stata nel trentennio 1947-1976 di 2.460.000 m³, pari al 6,1% della corrispondente produzione di legname di Conifere (la produzione di legna combustibile non è precisabile). Le Regioni italiane che in detto periodo hanno avuto la maggior produzione di pino silvestre sono state la provincia autonoma di Bolzano (38,2% del totale), il Piemonte (14,4%), la Liguria (11,9%) e la Lombardia (10,8%).

**LABORATORIO TECNOLOGICO
LEGNOLEGNO s.c.**
Via Pio La Torre, 11
42015 CORREGGIO (RE)
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

richiede però un elevato consumo di turchese e di vernici. Infine i cascanti di lavorazione od i tronchi di cattiva forma possono servire quale materiale da triturazione per pannelli di particelle o per lavorazioni cartarie.

okoumé grigio: v. OZIO.

okpagueke: v. MIAMA.

okpet: v. MOVINGUI.

okubai: v. YONGUI.

okue: v. AFINA.

okuma: v. DIFOU, v. KAPOKIER.

riale e parte del Regno del Congo. Si presenta con sottile alburno bianco grigiastro ben distinto dal durame che è di colore rosso saturo passante talora verso tonalità tendenti al grigio oppure al rosso; le sezioni radiali hanno aspetto scuro. La tessitura è da media a grossolana e la fibratura molto variabile; frequenti le fratture da cuore fragile. Il peso volumico ad umidità normale varia da 0,32 a 0,57. Nonostante la densità non elevata, le sezioni del tronchi può presentarsi malagevole a causa del controllo, ma soprattutto del contenuto di silice che provoca la rapida ammassatura dei tagliandi: sono al riguardo consigliate lame in acciaio al nichel-cromo, dentatura riciclata, alimentazione veloce, velocità di taglio ridotta. L'asciugazione è facile e rapida sia all'aria libera che con procedimenti artificiali; il ritiro risulta da basso a medio. Le seconde lavorazioni non presentano difficoltà di sorta; anche le plunzioni, sia incollate che chiodate, riescono bene e sono di buona tenuta per quanto una certa fissilità possa favorire la fenditura dei pezzi a spessore sottile. Le caratteristiche di resistenza meccanica sono medie. La durabilità può considerarsi discreta: nei tronchi possono invece riscontrarsi alla foresta piccole perforazioni nerastre dovute a Platipodi e a Scolitidi, ma questi attacchi cessano con l'asciugazione del legno; per contro il tanto temibile *Lyctus* che vive sia nel legno fresco quanto in quello stagionato o addirittura già in opera, è presente molto di rado; anche nei riguardi degli attacchi di funghi *Polyporus* si mostra poco suscettibile. Viene largamente impiegato tanto per falegnameria in genere, arredamento di interni, imballaggi, recipienti e mastelli per soluzioni chimiche, quanto per sfogliatura da compensi e proprio ai grossi e regolari tronchi di *okoumé* che si deve l'affermarsi dell'industria del compensato abbino dopo la prima guerra mondiale. Tronchi a fibratura adatta possono altresì fornire ottimi tronchi figurati per impiallaccature decorative; la finitura delle superfici

OKOUMÉ, angouma, bengouma, Gabon, Gabun, (cartonatamente) mahogany (Gabon ex), mokoumou, moukouma, ngoum, ngoumi, amara, zonga. Denominazioni commerciali o locali del legno di *Alseodaphne Klathiana* Pierre-François Burretacodé, albero africano di grandi dimensioni avente areole di vegetazione limitate al Gabon, Guinea Equato-

CEN
VALUTAZIONE
CONFORME AI REQUISITI
EN 14054

CATAS QUALITY AWARD

CORÀ DOMENICO & FIGLI

Società per Azioni
Viale Verona 1 - Loc. Tavernella
I-36077 Altavilla Vicentina - VI

Si certifica che i profili in legno lamellare di pino europeo, abete rosso, rovere americano, rovere europeo, larice siberiano commercializzati dalla Società sopra indicata hanno soddisfatto i requisiti previsti dal regolamento del **CATAS QUALITY AWARD LEGNO LAMELLARE PER FINESTRE**. In particolare riguardo la qualità dell'incollaggio delle lamelle, verificata dai laboratori del **CATAS** anche secondo la classe D4 (condizionamento 5) dal metodo di prova EN 20573.

Abbiamo il piacere di dichiarare che la commercializzazione dei suddetti profili in legno lamellare ha così ottenuto il



dott. Ing. ANGELO SPERANZA
Direttore e Amministratore Delegato

VALIDO DAL 7 MARZO 2005
AL 6 MARZO 2007

LABORATORIO TECNOLOGICO
LEGNOLEGNO s.c. r.l.
Via Pio La Torre, 11
42015 CORREGGIO (RE)
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836



Colla vinilica D3/D4

Colla vinilica resistente all'acqua per l'incollaggio a freddo di legno a norma EN 204 - D3/D4 (DIN 68 606 - B3/B4)

Art. 0892 100 125
contenuto secchio: 10 kg

Art. 0892 100 129
contenuto tanica: 25 kg

Caratteristiche:

- colla vinilica ad alto potere collante
- classe D3 (B3) per l'incollaggi interni ed esterni soggetti a breve e frequente esposizione all'acqua o umidità
- con l'aggiunta dell'**Induritore, Art. 0892 100 08** si ottiene un'incollaggio in classe D4 (B4) resistente a lunghe e frequenti esposizioni all'acqua ed alle intemperie
- linea collante trasparente

Campi d'impiego:

Incollaggio di legni dolci, legni duri e legni esotici in particolare nella produzione di serramenti.

Istruzioni per l'impiego

Applicare la colla in modo uniforme con stendicolla a rullo, pennello, dosatore, spatola dentata inox oppure con distributore pneumatico. Evitare il contatto con materiali ferrosi che potrebbero provocare alterazioni cromatiche bluastre a contatto con tannino del legno. Pulire gli attrezzi ed eventuali sbavature di colla fresca con acqua. La colla indurita può essere rimossa con **Pulitore Würth, Art. 0893 124 100**.

Per ottenere un'incollaggio in classe D4 (B4) aggiungere il 5% di **Induritore, Art. 0892 100 08**. La colla vinilica catalizzata D4 (B4) ha una vita in tazza di 6 ore (a +20°C/60% u.a.r.).

Immazzinaggio:

Stabilità allo stoccaggio in luogo fresco e asciutto: 12 mesi. Teme il gelo!

Dati tecnici:

base	acetato di polivinile
densità	1,09 g/cm ³
viscosità a +23°C	10000 - 14000 mPas
residuo secco	ca. 52%
valore pH	2,5 - 3,5
temperatura di lavorazione (ambiente, colla e legno)	da +18° a +22°C (60% u.a.r.)
umidità del legno	8 - 12%
consumo di colla	150 - 300 g/m ²
tempo aperto a +23°C	6 - 8 min.
forza di pressaggio	4 - 20 kg/cm ²
tempo di pressaggio a +20°C	20 - 30 min.

**LABORATORIO TECNOLOGICO
LEGNOLEGNO s.c.**
Via Pio La Torre, 11
42015 CORREGGIO (RE)
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

I consigli tecnici qui riportati, pur basandosi sulla nostra migliore esperienza sono da ritenersi, in ogni caso puramente indicativi e devono essere confermati da esaurienti prove pratiche. Essi non dispensano quindi l'acquirente della propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità all'uso previsto.

Scheda di sicurezza del 30/5/2005, revisione 6

1. IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO E DELLA SOCIETA'

Nome commerciale: FONDO ALL' ACQUA MONOCOMPONENTE CARTEGGIABILE BIANCO

Codice commerciale: FA34B

Tipo di prodotto ed impiego: Vernice per legno

Fornitore:

INDUSTRIA CHIMICA ADRIATICA S.p.a. Z. Ind. B - Via Cattolica, 18 62013 Civitanova
Marche (MC) ITALIA

Numero telefonico di chiamata urgente della società e/o di un organismo ufficiale di consultazione:
ICA Spa - Tel. 0733/8080 Fax. 0733/808140

2. COMPOSIZIONE/INFORMAZIONI SUGLI INGREDIENTI

Sostanze contenute pericolose per la salute ai sensi della direttiva 67/548/CEE e successivi adeguamenti o per le quali esistono limiti di esposizione riconosciuti:

1% - 3% 2-butossietanolo

N.67/548/CEE: 603-014-00-0 CAS: 111-76-2 EINECS: 203-905-0

Xn R20/21/22 R36/38

0.5% - 2% 2-(2-etossietossi)etanolo

CAS: 111-90-0 EINECS: 203-919-7

Consultare il paragrafo 16 per il testo completo delle frasi R.

3. IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI

Nessun pericolo specifico è riscontrabile nel normale utilizzo.

4. MISURE DI PRIMO SOCCORSO

Contatto con la pelle:

Lavare abbondantemente con acqua e sapone.

Contatto con gli occhi:

Lavare immediatamente con acqua per almeno 10 minuti tenendoli aperti.

Ingestione:

RICORRERE IMMEDIATAMENTE A VISITA MEDICA, mostrando la scheda di sicurezza.

Inalazione:

Areare l'ambiente. Rimuovere il paziente dall'ambiente contaminato e tenerlo a riposo in ambiente ben areato. In caso di malessere consultare un medico.

5. MISURE ANTINCENDIO

Estintori raccomandati:

Acqua, CO2, Schiuma, Polveri chimiche a seconda dei materiali coinvolti nell'incendio.

Estintori vietati:

Nessuno in particolare.

Rischi da combustione:

Evitare di respirare i fumi.

Mezzi di protezione:

Usare protezioni per le vie respiratorie.

6. MISURE IN CASO DI FUORIUSCITA ACCIDENTALE

Precauzioni individuali:

Indossare guanti ed indumenti protettivi.

Precauzioni ambientali:

Contenere le perdite con terra, sabbia o altro materiale inerte.

Se il prodotto è defluito in un corso d'acqua, in rete fognaria o ha contaminato il suolo o la vegetazione, avvisare le autorità competenti.

Metodi di pulizia:

Se il prodotto è in forma liquida, impedire che penetri nella rete fognaria.

Raccogliere il prodotto per il riutilizzo, se possibile, o per l'eliminazione. Eventualmente assorbirlo con materiale inerte.

FA34B/6

Pagina n. 1 di 3

Successivamente alla raccolta, lavare con acqua la zona ed i materiali interessati, recuperando le acque.

7. MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Precauzioni manipolazione:

Evitare il contatto e l'inalazione dei vapori. Vedere anche il successivo paragrafo 8.
Durante il lavoro non mangiare né bere.

Materie incompatibili:

Nessuna in particolare. Si veda anche il successivo paragrafo 10.

Condizioni di stoccaggio:

Conservare a temperature comprese tra 5°C e 35°C.

Indicazione per i locali:

Locali adeguatamente areati.

8. CONTROLLO DELL'ESPOSIZIONE/ PROTEZIONE INDIVIDUALE

Misure precauzionali:

Areare adeguatamente i locali dove il prodotto viene stoccato e/o manipolato.

Protezione respiratoria:

Non necessaria per l'utilizzo normale.

Protezione delle mani:

Si consiglia l'utilizzo di guanti in gomma o PVC.

Protezione degli occhi:

Occhiali di sicurezza.

Protezione della pelle:

Nessuna precauzione particolare deve essere adottata per l'utilizzo normale.

Limiti di esposizione delle sostanze contenute:

2-butossietanolo

TLV-TWA: 20 ppm - 98 mg/m³, skin TLV-STEL: 50 ppm - 246 mg/m³

9. PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE

Aspetto e colore:	Liquido tixotropico bianco
Odore:	Caratteristico
pH:	8,3
Punto di ebollizione:	Circa 100 °C
Punto di infiammabilità:	Non infiammabile
Peso specifico:	1,15 - 1,25 kg/l
Solubilità in acqua:	Solubile

10. STABILITA' E REATTIVITA'

Condizioni da evitare:

Stabile in condizioni normali.

Sostanze da evitare:

Nessuna in particolare.

Pericoli da decomposizione:

Nessuno.

11. INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

Non sono disponibili dati tossicologici sul preparato in quanto tale. Si tenga, quindi, presente la concentrazione delle singole sostanze al fine di valutare gli effetti tossicologici derivanti dall'esposizione al preparato.

Sono di seguito riportate le informazioni tossicologiche riguardanti le principali sostanze presenti nel preparato:

2-butossietanolo

Vie di penetrazione: inalatoria, cutanea, digestiva. LD50 orale (ratto): 560 mg/kg. LD50 cutanea (coniglio): 1,8 mg/kg. LC50 inalatoria (ratto): 2,4 g/l/4h. L'esposizione ripetuta e prolungata causa: irritazione degli occhi e della pelle, mal di testa, sonnolenza.

2-(2-etossietossi)etanolo

Basso grado di tossicità acuta. DL50 orale (ratto): 6,5 g/kg. L'ingestione in quantità rilevanti può causare irritazione gastrointestinale, depressione del sistema nervoso centrale. Inalazione: l'esposizione a concentrazioni elevate può indurre irritazione agli occhi, al naso e alla gola. Potere irritante: - cute: scarse probabilità di irritazione; - occhi: può causare irritazione congiuntivale.

12. INFORMAZIONI ECOLOGICHE

Utilizzare secondo le buone pratiche lavorative, evitando di disperdere il prodotto nell'ambiente.

13. CONSIDERAZIONI SULLO SMALTIMENTO

Recuperare se possibile. Operare secondo le vigenti disposizioni locali e nazionali.

14. INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

Merce non pericolosa ai sensi delle norme sul trasporto.

ADR-Numero ONU: -
ADR-Classe: -
IATA-Numero ONU: -
IATA-Classe: -
Inquinante marino: No
IMDG-Numero ONU: -
IMDG-Classe: -

15. INFORMAZIONI SULLA REGOLAMENTAZIONE

D.M. 28/1/1992, D.Lgs. 3/2/1997 n.52, D.Lgs. 16/7/98 n. 285 D.Lgs. 14/03/2003 n.65 (Classificazione ed Etichettatura):

Disposizioni speciali:

Scheda dati di sicurezza disponibile su richiesta per gli utilizzatori professionali.

Il preparato non è da considerarsi pericoloso ai sensi della direttiva 1999/45/CE e successivi adeguamenti.

Classi di solventi secondo DPR 203/88:

Classe III 1% - 3%

Ove applicabili, si faccia riferimento alle seguenti normative:

Circolari ministeriali 46 e 61 (Ammine aromatiche).

Legge 136/83 (Biodegradabilità detergenti).

D.Lgs 17 agosto 1999 n. 334 (Direttiva Seveso Bis).

D.P.R. 250/89 (Etichettatura detergenti).

16. ALTRE INFORMAZIONI

Testo delle frasi R utilizzate nel paragrafo 2:

R20/21/22 Nocivo per inalazione, contatto con la pelle e per ingestione.

R36/38 Irritante per gli occhi e la pelle.

Principali fonti bibliografiche:

ECDIN - Environmental Chemicals Data and Information Network - Joint Research Centre, Commission of the European Communities

SAX's DANGEROUS PROPERTIES OF INDUSTRIAL MATERIALS - Eight Edition - Van Nostrand Reinold

ACGIH - Threshold Limit Values - 1997 edition

Le informazioni ivi contenute si basano sulle nostre conoscenze alla data sopra riportata. Sono riferite unicamente al prodotto indicato e non costituiscono garanzia di particolari qualità.

L'utilizzatore è tenuto ad assicurarsi della idoneità e completezza di tali informazioni in relazione all'utilizzo specifico che ne deve fare.

Questa scheda annulla e sostituisce ogni edizione precedente.

Scheda di sicurezza
FINITURA OPACA ALL'ACQUA MONOCOMPONENTE PIGMENTATA

Scheda di sicurezza del 9/2/2005, revisione 1

1. IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO E DELLA SOCIETA'

Nome commerciale: FINITURA OPACA ALL'ACQUA MONOCOMPONENTE PIGMENTATA

Codice commerciale: LA321IP/R

Tipo di prodotto ed impiego: Vernice per legno

Fornitore:

INDUSTRIA CHIMICA ADRIATICA S.p.a. Z. Ind. B - Via Cattolica, 18 62013 Civitanova
Marche (MC) ITALIA

Numero telefonico di chiamata urgente della società e/o di un organismo ufficiale di consultazione:

ICA Spa - Tel. 0733/8080 Fax. 0733/808140

2. COMPOSIZIONE/INFORMAZIONI SUGLI INGREDIENTI

Sostanze contenute pericolose per la salute ai sensi della direttiva 67/548/CEE e successivi adeguamenti o per le quali esistono limiti di esposizione riconosciuti:

Nessuna

3. IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI

Nessun pericolo specifico è riscontrabile nel normale utilizzo.

4. MISURE DI PRIMO SOCCORSO

Contatto con la pelle:

Lavare abbondantemente con acqua e sapone.

Contatto con gli occhi:

Lavare immediatamente con acqua per almeno 10 minuti tenendoli aperti.

Ingestione:

RICORRERE IMMEDIATAMENTE A VISITA MEDICA, mostrando la scheda di sicurezza.

Inalazione:

Areare l'ambiente. Rimuovere il paziente dall'ambiente contaminato e tenerlo a riposo in ambiente ben areato. In caso di malessere consultare un medico.

5. MISURE ANTINCENDIO

Estintori raccomandati:

Acqua, CO2, Schiuma, Polveri chimiche a seconda dei materiali coinvolti nell'incendio.

Estintori vietati:

Nessuno in particolare.

Rischi da combustione:

Evitare di respirare i fumi.

Mezzi di protezione:

Usare protezioni per le vie respiratorie.

6. MISURE IN CASO DI FUORIUSCITA ACCIDENTALE

Precauzioni individuali:

Indossare guanti ed indumenti protettivi.

Precauzioni ambientali:

Contenere le perdite con terra, sabbia o altro materiale inerte.

Se il prodotto è defluito in un corso d'acqua, in rete fognaria o ha contaminato il suolo o la vegetazione, avvisare le autorità competenti.

Metodi di pulizia:

Se il prodotto è in forma liquida, impedire che penetri nella rete fognaria.

Raccogliere il prodotto per il riutilizzo, se possibile, o per l'eliminazione. Eventualmente assorbirlo con materiale inerte.

Successivamente alla raccolta, lavare con acqua la zona ed i materiali interessati, recuperando le acque.

7. MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Precauzioni manipolazione:

Evitare il contatto e l'inalazione dei vapori. Vedere anche il successivo paragrafo 8.

Durante il lavoro non mangiare né bere.

LA321IP/R/1

Pagina n. 1 di 3

LABORATORIO TECNOLOGICO
LEGNOLEGNO s.c.
Via Pio La Torre, 11
42015 CORREGGIO (RE)
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

Scheda di sicurezza
FINITURA OPACA ALL'ACQUA MONOCOMPONENTE PIGMENTATA

- Materie incompatibili:
Nessuna in particolare. Si veda anche il successivo paragrafo 10.
- Condizioni di stoccaggio:
Mantenere ben chiusi i contenitori.
Conservare a temperature comprese tra 5°C e 35°C.
- Indicazione per i locali:
Locali adeguatamente areati.

8. CONTROLLO DELL'ESPOSIZIONE/ PROTEZIONE INDIVIDUALE

- Misure precauzionali:
Areare adeguatamente i locali dove il prodotto viene stoccato e/o manipolato.
- Protezione respiratoria:
Non necessaria per l'utilizzo normale.
- Protezione delle mani:
Si consiglia l'utilizzo di guanti in gomma o PVC.
- Protezione degli occhi:
Occhiali di sicurezza.
- Protezione della pelle:
Nessuna precauzione particolare deve essere adottata per l'utilizzo normale.
- Limiti di esposizione delle sostanze contenute:
Nessuno

9. PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE

Aspetto e colore:	Liquido colorato
Odore:	Caratteristico
Punto di ebollizione:	Circa 100 °C
Punto di infiammabilità:	Non infiammabile
Peso specifico:	0.99-1.09 kg/l
Solubilità in acqua:	Solubile

10. STABILITA' E REATTIVITA'

- Condizioni da evitare:
Stabile in condizioni normali.
- Sostanze da evitare:
Nessuna in particolare.
- Pericoli da decomposizione:
Nessuno.

11. INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

Non sono disponibili dati tossicologici sul preparato in quanto tale. Si tenga, quindi, presente la concentrazione delle singole sostanze al fine di valutare gli effetti tossicologici derivanti dall'esposizione al preparato.

Sono di seguito riportate le informazioni tossicologiche riguardanti le principali sostanze presenti nel preparato:
il prodotto non contiene sostanze con rilevanza tossicologica particolare.

12. INFORMAZIONI ECOLOGICHE

Utilizzare secondo le buone pratiche lavorative, evitando di disperdere il prodotto nell'ambiente.

13. CONSIDERAZIONI SULLO SMALTIMENTO

Recuperare se possibile. Operare secondo le vigenti disposizioni locali e nazionali.

14. INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

- Merce non pericolosa ai sensi delle norme sul trasporto.
- ADR-Numero ONU: -
- ADR-Classe: -
- IATA-Numero ONU: -
- IATA-Classe: -
- Inquinante marino: No

LA321P/R/1
Pagina n. 2 di 3

**LABORATORIO TECNOLOGICO
LEGNOLEGNO s.c.**
Via Pio La Torre, 11
42015 CORREGGIO (RE)
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

Scheda di sicurezza
FINITURA OPACA ALL'ACQUA MONOCOMPONENTE PIGMENTATA

IMDG-Numero ONU: -
IMDG-Classe: -

15. INFORMAZIONI SULLA REGOLAMENTAZIONE

D.M. 28/1/1992, D.Lgs. 3/2/1997 n.52, D.Lgs. 16/7/98 n. 285 D.Lgs. 14/03/2003 n.65 (Classificazione ed Etichettatura):

Contiene:

Sebacato di bis(1,2,2,6,6-pentametil-4-piperidil) e sebacato di metile e 1,2,2,6,6-pentametil-4-piperidile: Può provocare una reazione allergica.

Il preparato non è da considerarsi pericoloso ai sensi della direttiva 1999/45/CE e successivi adeguamenti.

Classi di solventi secondo DPR 203/88:

Classe III 0.5% - 2%

Ove applicabili, si faccia riferimento alle seguenti normative:

Circolari ministeriali 46 e 61 (Ammine aromatiche).

Legge 136/83 (Biodegradabilità detergenti).

D.Lgs 17 agosto 1999 n. 334 (Direttiva Seveso Bis).

D.P.R. 250/89 (Etichettatura detergenti).

16. ALTRE INFORMAZIONI

Principali fonti bibliografiche:

ECDIN - Environmental Chemicals Data and Information Network - Joint Research Centre, Commission of the European Communities

SAX's DANGEROUS PROPERTIES OF INDUSTRIAL MATERIALS - Eight Edition - Van Nostrand Reinold

ACGIH - Threshold Limit Values - 1997 edition

Le informazioni ivi contenute si basano sulle nostre conoscenze alla data sopra riportata. Sono riferite unicamente al prodotto indicato e non costituiscono garanzia di particolari qualità.

L'utilizzatore è tenuto ad assicurarsi della idoneità e completezza di tali informazioni in relazione all'utilizzo specifico che ne deve fare.

Questa scheda annulla e sostituisce ogni edizione precedente.

SCHEDA TECNICA TPE-V

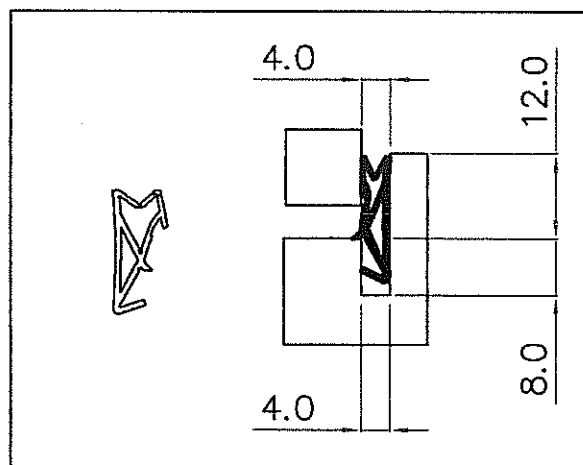
CLIENTE	Falegnameria Biolchini Legno S.r.l.		
DESCRIZIONE	Gomma termoplastica Vulcanizzata - Protetta UV		
MERCATO	Guarnizioni per serramenti in legno		
APPLICAZIONE	Specifica per vernici all'acqua	LABORATORIO TECNOLOGICO LEGNOLEGNO s.c. Via Pio La Torre, 11 42015 CORREGGIO (RE) Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836	
TECNOLOGIA	Estrusione		

	Metodo	Unità di misura	Valore	Valore
PROPRIETA' FISICHE				
Durezza	ASTM D2240	Shore A	60	80
Densità	ASTM D792	gr/cm ³	0,96	0,96
PROPRIETA' MECCANICHE				
Carico a Rottura	ASTM D 412-C	MPa	5,0	8,6
Allungamento a Rottura	ASTM D 412-C	%	400	400
Lacerazione	ASTM D 624-C	N/mm	18	29
Compression Set (T _{ambiente})	ASTM D 395-B	%	20	24
Compression Set (22hrs/70°C)	ASTM D 395-B	%	33	38
Intervallo di stabilità	- 40 °C / + 135 °C			

CLIENTE : FALEGNAMERIA BIOLCHINI LEGNO S.r.l.
 ARTICOLO : 640
 DESCRIZIONE : BATTUTA DI SORMONTO : 12 mm
 BATTUTA DI PRESSIONE : 4 mm
 IMBALLO : CONFEZIONI DA mt 200
 MATERIALE : GOMMA TERMOPLASTICA SPECIFICA PER
 VERNICI ALL'ACQUA
 CARATTERISTICHE : RESISTENZA AD INVECCHIAMENTO
 PROVOCATO DA AGENTI ATMOSFERICI ,
 RAGGI UV , OZONO.
 STABILE NELL'INTERVALLO DI
 TEMPERATURA DA -40°C A +135°C.

*GIUNZIONE ANGOLARE
 DELLE GUARNIZIONI ESEGUITA
 CON TAGLI A 90°*

CODICE :	COLORE :
640/NC	NOCE
640/RO	ROVERE
640/C	CILIEGIO
640/N	NERO
640/B	BIANCO



LABORATORIO TECNOLOGICO
LEGNOLEGNO s.c.
 Via Pio La Torre, 11
 42015 CORREGGIO (RE)
 Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

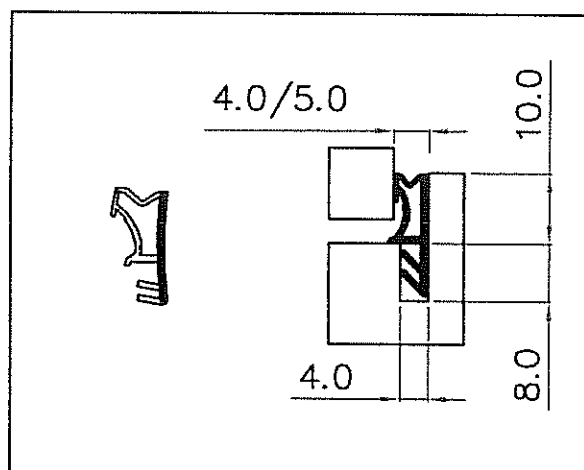
**AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE
 PER LA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV
 = UNI EN ISO 9001:2000 =**

Tràfilo S.r.l. - 35030 RUBANO (PD)
 Via Pacinotti, 36 - Tel. 049.89.78.255 - Fax 049.89.87.501
 C.F./P.Iva 01128210281 - www.trafilo.com - mail : info@trafilo.com

CLIENTE : FALEGNAMERIA BIOLCHINI LEGNO S.r.l.
ARTICOLO : 629
DESCRIZIONE : BATTUTA DI SORMONTO : 10 mm
 BATTUTA DI PRESSIONE : 4/5 mm
IMBALLO : CONFEZIONI DA mt 200
MATERIALE : GOMMA TERMOPLASTICA SPECIFICA PER
 VERNICI ALL'ACQUA
CARATTERISTICHE : RESISTENZA AD INVECCHIAMENTO
 PROVOCATO DA AGENTI ATMOSFERICI ,
 RAGGI UV , OZONO.
 STABILE NELL'INTERVALLO DI
 TEMPERATURA DA -40°C A +135°C.

*Giuntoni in gomma
 dalle guarnizioni in gomma
 con tracce a 90°*

CODICE :	COLORE :
629/NC	NOCE
629/RO	ROVERE
629/C	CILIEGIO
629/N	NERO
629/B	BIANCO



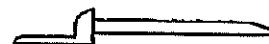
LABORATORIO TECNOLOGICO
LEGNOLEGNO s.c.
 Via Pio La Torre, 11
 42015 CORREGGIO (RE)
 Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE
PER LA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV
= UNI EN ISO 9001:2000 =

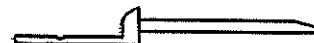
Tràfilo S.r.l. - 35030 RUBANO (PD)
 Via Pacinotti, 36 - Tel. 049.89.78.255 - Fax 049.89.87.501
 C.F./P.Iva 01128210281 - www.trafilo.com - mail : info@trafilo.com

CLIENTE : FALEGNAMERIA BIOLCHINI LEGNO S.r.l.

ARTICOLO : 698 (PINNA CORTA)



ARTICOLO : * 699 (PINNA LUNGA)



IMBALLO : BUSTA DA pz. 100

COLORI DISPONIBILI : TESTA DI MORO
BIANCO

MATERIALE : LDPE SPECIFICO PER VERNICI ALL'ACQUA

CARATTERISTICHE : RESISTENZA AD INVECCHIAMENTO
PROVOCATO DA AGENTI ATMOSFERICI ,
RAGGI UV , OZONO.

STABILE NELL'INTERVALLO DI
TEMPERATURA DA -40°C A +135°C.

LABORATORIO TECNOLOGICO
LEGNOLEGNO s.c.
Via Pio La Torre, 11
42015 CORREGGIO (RE)
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

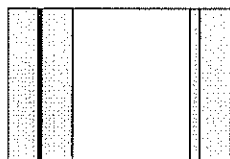
AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE
PER LA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV
= UNI EN ISO 9001:2000 =

Tràfilo S.r.l. - 35030 RUBANO (PD)
Via Padnotti, 36 - Tel. 049.89.78.255 - Fax 049.89.87.501
C.F./P.Iva 01128210281 - www.trafilo.com - mail : info@trafilo.com

STADIP LU.1 SILENCE / IS /
 PLANITHERM FUTUR N 4

31-01-2006

Design del vetro



Esterna

A

B

Interna

	A-Prima lastra	B-Seconda lastra	C-Terza lastra
Gas		AIR 15 mm	
Rivestimento		PLANITHERM FUTUR N	
Primo vetro	PLANILUX 4.0 mm	PLANILUX 4.0 mm	
Rivestimento			
Strato	PVB silence 0.38 mm		
Secondo vetro	PLANILUX 4.0 mm		
Rivestimento			

Spessore e peso

Spessore nominale : 27 mm
 Peso: 30.4 kg/m²

Fattore UV

Trasmissione : 1 %

Fattori luminosi

Trasmissione : 77 %
 Riflessione esterna: 12 %
 Riflessione interna : 12 %

Fattori energetici EN 410

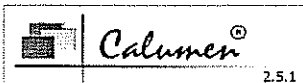
Trasmissione : 47 %
 Riflessione esterna: 17 %
 Assorbimento A1: 27 %
 Assorbimento A2 : 9 %

Fattore solare g : 0.57
 Shading coefficient SC: 0.65

Trasmissione termica

Ug : 1.5 W/(m².K)

PREDARI VETRI spa
 Cap. Soc. € 120.000,00 i.v.
 Via R. Lombardi, 6/8
 46010 LEVATA di CURTATONE (MN)
 Tel. 0376/47075-478375-292026 - Fax 0376/478678-293216
 Cod. Fisc. e Partita IVA: 01901770204
 N. Reg. Imp. di MN 1999/23291 - N. REA 207299



Certificato dal Fraunhofer Institut (Germ.)

Name
 PREDARI VETRI SPA
 Abteilung
 Adresse
 Postleitzahl Stadt/Land

Telefono
 Cellulare :
 Numero di fax :

Telefon
 Handy
 Faxnummer

Il programma Calumen calcola i valori spettrofotometrici dei prodotti Saint-Gobain Glass di base e della combinazione tra di loro dei prodotti Saint-Gobain Glass. E' in ogni caso responsabilità dell'utilizzatore del programma eseguire una verifica della possibilità di impiego del prodotto calcolato per la specifica applicazione oltre che vigilare sul rispetto delle norme e delle leggi vigenti nel paese di applicazione. Saint-Gobain Glass declina fin d'ora ogni responsabilità nel caso di un utilizzo non corretto del programma Calumen.

Questi valori sono calcolati secondo le norme EN 410 (grandezze spettrofotometriche) e EN 673 (coefficiente di trasmissione termica Ug).

I valori sottoelencati sono forniti a titolo indicativo e con riserva di modifiche. Non possono essere utilizzati per garantire le performance dei prodotti.

La tolleranza è di +/-3 punti per i valori dei fattori luminosi ed energetici e di +/- 0,1 W/m².K per il valore del coefficiente Ug.

④ =

LORENA
PORTA FINESTRA
DUE ANTE CON ANTA RIBANDA
TIRARE DX.

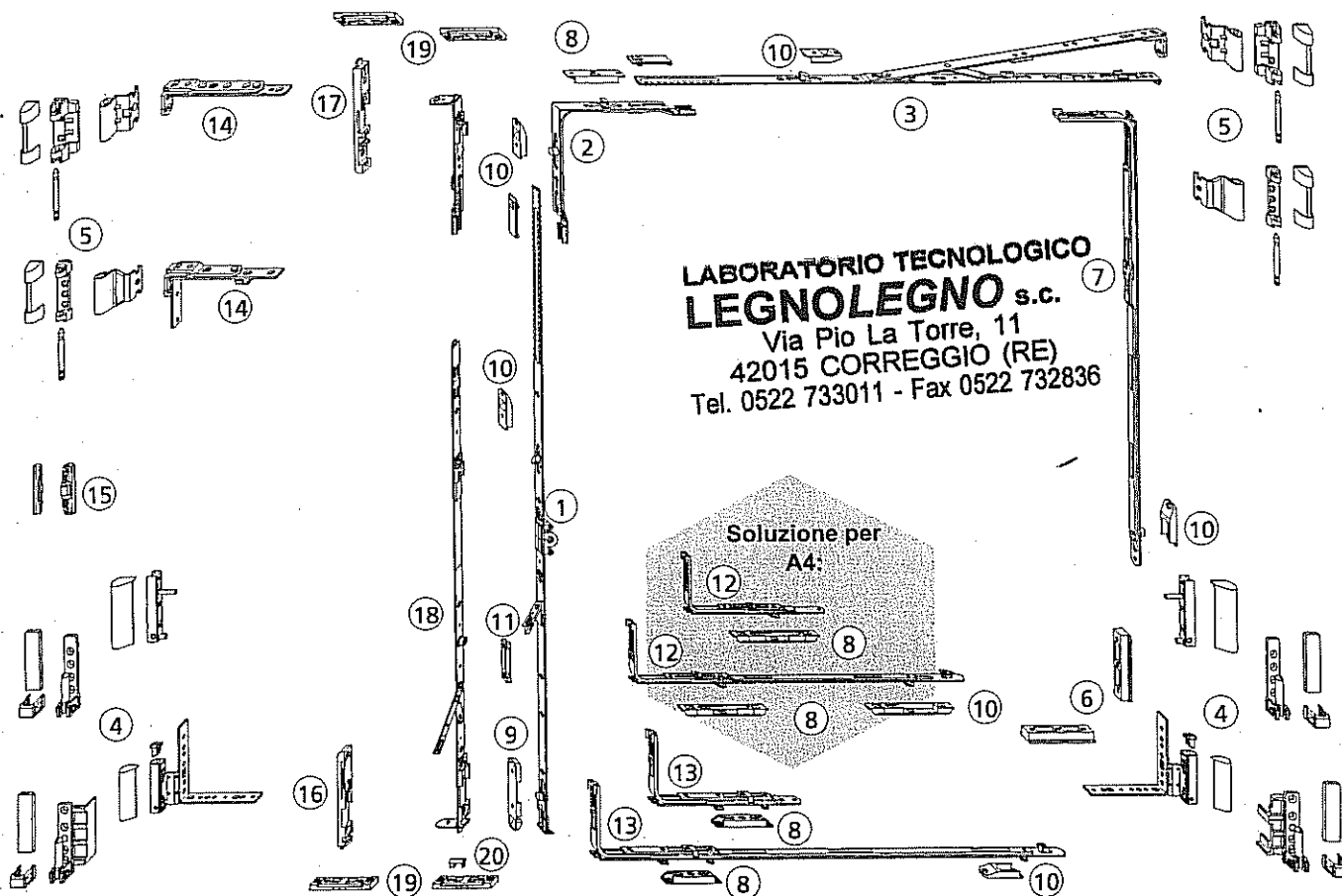
ELENCO DEGLI ARTICOLI DI FERRAMENTA UTILIZZATI SUL CAMPIONE DI PROVA*

DESCRIZIONE ARTICOLO	COD. ART.		COD. ART.	COD. ART.	COD. ART.
CREMONESE	52610				
TERMINALE PER CREMONESE					
MOVIMENTO ANGOLARE	55904				
FORBICE	52645				
BRACCIO CERNIERA SUPERIORE					
ANGOLO FORBICE					
CHIUSURA CENTRALE <i>ATTUOGARE IMF.</i>	52772				
CHIUSURA ANGOLARE INFERIORE <i>IMONT</i>	55198	MAICO			
ASTA A LEVA	52837	MAICO			
TERMINALE SUPERIORE ASTA A LEVA	220000	MAICO			
CATENACCIO INFERIORE					
CATENACCIO SUPERIORE					
SUPPORTO FORBICE DX SUPERIORE	54720	MAICO			
SUPPORTO FORBICE SX SUPERIORE	54720	MAICO			
PERNO PER SUPPORTO FORBICE	94045	MAICO			
BANDELLA FORBICE AD ANGOLO	52701	MAICO			
SUPPORTO CERNIERA DX INFERIORE	54726	MAICO			
SUPPORTO CERNIERA SX INFERIORE	54777	MAICO			
ANGOLO CERNIERA DX INFERIORE	54710	MAICO			
ANGOLO CERNIERA SX INFERIORE	54711	MAICO			
CERNIERA CENTRALE	52389	MAICO			
SCONTRO ALZA ANTA					
CERNIERE ANUBA					
DESCRIZIONE ARTICOLO	COD. ART.	COD. ART.	COD. ART.	COD. ART.	COD. ART.
SCONTRO CATENACCIO	23731	MAICO			
SCONTRO NOTTOLINO	34943	MAICO			
SCONTRO FUNGO					
<i>PROLUNGA ASTA LEVA</i>	220013	MAICO			

Allegare la scheda tecnica di ciascun elemento utilizzato (fare una fotocopia delle pagine interessate dal catalogo della ditta fornitrice) con indicazione dell'articolo.

Descrizione componenti
Meccanismo anta-ribalta

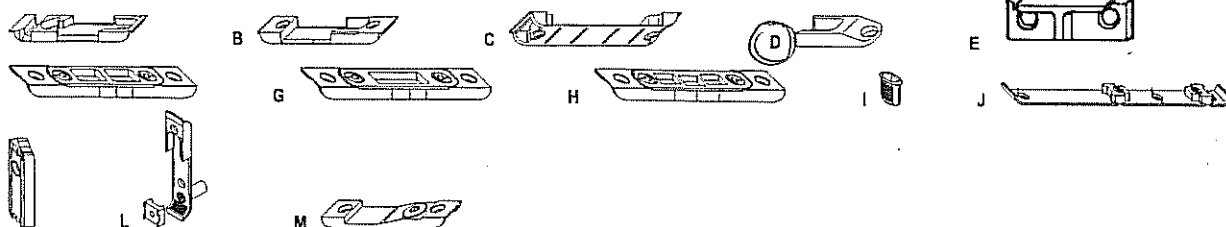
APERTURA AD A-R PER MONOBATTENTE E 2 BATTENTI




Come ritrovare i componenti nel listino																					+
Monobattente																					
1 Cremonese	X																				
2 Movimento angolare	X																				
3 Forbice		X																			
4 Cerniera angolare			X																		
5 Supporto forbice			X																		
6 Spessore in PVC			X																		
7 Chiusura angolare		X																			
8 Scontro antieffrazione							X														
9 Scontro ribalta							X														
10 Scontro nottolino							X														
11 Scontro alza anta							X														
Scrocco porta							X														
Forbice supplementare		X																			
Prolunga	X																				
12 Chiusura angolare		X																			
13 Chiusura angolare		X																			
14 Cerniera superiore A-B				X																	
Spessore in PVC				X																	
15 Cerniera centrale				X																	
16 Catenaccio inferiore				X																	
17 Catenaccio superiore				X																	
18 Asta a leva				X																	
19 Scontro catenaccio							X														
20 Piastrina d'invito							X														

MACO
MULTI

Scontri




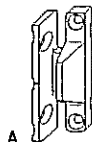
N ^o	Scontro aria 4 mm		€ (100 = 100 pz.)
30274	Scontro ribalta A4	100	1,32
30545	Scontro nottolino A4	200	0,81
95117	Scontro alza anta A4	100	1,09
34943	Scontro nottolino A12 battuta liscia/18	200	0,81
34147	Scontro nottolino A4 (sopra A11 liscia) per forbice oltre gr.2	50	1,59
23883	Scontro catenaccio A4 regolabile 2 fori	100	1,85
220087	Scontro catenaccio A4 regolabile 2 fori L=14,5mm	50	1,85
59933	Scontro catenaccio A4 regolabile 2 fori L=16mm	50	1,85
55112	Scontro catenaccio A4 regolabile 1 foro	100	1,85
59949	Scontro catenaccio A4 regolabile 1 foro L=16mm	50	1,85
220089	Scontro catenaccio A4 regolabile 3 fori	100	1,85
94219	Boccola ad incasso D=14mm H=22mm	100	1,31
29586	Scontro alza anta e scrocco porta per cremonese A4	20	1,13
52502	Scrocco porta per cremonese	50	4,53
10944	Scrocco porta con scontro nottolino A4	20	7,06
35178	Scontro scrocco cremonese portafinestra con serratura su asta a leva	50	2,32
11729	Scontro ad angolo per uscita asta ottone	20	1,64
55214	Scontro per cuneo sollevamento arco A4	50	6,96
55988	Scontro per delimitatore d'apertura A4	100	1,82




LABORATORIO TECNOLOGICO
LEGNOLEGNO s.c. a.r.
 Via Pio La Torre, 11
 42015 CORREGGIO (RE)
 Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836






				€ (/100 = 100 gr)
L	Nº	Scontro aria 12		
A	33981	Scontro ribalta A12 battuta liscia/18	100	1,32
	33960	Scontro ribalta A12 battuta liscia (con invito)/18	100	1,32
	33961	Scontro ribalta A12 liscia/20	100	1,32
B	34943	Scontro nottolino A12 battuta liscia/18	200	0,81
C	34980	Scontro nottolino A12 battuta liscia/18	200	0,81
	34981	Scontro nottolino A12 battuta liscia/20	200	0,81
	34934*	Scontro nottolino A12 battuta liscia/24 (scost. 13)	200	0,81
D	95113	Scontro alza anta A12 battuta liscia/18	100	1,00
	95116	Scontro alza anta A12 battuta liscia/20	100	1,00
	95934*	Scontro alza anta A12 battuta liscia/24 (Scost. 13)	100	1,00
E	52502	Scrocco porta per cremonese	50	4,53
F	23731	Scontro catenaccio A12 battuta liscia regolabile 2 fori H=6,5mm	100	1,85
	26320	Scontro catenaccio A12 liscia regolabile 2 fori L=14,5mm	100	1,85
	26755	Scontro catenaccio A12 liscia regolabile 2 fori H=7,5mm	50	1,85
	26731	Scontro catenaccio A12 liscia regolabile 2 fori L=16mm	100	1,85
	26308	Scontro catenaccio A12 battuta liscia regolabile 3 fori	100	1,85
	54786	Scontro combinato (not + cat) A12 liscia regolabile	50	2,70
	26241*	Scontro catenaccio 2 fori battuta liscia/20	100	1,85
	203329*	Scontro catenaccio 2 fori battuta liscia/24 (Scost. 13)	100	1,85
G	25114	Scontro per cuneo sollevamento arco A12 battuta liscia/18	50	6,98
	54697	Scontro per delimitatore d'apertura A12 battuta liscia/18	50	1,82
	35178	Scontro scrocco cremonese portafinestra con serratura su asta a leva	50	2,37
	52794	Scontro per forbice supplementare A12 battuta liscia/18	100	4,67
	55277	Scontro per forbice ribalta A12 liscia/18	100	2,20
	94221	Scontro nottolino per asta a leva 'Euronut'	50	0,81



	N ^o	Cerniera centrale in vista		€ (/100 = 100 pz.)
A	52389	Cerniera centrale in vista per legno+PVC+alu/leg	100	3,49
	55028	Cerniera centrale in vista per legno con guarnizione acustica	100	3,49
	220074	Cerniera centrale in vista parte anta per PVC+alu-leg cava ferr	100	5,38
	94218	Cerniera centrale in vista parte telaio per legno+PVC+alu-leg	50	1,58
	44292	Spessore cerniera centrale parte telaio	100	0,67

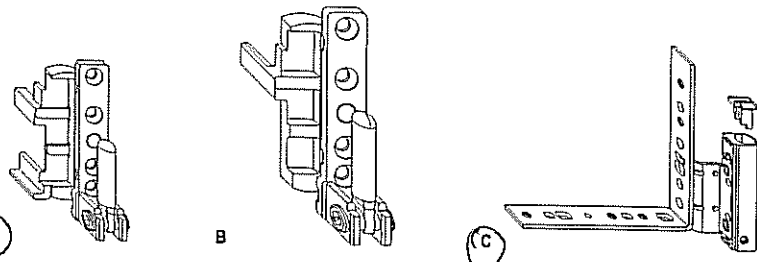
A

	N ^o	Chiusura angolare frontale lungo con nottolino		L			€ (/100 = 100 pz.)
	55194	400	751 - 1050	1045	1	10	14,22
	55195	528	1051 - 1300	1295	1	10	14,22
A	55060	628	1251 - 1500	1495	1	10	16,30
	55061	828	1501 - 1750	1745	1	10	16,30
	55196	1178	1751 - 2350	2295	2	10	21,65

Per i codici contrassegnati con * chiedere informazioni sui tempi di consegna e sulle quantità minime da ordinare.
Per le indicazioni dx e sx vedi legenda.

63

LABORATORIO TECNOLOGICO
LEGNOLEGNO s.c.
 Via Pio La Torre, 11
 42015 CORREGGIO (RE)
 Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836



	N°	Supporto e angolo cerniera doppia tazza A12			€ (/100 = 100 pz.)
A	52703	Supporto cerniera doppia tazza dx 12/18	50	130	4,85
	52704	Supporto cerniera doppia tazza sx 12/18	50	130	4,85
	54726	Supporto cerniera doppia tazza dx 12/20	50	130	4,85
	54727	Supporto cerniera doppia tazza sx 12/20	50	130	4,85
B	59490	Supporto cerniera doppia tazza dx per portafinestra 12/18 ¹	50	130	4,85
	59491	Supporto cerniera doppia tazza sx per portafinestra 12/18 ¹	50	130	4,85
	58601	Supporto cerniera doppia tazza dx per portafinestra 12/20	50	130	4,85
	58602	Supporto cerniera doppia tazza sx per portafinestra 12/20	50	130	4,85
C	54710	Angolo cerniera doppia tazza dx fissaggio battuta 12/18-9	50	130	6,71
	54711	Angolo cerniera doppia tazza sx fissaggio battuta 12/18-9	50	130	6,71
	55452	Angolo cerniera doppia tazza dx fissaggio battuta 12/18-13	50	130	6,71
	55453	Angolo cerniera doppia tazza sx fissaggio battuta 12/18-13	50	130	6,71
	54712	Angolo cerniera doppia tazza dx fissaggio battuta 12/20-9	50	130	6,71
	54713	Angolo cerniera doppia tazza sx fissaggio battuta 12/20-9	50	130	6,71
	220045	Angolo cerniera doppia tazza dx fissaggio battuta 12/20-13	50	130	6,71
	220046	Angolo cerniera doppia tazza sx fissaggio battuta 12/20-13	50	130	6,71
	54684	Angolo cerniera doppia tazza dx fissaggio battuta portafinestra 12/18-9 ¹	50	130	9,68
	54685	Angolo cerniera doppia tazza sx fissaggio battuta portafinestra 12/18-9 ¹	50	130	9,68
	54688	Angolo cerniera doppia tazza dx fissaggio battuta portafinestra 12/20-9	50	130	9,68
	54689	Angolo cerniera doppia tazza sx fissaggio battuta portafinestra 12/20-9	50	130	9,68

Le cerniere portafinestra sono da utilizzare su portefinestre con soglia diversa dalla soglia TRANSIT

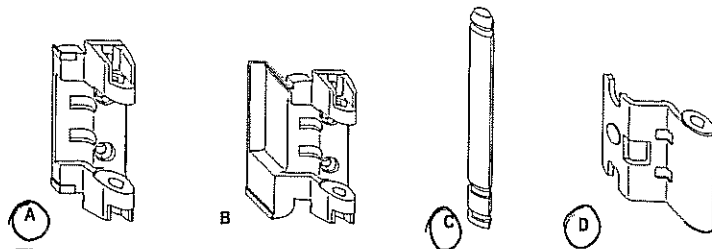




LABORATORIO TECNOLOGICO
LEGNOLEGNO s.c.
Via Pio La Torre, 11
42015 CORREGGIO (RE)
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

¹ i codici contrassegnati con * chiedere informazioni sui tempi di consegna e sulle quantità minime da ordinare.
le indicazioni dx e sx vedi legenda.

**MACO
MULTI**

Supporti forbice

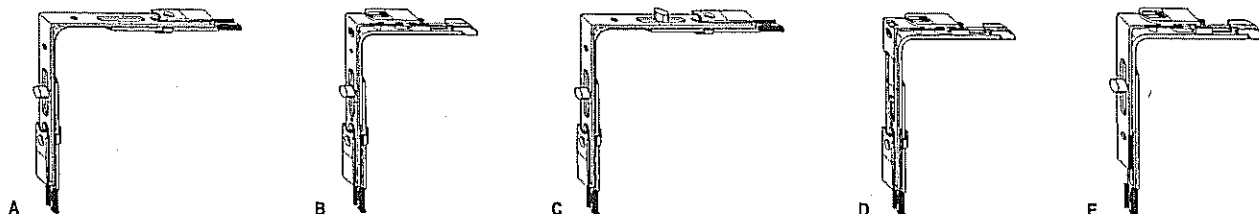


	N°	Supporto e bandella forbice ad angolo doppia tazza			€ (/100 pz.)
A	52700	Supporto forbice doppia tazza 12/18 ¹	50	130	3,12
	54720	Supporto forbice doppia tazza 12/20 ¹	50	130	3,12
	55079	Supporto forbice doppia tazza 4/15 ¹	50	130	3,12
B	55094	Supporto forbice doppia tazza dx 4/18 ¹	50	130	3,12
	55095	Supporto forbice doppia tazza sx 4/18 ¹	50	130	3,12
C	94046	Perno per supporto forbice doppia tazza con doppio aggancio	200	130	50,19
D	55078	Bandella forbice ad angolo doppia tazza 4/15	50		3,01
	52701	Bandella forbice ad angolo doppia tazza 4/18 o 12/18-9	50		3,01
	55456	Bandella forbice ad angolo doppia tazza 12/18-13	100		3,01
	54721	Bandella forbice ad angolo doppia tazza 12/20-9	50	-	3,01
	220053	Bandella forbice ad angolo doppia tazza 12/20-13	50	-	3,01

**LABORATORIO TECNOLOGICO
LEGNOLEGNO s.c.**
Via Pio La Torre, 11
42015 CORREGGIO (RE)
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

MACO
MULTI

Movimenti angolari

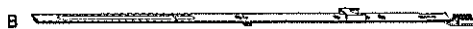



	N ^o	Movimento angolare					€ (/100 = 100 pz.)
A	55907	A con 1 nottolino	400 - 1650	370 - 2350	1	50	9,64
B	54592	B con 1 nottolino	280 - 650	370 - 2350	1	50	9,64
C	55876	C con 2 nottolini	400 - 1650	370 - 2350	2	50	10,55
D	55877	D con uscita puntale	280 - 650	370 - 2350	-	50	10,55
E	52442	F con 1 nottolino ¹	280 - 650	320 - 2300	1	50	12,61

LABORATORIO TECNOLOGICO
LEGNOLEGNO s.c.
 Via Pio La Torre, 11
 42015 CORREGGIO (RE)
 Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

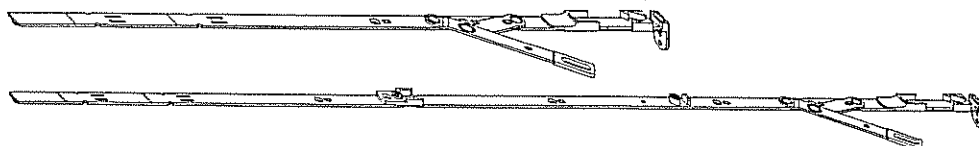
MACO
MULTI

Aste a leva



	Nº	Terminale e prolunga per asta a leva cava ferramenta per EN	L		€ (100 = 100 pz.)
A	220000	Terminale superiore per asta a leva cava ferramenta EN con fungo premontato ¹	170	10	16,70
B	220013	Prolunga asta leva rasabile per cava ferramenta L=600 - 400/250 ¹	600	20	20,93

LABORATORIO TECNOLOGICO
LEGNOLEGNO s.c.
Via Pio La Torre, 11
42015 CORREGGIO (RE)
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

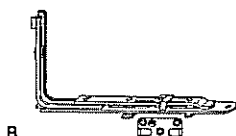
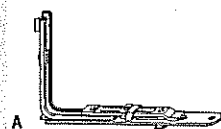


	Nº	Asta a leva fix 'euronut'			L		€ (/100 = 100 pz.)
A	52832	fix gr. 1	500 - 800	300	630	10	19,72
	52833	fix gr. 2A	801 - 1000	400	910	10	21,33
	203058	fix gr. 2C	1050 - 1300	400	1160	10	21,33
	52834	fix gr. 3	1001 - 1250	500	1110	10	23,05
	55168	fix gr. 4B	1251 - 1500	500	1360	10	26,13
	58091	fix gr. 5B	1501 - 1750	500	1610	10	28,89
	52835	fix gr. 4	1251 - 1500	600	1360	10	26,13
B	52836	fix gr. 5	1501 - 1750	700	1610	10	28,89
	54594	fix gr. 6A	1651 - 1850	1050	1650	10	32,15
	52837	fix gr. 6	1851 - 2100	1050	1960	10	32,15
	52838	fix gr. 7	2101 - 2350	1050	2210	10	33,63



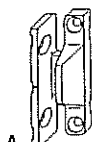
MACO
MULTI


Chiusure angolari



	N ^o	Chiusura angolare con fungo e bifungo			L			€ (/100 = 100 pz.)
A	52772	con fungo 125	300 - 750	300 - 570	187	1	20	7,31
B	52812	con bifungo 175	280 - 600	280 - 480	227	1	20	8,19

LABORATORIO TECNOLOGICO
LEGNOLEGNO s.c. a.
 Via Pio La Torre, 11
 42015 CORREGGIO (RE)
 Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836



	N°	Cerniera centrale in vista		€ (100 = 100 pz.)
A	52389	Cerniera centrale in vista per legno+PVC+alu/leg	100	3,49
	55028	Cerniera centrale in vista per legno con guarnizione acustica	100	3,49
	220074	Cerniera centrale in vista parte anta per PVC+alu-leg cava ferr	100	5,38
	94218	Cerniera centrale in vista parte telaio per legno+PVC+alu-leg	50	1,58
	44292	Spessore cerniera centrale parte telaio	100	0,67



A



	N ^o	Forbice ad angolo			L			€ (/100 = 100 pz.)
A	52443	gr. 00	400 - 430	280 - 310	255		10	14,66
	52444	gr. 0	431 - 600	311 - 500	475		10	14,66
	52445	gr. 1	601 - 800	-	670		10	18,06
	52446	gr. 2	801 - 1050	-	920	1	10	21,11
	52447	gr. 3	1051 - 1300	-	1160	1	10	21,95
	52448	gr. 4 ¹	1301 - 1400	-	1410	1	10	26,51

¹ con LBB oltre 1400 mm utilizzare gr. 3 con forbice supplementare

Per i codici contrassegnati con * chiedere informazioni sui tempi di consegna e sulle quantità minime da ordinare.
Per le indicazioni dx e sx vedi legenda.

58

LABORATORIO TECNOLOGICO
LEGNOLEGNO s.c.
 Via Pio La Torre, 11
 42015 CORREGGIO (RE)
 Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

**MACO
MULTI Cremonesi**



	N ^o	Cremonese fix E=15 mm				L				€ (100 = 10 ³)
	52400	gr.00 ¹	15	370 - 620	120	490			20	
	52401	gr.0	15	431 - 680	170	540			20	
	55174	gr.0	15	480 - 750	220	600			20	
A	52402	gr.1	15	601 - 800	300	720			20	1:
	52948	gr.1A (non prolung.) ²	15	500 - 600	300	720	1	1	10	1:
	52403	gr.1B ³	15	601 - 800	300	720		1	20	1
	55175	gr.1	15	850 - 1100	300	960	1		20	1
	52404	gr.2A	15	801 - 1000	400	910	1	1	20	1
	55173	gr.2	15	1051 - 1300	400	1160	1	1	20	1
	52405	gr.3	15	1001 - 1250	500	1110	1	1	20	1
	52817	gr.4B	15	1251 - 1500	500	1360	1	1	10	1
	52818	gr.5B	15	1501 - 1750	500	1610	1	1	10	2
	52406	gr.4	15	1251 - 1500	600	1360	1	1	10	
	52407	gr.5	15	1501 - 1750	700	1610	1	1	10	
	52408	gr.6	15	1851 - 2100	1050	1960	2	1	10	
	55158	gr.6A	15	1651 - 1850	1050	1680	2	1	10	
	52410	gr.7	15	2101 - 2350	1050	2210	2	1	10	

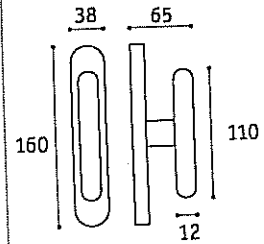
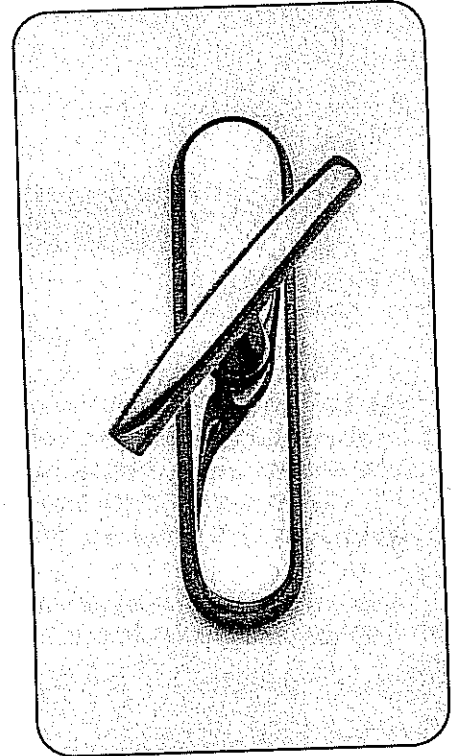
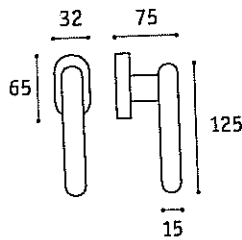
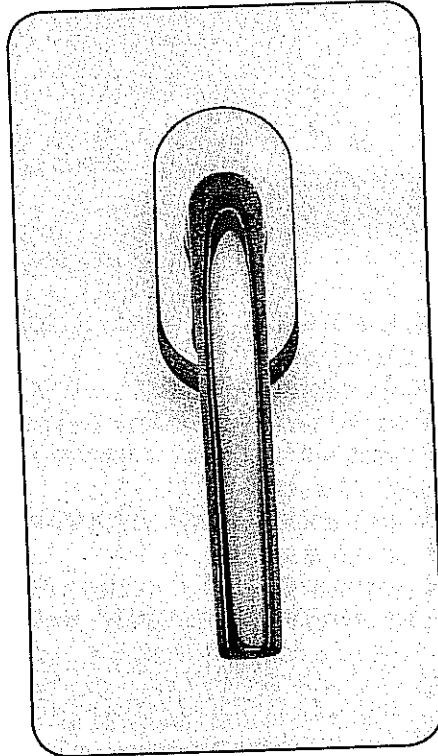
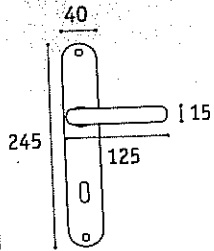
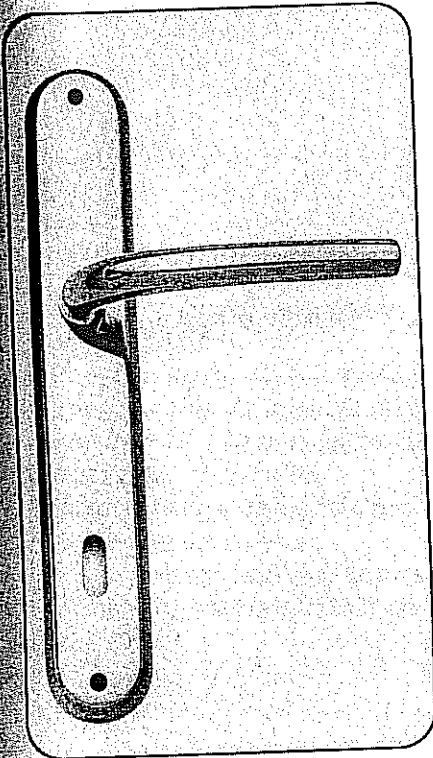
**LABORATORIO TECNOLOGICO
LEGNOLEGNO s.c.**
Via Pio La Torre, 11
42015 CORREGGIO (RE)
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

s e r i e



MIKI

Design Ghidini Project



Ottone lucido
Polished brass

36
37

specifiche

TECNICHE

Tutte le guarniture sono dotate di molla di ritorno su ogni impugnatura.

Di serie vengono montati giochi DK con ferro quadro 7 sporgente mm. 40; altre misure disponibili a richiesta: mm. 33 - 35 - 50, sono inoltre disponibili i giochi con bussole per infissi in PVC.

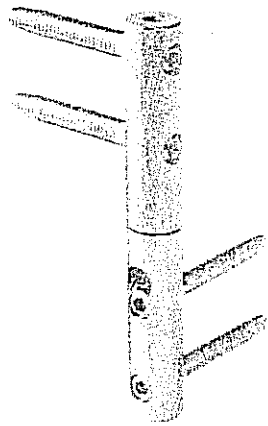
Indicare nelle mezze guarniture se la maniglia deve essere destra o sinistra.

I nostri articoli sono codificati con codice a barre tipo EAN 13 (ID. azienda 8023853) che compare sull'etichetta.

TECHNICAL SPECIFICATION:

- Door handles have return spring on both sides.
- Usually window handles are provided with tilt and turn iron device with 7 mm spindle 40 mm length. Other spindle sizes on request are: mm 33-35-50. Also available: special device for PVC window frames.
- Please state always on your orders if the single handle is right or left hand.
- On our boxes you will find the bar-code for item identification our EAN 13 identification code is: 8023853

LABORATORIO TECNOLOGICO
LEGNOLEGNO s.c.
Via Pio La Torre, 11
42015 CORREGGIO (RE)
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836



Zenit

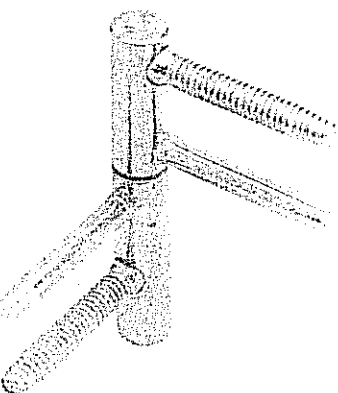
ACCIAIO

ø 16	Zinco Tropical	145	E02150.16.04	12	120	14,535	C1
	Zinco Silver	145	E02150.16.15	12	120	14,535	C1
ø 20	Zinco Tropical	145	E02150.20.04	12	120	15,035	C1
	Zinco Silver	145	E02150.20.15	12	120	15,035	C1

Zenit - Antieffrazione

ACCIAIO

ø 20	Zinco Tropical	145	E02153.20.04	12	120	17,277	C1
	Zinco Silver	145	E02153.20.15	12	120	17,277	C1

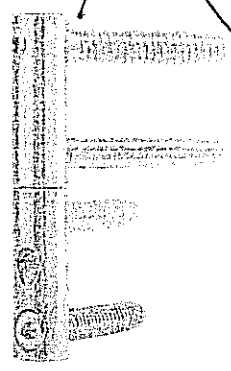


Top

ACCIAIO

ø 16	Bronzato	99	E00150.16.02	12	120	5,290	C1
	Zinco Tropical	99	E00150.16.04	12	120	5,190	C1
	Zinco Silver	99	E00150.16.15	12	120	5,190	C1
ø 20	Zinco Tropical	111	E00150.20.04	12	60	7,082	C1
	Zinco Silver	111	E00150.20.15	12	60	7,082	C1

ACCEGGIATO TELAIO (3) (4) (7) (8)



3D

ACCIAIO

ø 14	Bronzato	82	E01150.14.02	12	120	3,467	C1
	Zinco Tropical	82	E01150.14.04	12	120	3,467	C1
	Zinco Silver	82	E01150.14.15	12	120	3,467	C1
ø 16	Bronzato	82	E01150.16.02	12	120	3,466	C1
	Zinco Tropical	82	E01150.16.04	12	120	3,469	C1
	Zinco Silver	82	E01150.16.15	12	120	3,469	C1

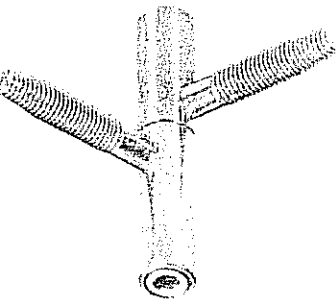
ACCIAIO INOX

ø 14	Naturale	82	E01165.14.01	12	120	20,623	C1
ø 16	Naturale	82	E01165.16.01	12	120	23,377	C1

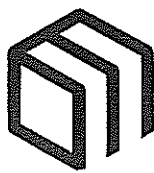
Mod.159 2 gambi

ACCIAIO

ø 14	Zinco Tropical	66	E00159.14.04	40	200	2,468	C1
------	----------------	----	--------------	----	-----	-------	----



LABORATORIO TECNOLOGICO
LEGNOLEGGNO s.c.
 Via Pio La Torre, 11
 42015 CORREGGIO (RE)
 Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836



Centroped Europa s.r.l.

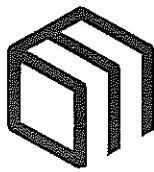
**Spett.le
BIOLCHINI**

SCHEDA TECNICA – Profilo art.12396.

- A - Materiale, profilo estruso con alluminio in lega particolare per uso architettonico.**
- B - Lega UNI EN 573-3:1966 – UNI 9006/1 ex UNI 3569-66.
Designazione numerica EN AW-6060 / EN AW-Al Mg Si.**
- C - Stato metallurgico “T5” ottenuto con invecchiamento artificiale in forno a temperatura di 170 a 185 °C per 6 a 10 h a regime.**
- D - Durezza materiale misurata in gradi “Brinell” con valore non inferiore a 55.HB.**
- E - Carico di rottura a trazione minimo previsto 120 Mpa.**
- F - Composizione chimica prevista in valori percentuali:
Si 0,30-0,60; Fe 0,10-0,30; Cu 0,10; Mn 0,10; Mg 0,35-0,60; Cr 0,05; Zn 0,15; Altri:
Singolo max 0,05 Totale max 0,15 Rimanente Alluminio.**
- G – Dimensioni asole: 5x35 mm. – Interasse 240 mm.**

CENTROSPED EUROPA SRL

**LABORATORIO TECNOLOGICO
LEGNOLEGNO s.c.**
Via Pio La Torre, 11
42015 CORREGGIO (RE)
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836



Centrosped Europa s.r.l.

**SPETT.LE
Biolchini**

OGGETTO: Scheda tecnica terminali art.12396.

A - Materiale Scanditene 1002.

B - Grado 4,0.

C - Densità 0,920.

D - Modo di applicazione: natural - injection moulding.

CENTROSPED EUROPA SRL

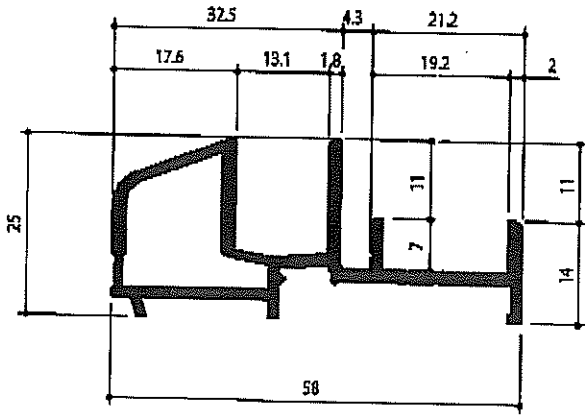
**LABORATORIO TECNOLOGICO
LEGNOLEGNO s.c.**
Via Pio La Torre, 11
42015 CORREGGIO (RE)
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

63023 FERMO (AP) - Via E. Mattei, 10/12/14 - Z.I. PIP Girola - Tel. 0734 628760 Fax 0734 608589
Partita IVA 01271060442 - R.E.A. AP 124442 - Registro Imprese n. 8123

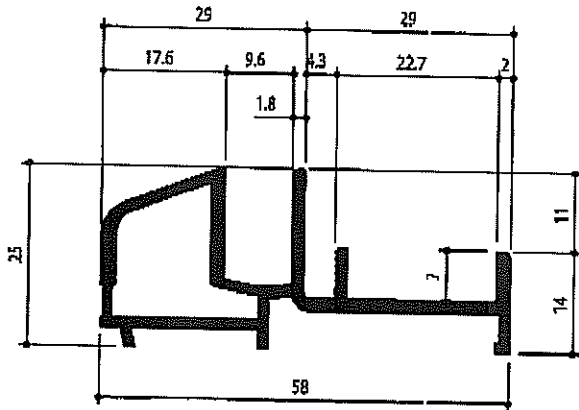
ufficioamministrativo-amministrazione@centrospedeuropa.191.it
ufficiospedizioni-logistica@centrospedeuropa.191.it

PROFILI PER PORTE FINESTRE

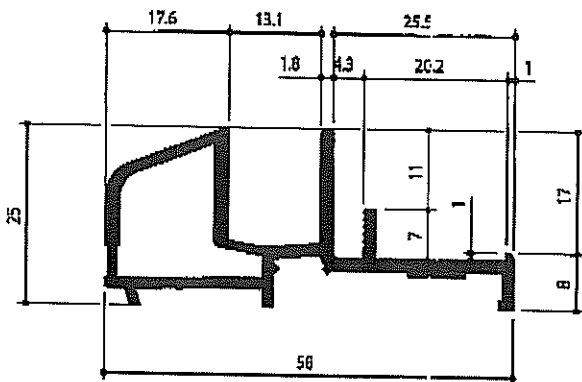
TERMINALI



E 11291



E 12197



E 12396



LABORATORIO TECNOLOGICO
LEGNOLEGNO s.c.
 Via Pio La Torre, 11
 42015 CORREGGIO (RE)
 Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

x BACCOMI