

LABORATORIO PROVE LEGNOLEGNO	Pagina 1 di 10
CODICE CLIENTE: 381	Rapporto n° 163/06

## LABORATORIO PROVE

### RAPPORTO DI PROVA

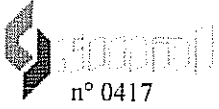
Correggio, 21/02/2007

RAPPORTO DI PROVA N° 163/06

Committente: BIOLCHINI LEGNO SRL UNIPERSONALE  
VIA GIARDINI SUD, 192/194 - PAVULLO NEL FRIGNANO (MO)  
per conto della Ditta: c.s.  
campione fornito il: 12/02/2007

**LABORATORIO TECNOLOGICO  
LEGNOLEGNO s.c.**  
Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836



M003-PO06	Emesso: DT	Approvato: DGE	Data: 11/12/2006	Revisione 17	
-----------	------------	----------------	------------------	--------------	---

**PROVE ESEGUITE:**

Permeabilità all'aria (EN 1026:2001 – UNI EN 12207:2000);  
 Tenuta all'acqua (EN 1027:2001 – UNI EN 12208:2000);  
 Resistenza al vento (EN 12211:2001 – UNI EN 12210:2000);  
 Calcolo del coeff. di trasmittanza termica (UNI EN ISO 10077/1:2002).

DATA EFFETTUAZIONE PROVE: 12/02/2007

**DATI AMBIENTALI:**

Pressione atmosferica: 100,09 kPa  
 Temperatura ambiente: 17,8 °C  
 Umidità relativa ambiente: 44,2 %

**DIMENSIONE INFISSO:**

Perimetro apribile: 10,09 m  
 Superficie totale: 2,58 m<sup>2</sup>

**LABORATORIO TECNOLOGICO  
 LEGNOLEGNO s.c.**  
 Via Pio La Torre, 11  
 42015 CORREGGIO (RE)  
 Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

**DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MODELLO:**

ELENA

La descrizione dettagliata dell'infisso, i disegni costruttivi e la scheda tecnica completa, forniti dal committente, sono allegati al presente rapporto di prova.

**DISPOSITIVO DI PROVA**

Il dispositivo di prova consiste in un cassone a tenuta, un dispositivo in grado di creare una differenza di pressione controllata tra le due facce della finestra, uno strumento di misurazione del flusso d'aria che entra o esce della camera di tenuta e in uno strumento di misura della differenza di pressione tra le due facce della finestra; è inoltre impiantato, per la prova di tenuta all'acqua, un dispositivo che consente di irrorare la superficie apribile del campione in prova con un velo d'acqua di 2 litri/min x m<sup>2</sup>, alle pressioni e per le durate previste dalla norma. Il dispositivo di spruzzaggio è normalizzato dalla EN 1027 metodo A. Sono inoltre presenti nell'attrezzatura di prova comparatori per la misura delle deformazioni nel corso della prova di resistenza al vento.

**SISTEMA DI FISSAGGIO**

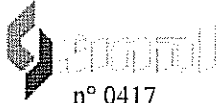
Si fissa il campione alla camera di tenuta curando di non introdurre sollecitazioni anomale, verificando quindi eventuali perdite del sistema estranee alla finestra oggetto di prova.

**VALIDITA' DEI RISULTATI DI PROVA**

I risultati riportati non sono validi se non nelle condizioni in cui la prova è stata effettuata.  
 I risultati contenuti nel presente rapporto di prova si riferiscono esclusivamente alla finestra di prova. Il presente rapporto deve essere riprodotto obbligatoriamente per intero; le eventuali riproduzioni parziali debbono essere autorizzate per iscritto dal laboratorio prove.

**MODALITA' DI IMMAGAZZINAMENTO E CONDIZIONAMENTO**

Tutti i campioni vengono immagazzinati in modo anonimo all'interno dei locali del Laboratorio in apposite rastrelliere, secondo quanto previsto da Procedure Operative interne. I campioni sono condizionati a temperatura e umidità relativa dell'aria all'interno dei locali per almeno 4 ore prima dell'esecuzione delle prove.

M003-PO06	Emesso: DT	Approvato: DGE	Data: 11/12/2006	Revisione 17	 n° 0417
-----------	------------	----------------	------------------	--------------	--

LABORATORIO PROVE LEGNOLEGNO	Pagina 3 di 10
CODICE CLIENTE: 381	Rapporto n° 163/06

**PROVA DI PERMEABILITA' ALL'ARIA**

**DISPOSITIVI DI PROVA**

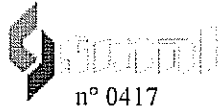
Vedi descrizione a pagina 2 del presente rapporto di prova.

**RISULTATI DI PROVA**

PRESSIONE	PERDITE					
	GLOBALI INIZIALI			GLOBALI DOPO 3		
(Pascal)	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /(h x m <sup>2</sup> )	m <sup>3</sup> /(h x m)	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /(h x m <sup>2</sup> )	m <sup>3</sup> /(h x m)

50	0,00	0,00	0,00	1,59	0,62	0,16
100	2,99	1,16	0,30	3,58	1,39	0,36
150	3,88	1,50	0,38	4,68	1,81	0,46
200	4,88	1,89	0,48	5,67	2,20	0,56
250	5,97	2,32	0,59	6,37	2,47	0,63
300	6,37	2,47	0,63	7,27	2,82	0,72
450	8,86	3,43	0,88	9,86	3,82	0,98
600	11,65	4,51	1,15	12,64	4,90	1,25

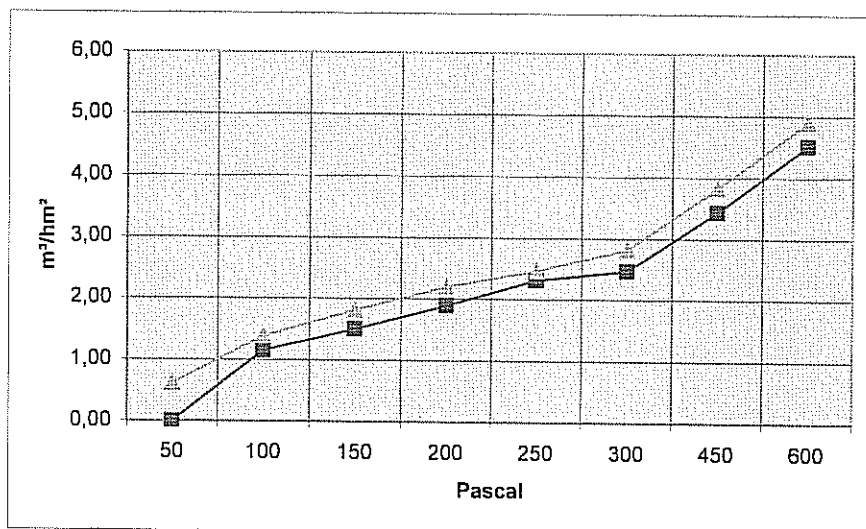
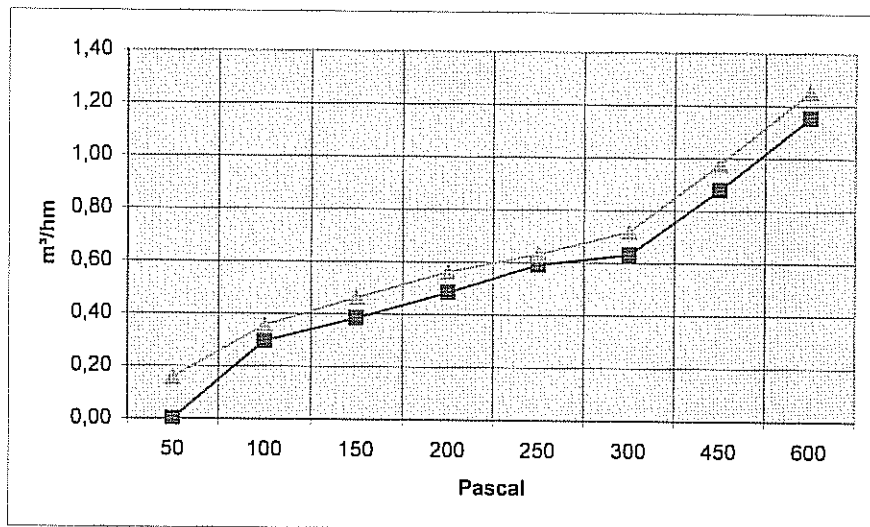
**LABORATORIO TECNOLOGICO  
LEGNOLEGNO s.c.**  
Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

M003-PO06	Emesso: DT	Approvato: DGE	Data: 11/12/2006	Revisione 17	 n° 0417
-----------	------------	----------------	------------------	--------------	--

**CLASSI DI PERMEABILITA' ALL'ARIA**

**DISPOSITIVI DI PROVA**

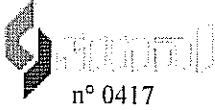
Vedi descrizione a pagina 2 del presente rapporto di prova.



Nel caso in cui non compaiono curve, il serramento è da ritenersi in classe 4, in quanto le perdite risultano inferiori ai minimi previsti.

RISULTATO DI PROVA: 4 (SECONDO UNI EN 12207:2000)

**LABORATORIO TECNOLOGICO  
LEGNOLEGNO s.c.**  
Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

M003-PO06	Emesso: DT	Approvato: DGE	Data: 11/12/2006	Revisione 17	 n° 0417
-----------	------------	----------------	------------------	--------------	--

LABORATORIO PROVE LEGNOLEGNO	Pagina 5 di 10
CODICE CLIENTE: 381	Rapporto n° 163/06

### **PROVA DI TENUTA ALL'ACQUA**

#### DISPOSITIVI DI PROVA

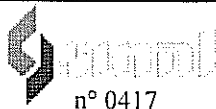
Vedi descrizione a pagina 2 del presente rapporto di prova.

#### RISULTATI DI PROVA

Pressione in Pascal	Durata in minuti	OSSERVAZIONI
0	15	Dopo 500 secondi gocciolamento continuo dalla traversa inferiore del telaio fisso in corrispondenza della mezzeria dell'anta sinistra. Dopo 700 secondi gocciolamento continuo sulla traversa inferiore del telaio fisso in corrispondenza del montante centrale.
50	5	Come sopra + Dopo 80 secondi gocciolamento continuo dalla traversa inferiore del telaio fisso in corrispondenza della mezzeria dell'anta destra.
100	5	Come sopra + Dopo 120 secondi gocciolamento continuo sulla traversa inferiore del telaio fisso in corrispondenza del montante destro.
150	5	Come sopra + Dopo 40 secondi gocciolamento continuo lungo tutto il fermavetro inferiore dell'anta sinistra.
200	5	Come sopra
250	5	Come sopra
300	5	Come sopra
450	5	Come sopra
600	5	Come sopra

RISULTATO DI PROVA: NON CLASSIFICABILE (SECONDO UNI EN 12208:2000)

**LABORATORIO TECNOLOGICO  
LEGNOLEGNO s.c.**  
Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

M003-PO06	Emesso: DT	Approvato: DGE	Data: 11/12/2006	Revisione 17	 n° 0417
-----------	------------	----------------	------------------	--------------	--

LABORATORIO PROVE LEGNOLEGNO	Pagina 6 di 10
CODICE CLIENTE: 381	Rapporto n° 163/06

**RESISTENZA AL VENTO**

**DISPOSITIVI DI PROVA**

Vedi descrizione a pagina 2 del presente rapporto di prova.

P1: 1200 Pa  
P2: 600 Pa  
P3: 1800 Pa

**ESPRESSIONE DEI RISULTATI**

**Prova di Deformazione**

Degradi funzionali riscontrati: Nessuno  
Freccia relativa frontale massima rilevata:  
0,96 mm

**Prova alle pressioni ripetute**

Degradi funzionali riscontrati: Nessuno

**Verifica della permeabilità all'aria dopo P2**

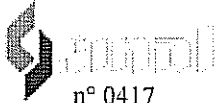
Verifica tolleranza permeabilità all'aria  
I valori rientrano nella tolleranza prevista da UNI EN 12210

**Prova alla pressione di sicurezza P3**

Rotture o menomazioni funzionali riscontrate: Nessuna

RISULTATO DI PROVA: C3 (SECONDO UNI EN 12210:2000)

**LABORATORIO TECNOLOGICO  
LEGNOLEGNO s.c.**  
Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

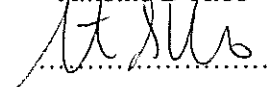
M003-PO06	Emesso: DT	Approvato: DGE	Data: 11/12/2006	Revisione 17	
-----------	------------	----------------	------------------	--------------	---

**ELENCO DISPOSITIVI DI MISURA UTILIZZATI**

ATTREZZATURA	COD. ATTREZZATURA	ULTIMA TARATURA
Sonda misuraz. portata acqua	AP22	11/12/06
Sonda misuraz. portata aria	AP23	11/12/06
Comparatore centesimale	AP24	08/03/06
Comparatore centesimale	AP25	08/03/06
Comparatore centesimale	AP26	08/03/06
Comparatore centesimale	AP27	08/03/06
Comparatore centesimale	AP28	08/03/06
Comparatore centesimale	AP29	08/03/06
Comparatore centesimale	AP30	08/03/06
Comparatore centesimale	AP31	08/03/06
Comparatore centesimale	AP32	08/03/06
Personal Computer	AP20	
Personal Computer	AP19	
Manometro digitale	AP33	22/03/06
Termoigrometro digitale	AP34	15/03/06

Il Direttore Tecnico

Antonio D'Albo

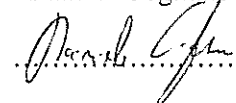


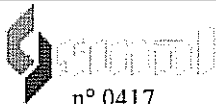
**LABORATORIO TECNOLOGICO  
LEGNOLEGNO s.c.**

Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

Il Responsabile Prove

Daniele Cogliano



M003-PO06	Emesso: DT	Approvato: DGE	Data: 11/12/2006	Revisione 17	 n° 0417
-----------	------------	----------------	------------------	--------------	--

LABORATORIO PROVE LEGNOLEGNO	Pagina 8 di 10
CODICE CLIENTE: 381	Rapporto n° 163/06

**PROCEDURA PO06 - MODULO 004**  
**CALCOLO DEL COEFFICIENTE DI TRASMITTANZA TERMICA - UNI EN ISO 10077/1:2002**

**Dati di base per il calcolo:**

d: Spessore medio di telaio e ante	0,058 m
A <sub>w</sub> : Area totale	2,58 m <sup>2</sup>
A <sub>f</sub> : Area di telaio e ante	1,22 m <sup>2</sup>
U <sub>f</sub> : Trasmittanza unitaria del telaio	1,91 W/(m <sup>2</sup> K)
A <sub>g</sub> : Area vetrata	1,36 m <sup>2</sup>
U <sub>g</sub> : Trasmittanza unitaria del vetro	1,7 W/(m <sup>2</sup> K)
l <sub>g</sub> : Lunghezza perimetrale del vetro	11,92 m
Ψ <sub>g</sub> : Trasmittanza termica lineare (*)	0,06 W/(mK)
A <sub>p</sub> : Area del pannello opaco	0 m <sup>2</sup>
U <sub>p</sub> : Trasmittanza unitaria del pannello opaco	0 W/(m <sup>2</sup> K)
l <sub>p</sub> : Lunghezza perimetrale del pannello opaco	0 m
Ψ <sub>p</sub> : Trasmittanza termica lineare (*)	0 W/(mK)

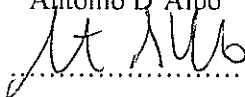
(\*) UNI EN ISO 10077/1:2002 - Appendice E Prospetto E1

N.B.:                      valori da inserire

**Trasmittanza unitaria della finestra U<sub>w</sub>**

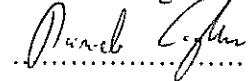
$U_w = (A_f U_f)/A_w + (A_g U_g)/A_w + (l_g \Psi_g)/A_w + (A_p U_p)/A_w + (l_p \Psi_p)/A_w =$	2,08 W/(m <sup>2</sup> K)
---	---------------------------

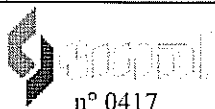
Il Direttore Tecnico  
Antonio D'Albo



**LABORATORIO TECNOLOGICO  
**LEGNOLEGNO** s.c.**  
 Via Pio La Torre, 11  
 42015 CORREGGIO (RE)  
 Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

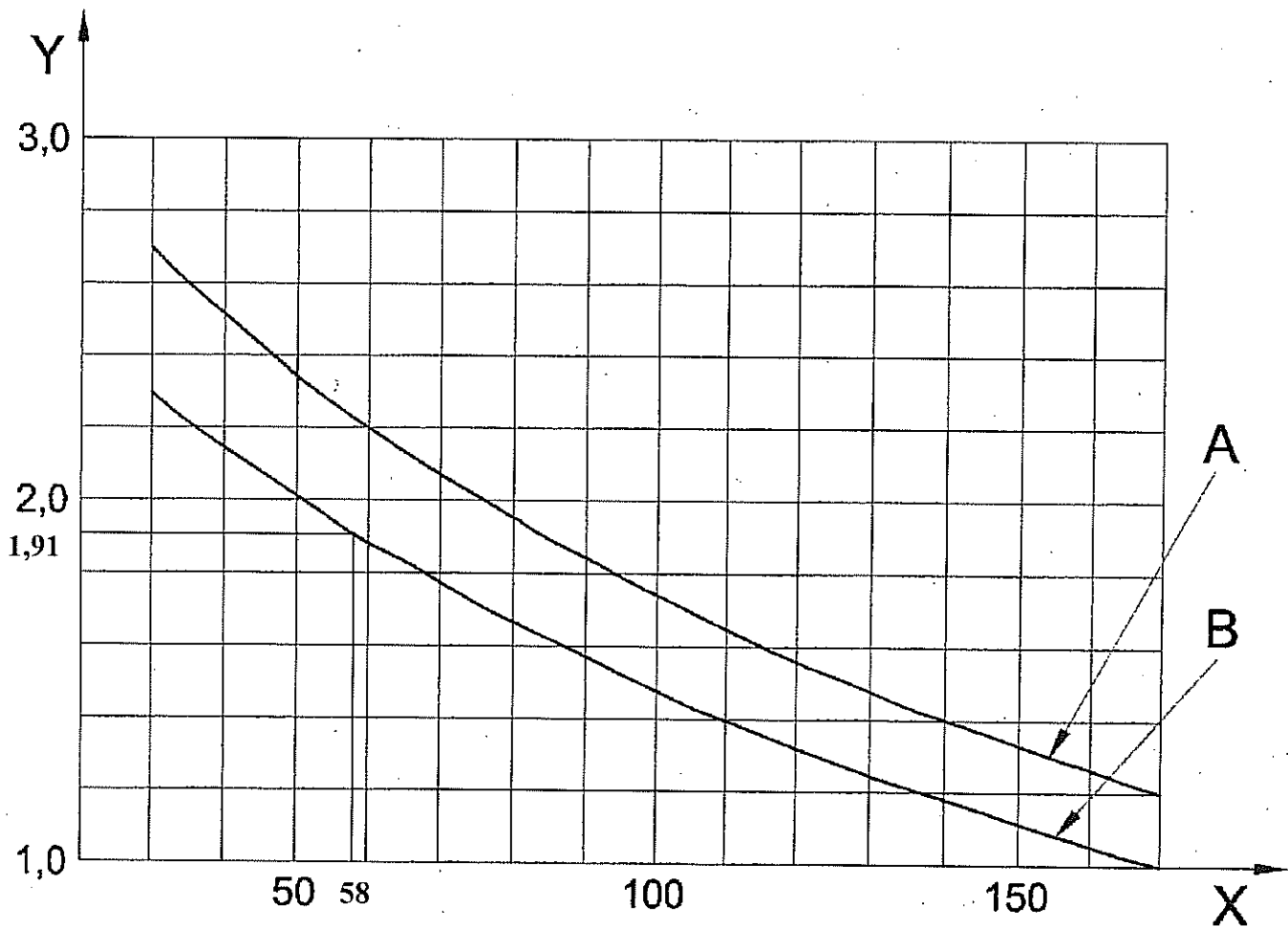
Il Responsabile Prove  
Daniele Cogliano



M003-PO06	Emesso: DT	Approvato: DGE	Data: 11/12/2006	Revisione 17	 n° 0417
-----------	------------	----------------	------------------	--------------	--



## Telai in legno – Grafico n° 1

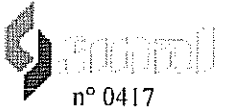
**Legenda**

X = Spessore medio di telaio e ante in mm

Y = Uf in W/(m²K)

A = Legno duro (densità 700 Kg/m³) -  $\lambda = 0,18$  W/(mK)B = Legno tenero (densità 500 kg/m³) -  $\lambda = 0,13$  W/(mK)

**LABORATORIO TECNOLOGICO**  
**LEGNOLEGNO s.c.**  
 Via Pio La Torre, 11  
 42015 CORREGGIO (RE)  
 Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

M003-PO06	Emesso: DT	Approvato: DGE	Data: 11/12/2006	Revisione 17	 n° 0417
-----------	------------	----------------	------------------	--------------	--

LABORATORIO PROVE LEGNOLEGNO	Pagina 10 di 10
CODICE CLIENTE: 381	Rapporto n° 163/06

## LABORATORIO PROVE SINTESI DI RAPPORTO DI PROVA

Correggio, 21/02/2007

SINTESI DI RAPPORTO DI PROVA N° 163/06

Committente: BIOLCHINI LEGNO SRL UNIPERSONALE  
VIA GIARDINI SUD, 192/194 - PAVULLO NEL FRIGNANO (MO)  
per conto della Ditta: c.s.

### PROVE ESEGUITE:

Permeabilità all'aria (EN 1026:2001 – UNI EN 12207:2000);  
Tenuta all'acqua (EN 1027:2001 – UNI EN 12208:2000);  
Resistenza al vento (EN 12211:2001 – UNI EN 12210:2000);  
Calcolo del coeff. di trasmittanza termica (UNI EN ISO 10077/1:2002).

### DIMENSIONE INFISSO:

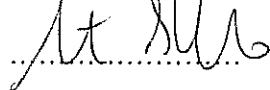
Perimetro apribile: 10,09 m  
Superficie totale: 2,58 m<sup>2</sup>

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MODELLO:  
ELENA

**PERMEABILITA' ALL'ARIA (SECONDO EN 1026:2001 E UNI EN 12207:2000): 4**  
**TENUTA ALL'ACQUA (SECONDO EN 1027:2001 E UNI EN 12208:2000): NON CLASSIFICABILE**  
**RESISTENZA AL VENTO (SECONDO EN 12211:2001 E UNI EN 12210:2000): C3**  
**COEFF. DI TRASMITTANZA TERMICA (SECONDO UNI EN ISO 10077/1:2002): 2,08 W/(m<sup>2</sup>K)**

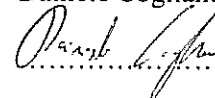
Tutti i risultati di prova, con valori misurati sperimentalmente, indicati nella presente sintesi sono contenuti nel rapporto di prova n° 163/06 del 21/02/2007 emesso da questo Laboratorio.

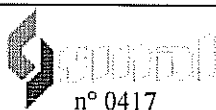
Il Direttore Tecnico  
Antonio D'Albo



**LABORATORIO TECNOLOGICO  
LEGNOLEGNO<sup>s.c.</sup>**  
Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

Il Responsabile Prove  
Daniele Cogliano

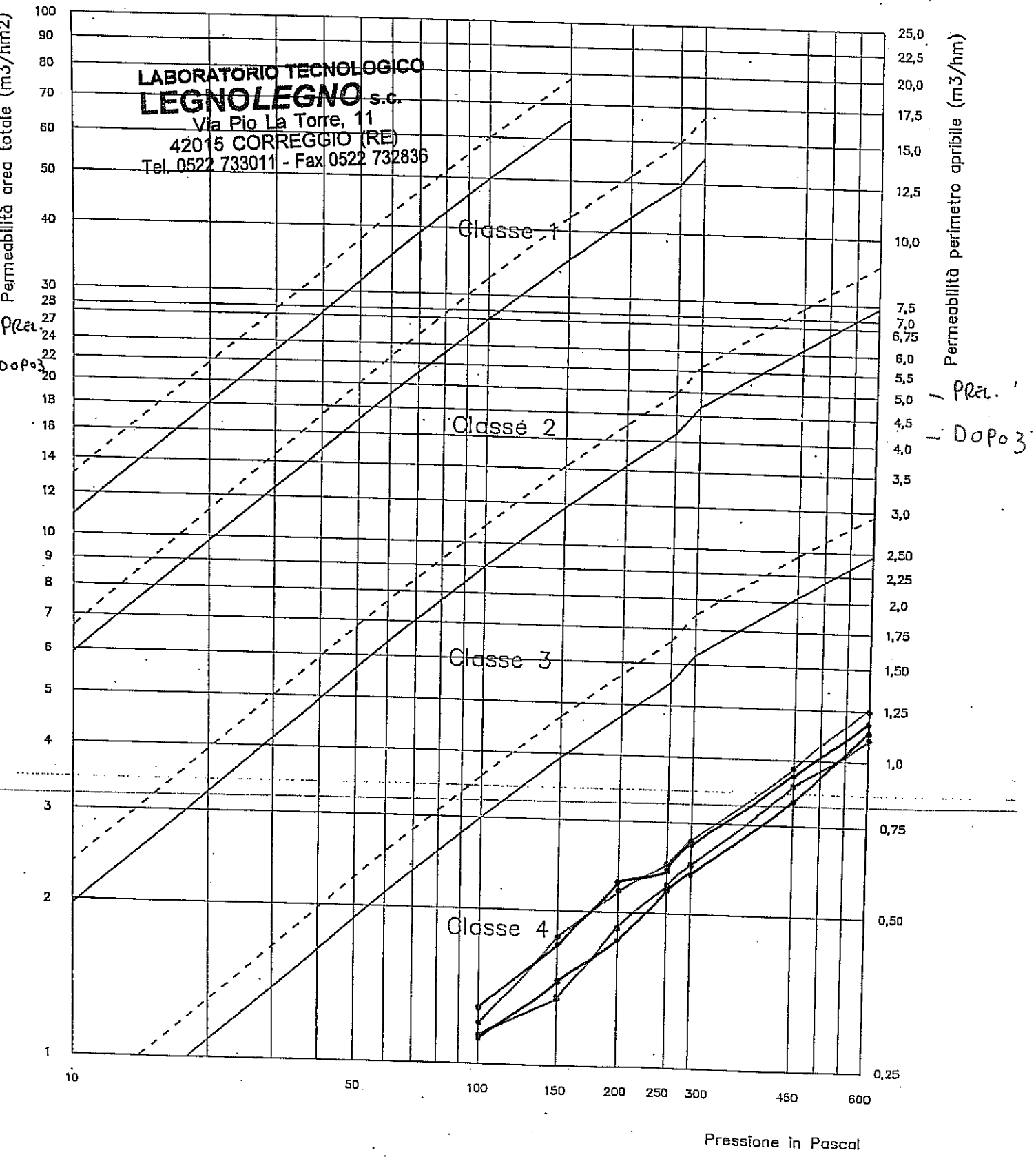


M003-PO06	Emesso: DT	Approvato: DGE	Data: 11/12/2006	Revisione 17	 n° 0417
-----------	------------	----------------	------------------	--------------	--

# LABORATORIO LEGNOLEGNO

CODICE PROVA	163/06
DATA	12/2/2007

## CLASSIFICAZIONE PERMEABILITA' ALL'ARIA



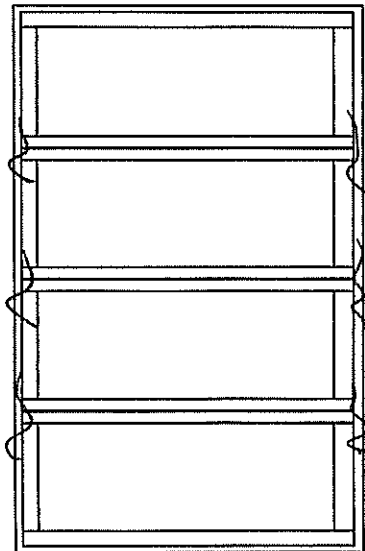
LABORATORIO LEGNOLEGNO

CODICE PROVA 165/06

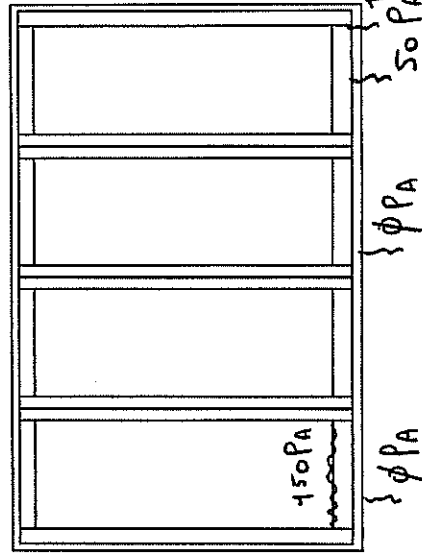
DATA 12/2/2007

RILEVAZIONI EFFETTUATE SUL CAMPIONE DI PROVA

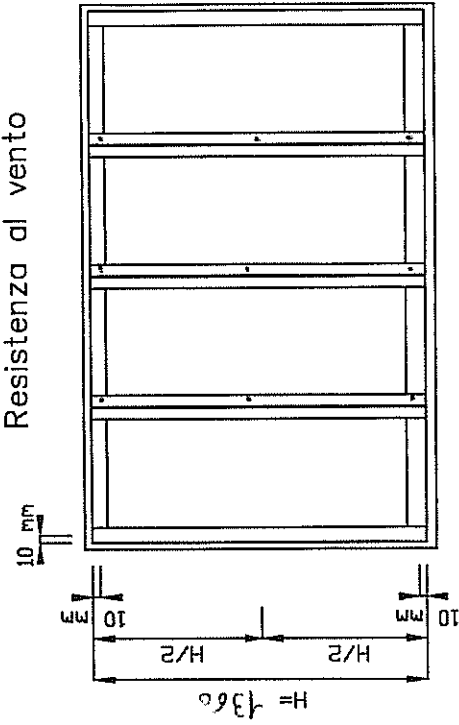
Permeabilità all'aria



Tenuta all'acqua



Resistenza al vento



● Punti di misura

↑ Ubicazione degni e difetti di funzionamento

≡ Infiltrazioni d'acqua

§ Infiltrazioni d'aria

LABORATORIO TECNOLOGICO  
**LEGNOLEGNO** s.c.  
Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

**Procedura PO 04 - Modulo 02  
file di calcolo della freccia relativa frontale**

Compilare solo le celle in grigio

Distanza verticale tra i due comparatori estremi (mm) 1340,00

*Rilevazione deformazioni (mm)*

Localizzazione	sup.	centr.	inf.
Montante sinistro	2,22	2,42	1,63
Montate centrale	2,82	3,26	1,78
Montante destro	0,20	1,04	0,49

*Freccia relativa frontale*

Montante sinistro	0,50	mm
Montate centrale	0,96	mm
Montante destro	0,70	mm

*Limiti di freccia (UNI EN 12210)*

Classe	Limite	Valore (<)
A	1/150	8,93
B	1/200	6,70
C	1/300	4,47

## FALEGNAMERIA

### BIOLCHINI LEGNO S.r.l

Via Giardini Sud, nr. 192/194

41026 PAVULLO NEL FRIGNANO (MO)

Tel. (0536) 32.53.76 - Fax. (0536) 32.47.93

E mail: [biolchinilegno@msw.it](mailto:biolchinilegno@msw.it)

[www.biolchinilegno.com](http://www.biolchinilegno.com)

## DESCRIZIONE TECNICA DEL SERRAMENTO

### Denominazione sociale della ditta produttrice:

FALEGNAMERIA

BIOLCHINI LEGNO S.r.l

Via Giardini Sud, nr. 192/194

41026 PAVULLO NEL FRIGNANO (MO)

**1 Denominazione commerciale del modello:** Elena

**Tipo di apertura:** quattro ante tirare Dx. *AUS FRANCESE*

**Dimensioni esterno telaio fisso (LxH) mm.:** 1740x1480

**Dimensioni dei profili (Sp. xL) :** anta = 58x80 telaio = 58x80

**Sistema di giunzione angolare dei profili:**

Anta = Doppio tenone aperto di 8 mm.

Telaio = Incastro tenone 15 mm.

**Caratteristiche del materiale:** Pino di Svezia lamellare F.J.

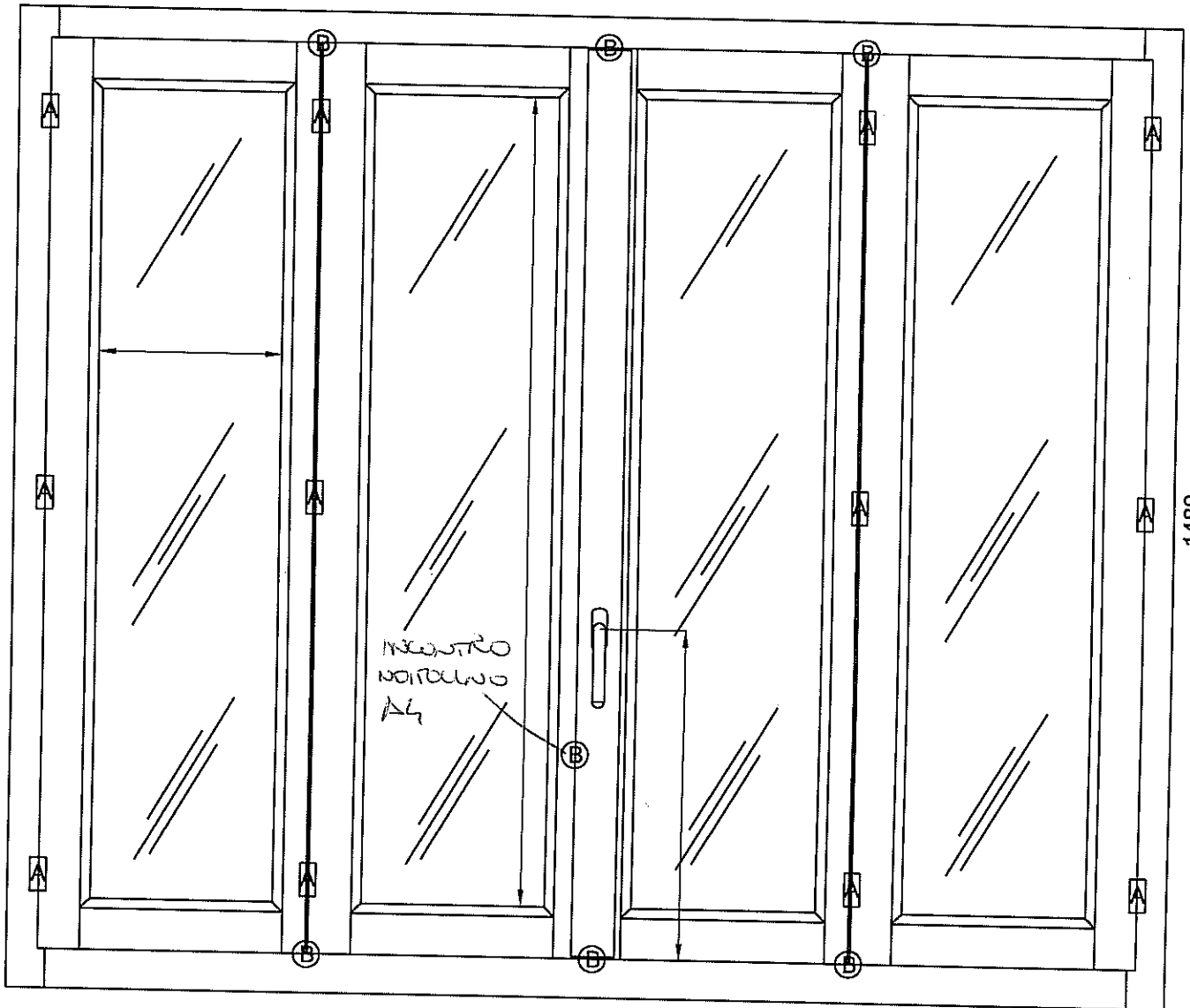
**Speciale legnosa e classe di qualità:** Pino di Svezia US

**Contenuto di umidità dell'atto della lavorazione:** 12%

LABORATORIO TECNOLOGICO  
**LEGNOLEGNO** s.c.  
Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

1740

1480



ASSE DI SOSTA

DIMENSIONI MM 35x5

INTERASSE MM 180

LABORATORIO TECNOLOGICO

**LEGNOLEGNO** s.c.

Via Pio La Torre, 11

42015 CORREGGIO (RE)

Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

Legenda :

**A** = ANUBA Ø14

**B** = PUNTI DI CHIUSURA

INCONTRO PORTELLO  
AL 1° PIANO

Denominazione infisso :



ELENA

Disegno Nr.

Scala  
1:10

Data  
08.02.07

Ditta

BIOLCHINI LEGNO s.r.l.

PROSPETTO

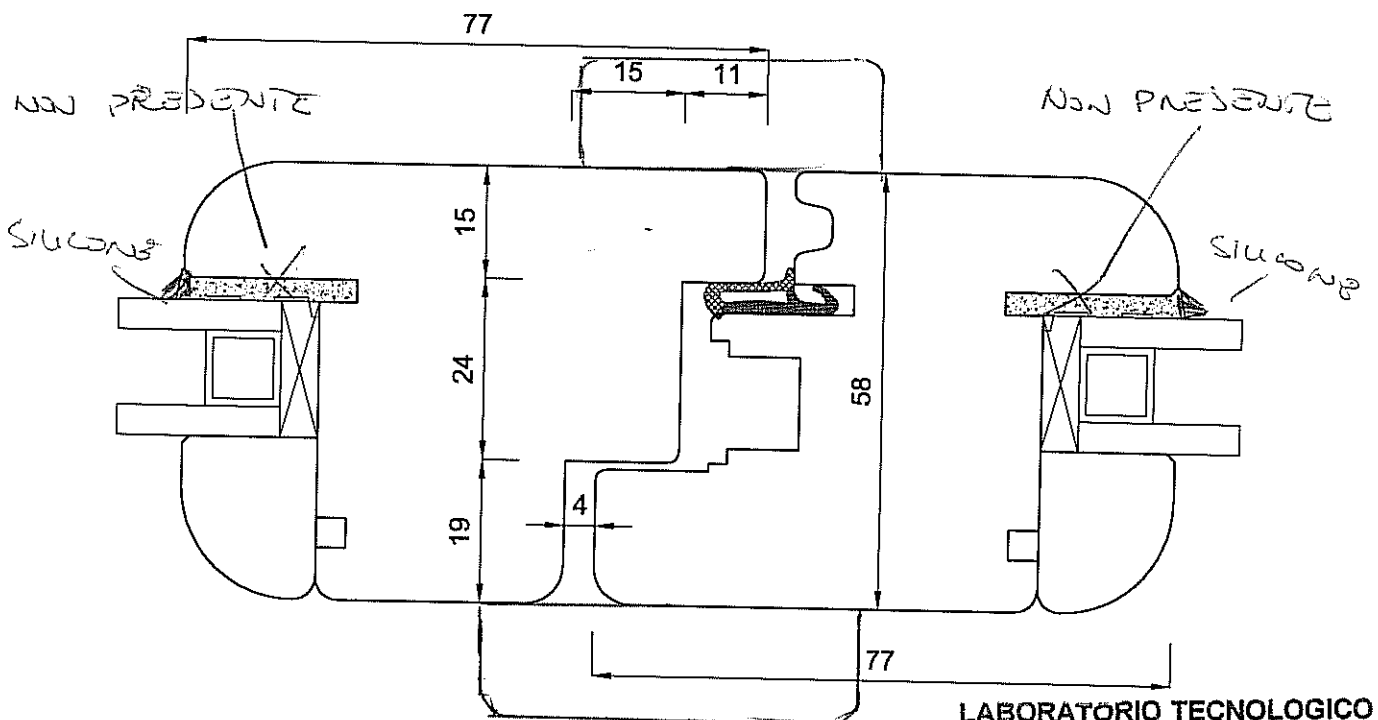
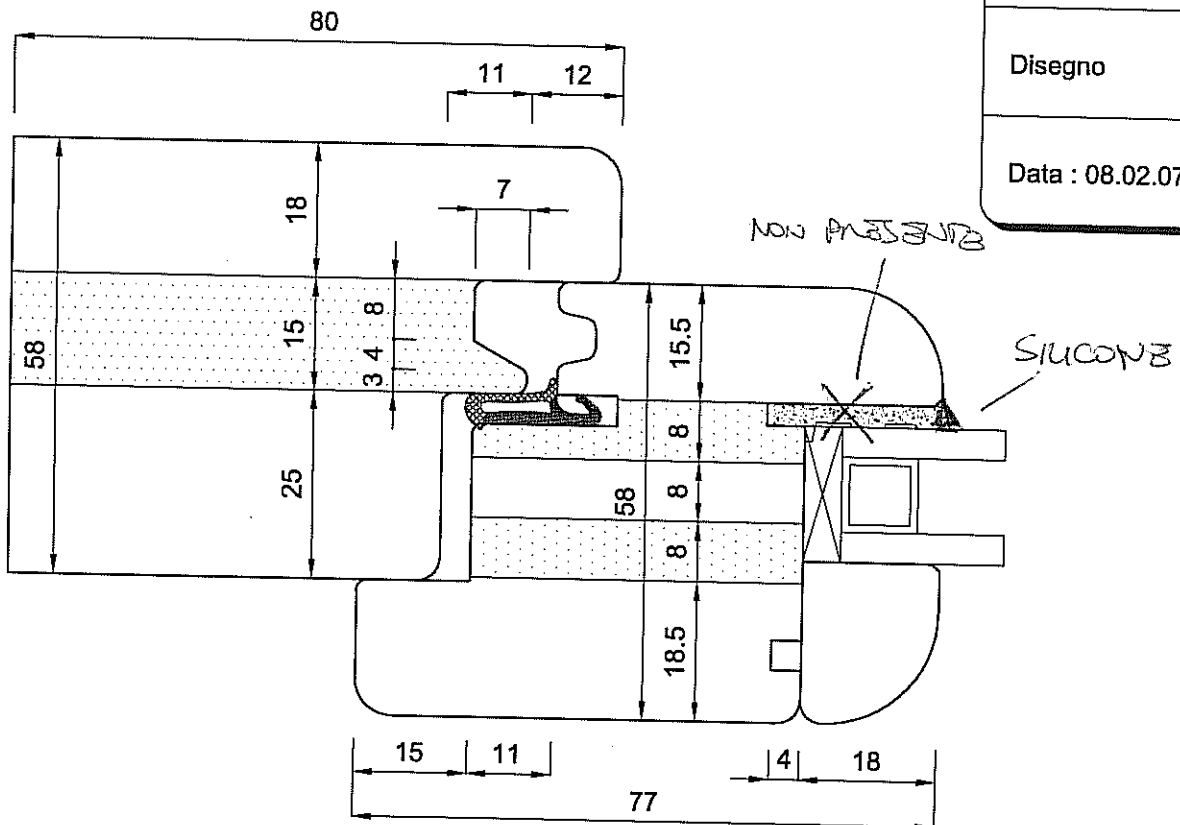
Ditta  
BIOLCHINI LEGNO s.r.l.

Denominazione infisso  
ELENA

SEZIONE  
ORIZZONTALE

Disegno

Data : 08.02.07



LABORATORIO TECNOLOGICO  
**LEGNOLEGGNO** s.c.

Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)

Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732196



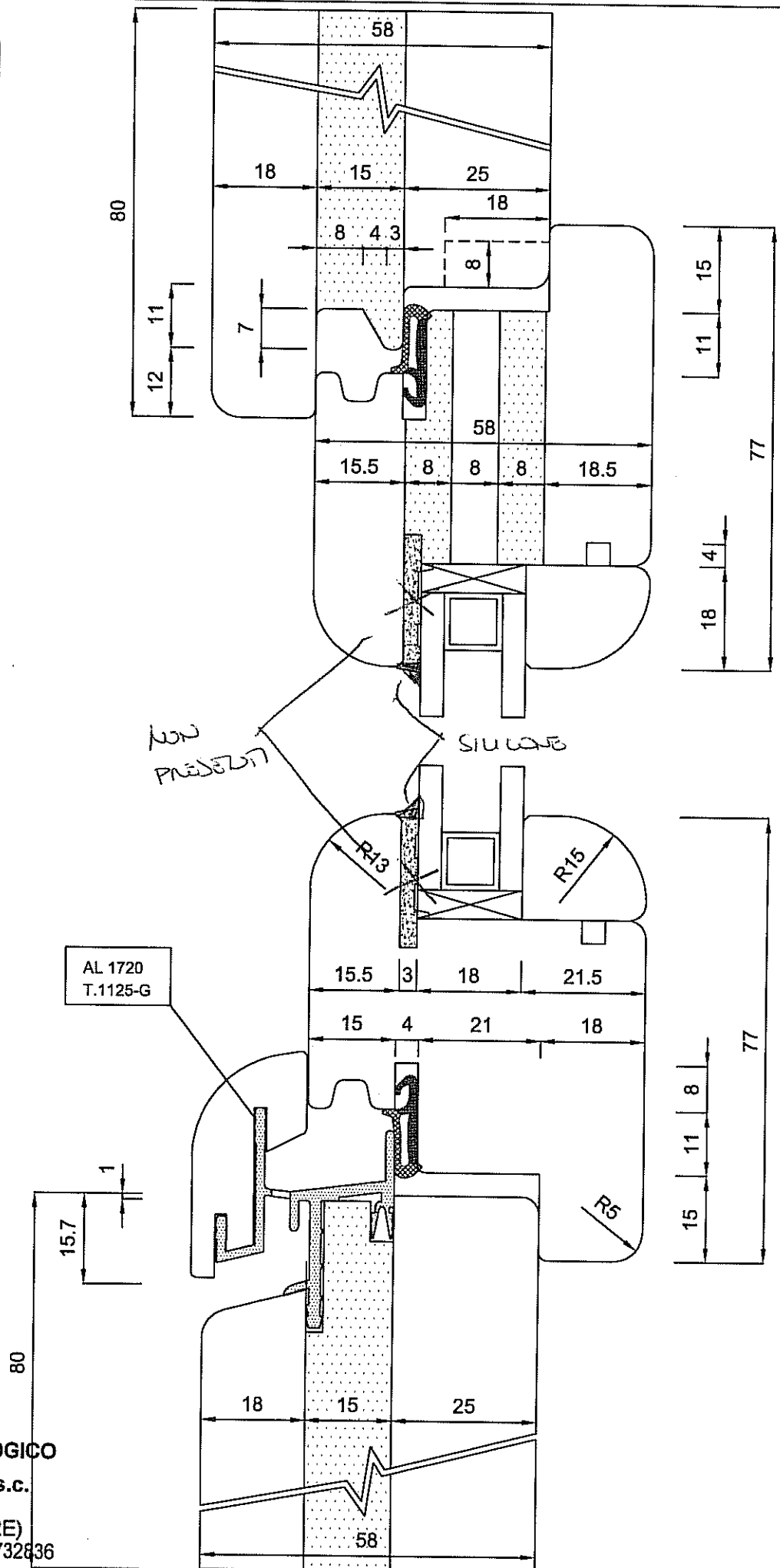
Ditta  
BIOLCHINI LEGNO s.r.l.

Denominazione infisso  
ELENA

SEZIONE  
VERTICALE

Disegno

Data : 08.02.07



LABORATORIO TECNOLOGICO  
**LEGNOLEGNO** s.c.  
Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732636

**Corà Domenico & Figli - S.p.A.**

INDUSTRIA E COMMERCIO LEGNAMI E PRODOTTI DERIVATI

Capitale Sociale Lit. 30.000.000.000 i.v. - C.F. e P. IVA 02170820241 - R.E.A. 211570 - R.I. VI 25613  
 36077 Altavilla Vicentina (VI) - Via Verona 1 - Fraz. Tavernelle  
 Tel. 0444390711 - Fax 0444390771 - e-mail info@coralegnami.it

Altavilla, 08 febbraio 2007

Spettabile

BIOLCHINI LEGNO SRL

Pavullo nel Frignano (MO)

**Cortese attenzione Sig.ra LORENA**

Come da Vostra richiesta Vi inviamo ns. schede tecniche del legname da Voi richiesto.

Tasso di umidità :	PINO SVEZIA/FINLANDIA U/S	spessore 27 / 33	15/16 %
	"	65	17/18 %
	OKOUME' REFILATO ORIGINE	" 65	13/14 %

Restando a Vostra disposizione per eventuali chiarimenti, l'occasione ci è gradita  
 per porgerVi distinti saluti

Ufficio Commerciale  
 Mazzocca Simone

Corà Domenico & Figli S.p.A.



LABORATORIO TECNOLOGICO  
**LEGNOLEGNO** s.c.  
 Via Pio La Torre, 11  
 42015 CORREGGIO (RE)  
 Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

o meno scuro, con ala sottile abbastanza grande. Assai frequente in tutta l'Europa e specie nel settore settentrionale, è diffuso in Italia nel Trentino ed Alto Adige (dove esistono le migliori formazioni); in altre zone alpine, sulle Prealpi, nell'Appennino settentrionale e nella brughiera lombarda forma boschi puri o misti (con altre resinose e il faggio) nella zona del *Picetum*, più raramente in zone più basse, sino al *Castanetum*.

Il legno si presenta differenziato con albarno bianco giallognolo o con leggera tonalità rosca e durame rosato o rosso bruniccio, di tessitura media e fibatura generalmente diritta, resinoso; frequenti le tasche di resina. Il ritiro è da modesto a medio. Peso volumico ad umidità normale da 0,38 a 0,66 con valore medio di 0,55; pezzi molto resinosi possono però superare anche 0,80. Il legno di *p. silvestre* è rapidamente soggetto alle alterazioni cromatiche (azzurrature); nei riguardi della resistenza ai funghi distruttori (carie) deve precisarsi che il materiale proveniente dall'Europa Settentrionale, grazie alla presenza di particolari estrattivi che non si trovano nel legname cresciuto a bassa latitudine, è senz'altro superiore; per quanto però riguarda la suscettibilità agli attacchi degli insetti tali estrattivi non mostrano avere particolare influenza. Le lavorazioni sono tutte agevoli, ma la filatura e la verniciatura non sempre danno risultati eccellenti. Il *pino silvestre* viene correttamente impiegato per strutture portanti e costruzioni edili in genere, paleria per telecomunicazioni, falegnameria, imballaggi, lana di legno, materiale da trinarazione per pannelli di fibre o di particelle o per pasta legno e cellulosa. Per infissi viene preferito il materiale proveniente dalla Svezia, dalla Finlandia e dal Nord dell'Unione Sovietica perché oltre alla miglior resistenza alle alterazioni (sopra indicata) si presenta con anelli sottili e regolari che lo rendono molto omogeneo.

La produzione italiana di legname di pino silvestre destinato ad assortimenti da opera e da lavoro, o comunque indu-

striali, è stata nel trentennio 1947-1976 di 2.460.000 m<sup>3</sup>, pari al 6,1% della corrispettiva produzione di legname di Conifere (la produzione di legna combustibile non è precisabile). Le Regioni italiane che in detto periodo hanno avuto la maggior produzione di pino silvestre sono state la provincia autonoma di Bolzano (38,2% del totale), il Piemonte (14,4%), la Liguria (11,9%) e la Lombardia (10,8%).

**PINO SILVESTRE** o pino di Svezia (*Pinus silvestris* L.). Albero di notevole sviluppo (altezza sino a 40 m, diametro di cm 80 e più) a fusto generalmente diritto a corteccia giallo rossastro spogliantesi in sottili lamelle in età giovanile e nella parte alta dei fusti, bruno grigia, spessa e fessurata verso la base dei fusti o nelle piante di età avanzata. Chioma rada, regolare in giovane età, poi globosa e talora asimmetrica o disordinata: aghi riuniti a fascetti di 2 (o raramente di 3 o 5), lunghi da 4 a 7 cm, torli a spirale, piuttosto rigidi e di color verde grigiastro. Fiori maschili in amenti riuniti in ciuffi terminali, di color giallo rosso; fiori femminili globosi e solitari, di color verde. Strobili grigiastri con breve peduncolo, di modesta dimensione (lunghezza 4-6 cm, diametro di 2,5-3,5 cm), per lo più asimmetrici: maturano in due anni o all'inizio del terzo; i semi sono piccoli, di color bruno più

**LABORATORIO TECNOLOGICO  
LEGNOLEGNO s.c.**

Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

trile e parte del Bacinio del Congo. Si presenta con sottile albume bianco grigiastro ben distinto dal durame che è di colore rosso salmore passante talora verso tonalità tendenti al grigio oppure al rosso; le sezioni radiali hanno aspetto scuro. La tessitura è da media a grossolana e la fibrazione molto variabile; frequenti le fratture da cuore fragile. Il peso volumico ad umidità normale varia da 0,32 a 0,57. Nonostante la densità non elevata, la segregazione dei tronchi può presentarsi malagevole a cause del controfillo, ma soprattutto del contenuto di silice che provoca la rapida ammassatura dei taglianti: sono al riguardo consigliate lame in acciaio al nichel-cromo, dentatura tricalcata, alimentazione veloce, velocità di taglio ridotta. L'essiccazione è facile e rapida sia all'aria libera che con procedimenti artificiali; il ritiro risulta da basso a medio. Le seconde lavorazioni non presentano difficoltà di sorta; anche le giunzioni, sia incollate che chiodate, riescono bene a sereno di buona tenuta per quanto una certa fissilità possa favorire la fenditura dei pezzi a spessore sottile. Le caratteristiche di resistenza meccanica sono medie. La durabilità può considerarsi discreta; nei tronchi possono invece riscontrarsi sin dalla foresta piccole perforazioni vermiciformi dovute a Platipodi e a Scolitidi, ma questi attacchi cessano con l'essiccazione del legno; per contro il tanto temibile *Lyctus* che vive sia nel legno fresco quanto in quello stagionato o addirittura già in opera, è presente molto di rado; anche nei riguardi degli attacchi di funghi *Polyporus* si mostra poco suscettibile. Viene largamente impiegato tanto per falegnameria in genere, arredamento di interni, imballaggi, recipienti e manufatti per soluzioni chimiche, quanto per efolgiatura da comparsati; è proprio ai grossi e regolari tronchi di *okoumé* che si deve l'affermarsi dell'industria del compensato subito dopo la prima guerra mondiale nei paesi dell'Europa Centro Meridionale. Tronchi a fibrazione adatta possono altresì fornire ottimi trancinati figurati per impiallaccature decorative; la finitura delle superfici

richiede però un elevato consumo di turpenti e di vernici. Infine i cuscanti di lavorazione od i tronchi di cattiva forma possono servire quale materiale da triturazione per pannelli di particelle o per lavorazioni cartarie.

okoumé grigio; v. OZGO.

okpoghèze; v. MIANA.

okpe; v. MOVINGBU.

okushai; v. YOUNGU.

okuei; v. AFINA.

okum; v. DIFOU, v. KAROKIER.

**OKOUMÉ**, angouma, bengouma, Gabon, Gabon, (erroneamente) mahogany (Gabon xi), mofounou, moukanou, ngoum, angoum, amista, kongga. Densità: 0,32-0,57. Tessitura: media-grossolana. Fibrazione: variabile. Colore: rosso salmore. Fragilità: alta. Resistenza meccanica: media. Durabilità: discreta. Lavorabilità: buona. Tronchi: grandi. Usi: falegnameria, arredamento, imballaggio, recipienti, manufatti chimici, compensato, efolgiatura da comparsati. Note: il legno è molto suscettibile agli attacchi di funghi e di insetti. La presenza di silice rende difficile la lavorazione con seghe circolari. Il legno è molto pesante e si deforma facilmente sotto carico. È molto apprezzato per la sua bellezza e per la sua resistenza.

CORÀ  
VIA ANTONIO PLO  
36048 M. MONTARIALI (VICENZA)  
LOWE ITALY

# CATAS QUALITY AWARD

## CORÀ DOMENICO & FIGLI

Società per Azioni  
Viale Verona 1 - Loc. Tavernelle  
I-36077 Altavilla Vicentina - VI

Si certifica che i profili in legno lamellare di pino europeo, abete rosso, rovere Americano,  
rovere europeo, larice siberiano commercializzati dalla Società sopra indicata  
hanno soddisfatto i requisiti previsti dal regolamento del  
**CATAS QUALITY AWARD LEGNO LAMELLARE PER FINESTRE**  
In particolare riguardo la qualità dell'incollaggio delle lamelle,  
verificata dai laboratori del **CATAS** anche secondo  
la classe D4 (condizionamento 5) del metodo di prova EN 205/03.

Abbiamo il piacere di dichiarare che la commercializzazione  
dei suddetti profili in legno lamellare ha così ottenuto il



dott. Ing. ANGELO SPERANZA  
Direttore - Amministratore Delegato

VALIDO DAL 7 MARZO 2005  
AL 6 MARZO 2007

LABORATORIO TECNOLOGICO  
**LEGNOLEGNO** s.c.  
Via Plo La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836



## Colla vinilica D3/D4

**Colla vinilica resistente all'acqua per l'incollaggio a freddo di legno a norma EN 204 - D3/D4 (DIN 68 606 - B3/B4)**

**Art. 0892 100 125**  
**contenuto secchio: 10 kg**

**Art. 0892 100 129**  
**contenuto tanica: 25 kg**

### Caratteristiche:

- colla vinilica ad alto potere collante
- classe D3 (B3) per l'incollaggi interni ed esterni soggetti a breve e frequente esposizione all'acqua o umidità
- con l'aggiunta dell'**Induritore, Art. 0892 100 08** si ottiene un'incollaggio in classe D4/(B4) resistente a lunghe e frequenti esposizioni all'acqua ed alle intemperie
- linea collante trasparente

### Campi d'impiego:

Incollaggio di legni dolci, legni duri e legni esotici in particolare nella produzione di serramenti.

### Istruzioni per l'impiego

Applicare la colla in modo uniforme con stendicolla a rullo, pennello, dosatore, spatola dentata inox oppure con distributore pneumatico. Evitare il contatto con materiali ferrosi che potrebbero provocare alterazioni cromatiche bluasre a contatto con tannino del legno. Pulire gli attrezzi ed eventuali sbavature di colla fresca con acqua. La colla indurita può essere rimossa con **Pulitore Würth, Art. 0893 124 100**.

Per ottenere un'incollaggio in classe D4 (B4) aggiungere il 5% di **Induritore, Art. 0892 100 08**. La colla vinilica catalizzata D4 (B4) ha una vita in tazza di 6 ore (a +20°C/60% u.a.r.).

### Immagazzinaggio:

Stabilità allo stoccaggio in luogo fresco e asciutto: 12 mesi. Teme il gelo!

### Dati tecnici:

base	acetato di polivinile
densità	1,09 g/cm <sup>3</sup>
viscosità a +23°C	10000 - 14000 mPas
residuo secco	ca. 52%
valore pH	2,5 - 3,5
temperatura di lavorazione (ambiente, colla e legno)	da +18° a +22°C (60% u.a.r.)
umidità del legno	8 - 12%
consumo di colla	150 - 300 g/m <sup>2</sup>
tempo aperto a +23°C	6 - 8 min.
forza di pressaggio	4 - 20 kg/cm <sup>2</sup>
tempo di pressaggio a +20°C	20 - 30 min.

**LABORATORIO TECNOLOGICO  
LEGNOLEGNO s.c.**  
Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

I consigli tecnici qui riportati, pur basandosi sulla nostra migliore esperienza sono da ritenersi, in ogni caso puramente indicativi e devono essere confermati da esaurienti prove pratiche. Essi non dispensano quindi l'acquirente della propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità all'uso previsto.

Scheda di sicurezza del 30/5/2005, revisione 6

1. IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO E DELLA SOCIETA'

Nome commerciale: FONDO ALL' ACQUA MONOCOMPONENTE CARTEGGIABILE BIANCO

Codice commerciale: FA34B

Tipo di prodotto ed impiego: Vernice per legno

Fornitore:

INDUSTRIA CHIMICA ADRIATICA S.p.a. Z. Ind. B - Via Cattolica, 18 62013 Civitanova  
Marche (MC) ITALIA

Numero telefonico di chiamata urgente della società e/o di un organismo ufficiale di consultazione:

ICA Spa - Tel. 0733/8080 Fax. 0733/808140

2. COMPOSIZIONE/INFORMAZIONI SUGLI INGREDIENTI

Sostanze contenute pericolose per la salute ai sensi della direttiva 67/548/CEE e successivi adeguamenti o per le quali esistono limiti di esposizione riconosciuti:

1% - 3% 2-butossietanolo

N.67/548/CEE: 603-014-00-0 CAS: 111-76-2 EINECS: 203-905-0

Xn R20/21/22 R36/38

0,5% - 2% 2-(2-etossietossi)etanolo

CAS: 111-90-0 EINECS: 203-919-7

Consultare il paragrafo 16 per il testo completo delle frasi R.

3. IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI

Nessun pericolo specifico è riscontrabile nel normale utilizzo.

4. MISURE DI PRIMO SOCCORSO

Contatto con la pelle:

Lavare abbondantemente con acqua e sapone.

Contatto con gli occhi:

Lavare immediatamente con acqua per almeno 10 minuti tenendoli aperti.

Ingestione:

RICORRERE IMMEDIATAMENTE A VISITA MEDICA, mostrando la scheda di sicurezza.

Inalazione:

Areare l'ambiente. Rimuovere il paziente dall'ambiente contaminato e tenerlo a riposo in ambiente ben areato. In caso di malessere consultare un medico.

5. MISURE ANTINCENDIO

Estintori raccomandati:

Acqua, CO<sub>2</sub>, Schiuma, Polveri chimiche a seconda dei materiali coinvolti nell'incendio.

Estintori vietati:

Nessuno in particolare.

Rischi da combustione:

Evitare di respirare i fumi.

Mezzi di protezione:

Usare protezioni per le vie respiratorie.

6. MISURE IN CASO DI FUORIUSCITA ACCIDENTALE

Precauzioni individuali:

Indossare guanti ed indumenti protettivi.

Precauzioni ambientali:

Contenere le perdite con terra, sabbia o altro materiale inerte.

Se il prodotto è defluito in un corso d'acqua, in rete fognaria o ha contaminato il suolo o la vegetazione, avvisare le autorità competenti.

Metodi di pulizia:

Se il prodotto è in forma liquida, impedire che penetri nella rete fognaria.

Raccogliere il prodotto per il riutilizzo, se possibile, o per l'eliminazione. Eventualmente assorbirlo con materiale inerte.

Successivamente alla raccolta, lavare con acqua la zona ed i materiali interessati, recuperando le acque.

---

#### 7. MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Precauzioni manipolazione:

Evitare il contatto e l'inalazione dei vapori. Vedere anche il successivo paragrafo 8.

Durante il lavoro non mangiare né bere.

Materie incompatibili:

Nessuna in particolare. Si veda anche il successivo paragrafo 10.

Condizioni di stoccaggio:

Conservare a temperature comprese tra 5°C e 35°C.

Indicazione per i locali:

Locali adeguatamente areati.

---

#### 8. CONTROLLO DELL'ESPOSIZIONE/ PROTEZIONE INDIVIDUALE

Misure precauzionali:

Areare adeguatamente i locali dove il prodotto viene stoccato e/o manipolato.

Protezione respiratoria:

Non necessaria per l'utilizzo normale.

Protezione delle mani:

Si consiglia l'utilizzo di guanti in gomma o PVC.

Protezione degli occhi:

Occhiali di sicurezza.

Protezione della pelle:

Nessuna precauzione particolare deve essere adottata per l'utilizzo normale.

Limiti di esposizione delle sostanze contenute:

2-butossietanolo

TLV-TWA: 20 ppm - 98 mg/m<sup>3</sup>, skin TLV-STEL: 50 ppm - 246 mg/m<sup>3</sup>

---

#### 9. PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE

Aspetto e colore:	Liquido tixotropico bianco
Odore:	Caratteristico
pH:	8,3
Punto di ebollizione:	Circa 100 °C
Punto di infiammabilità:	Non infiammabile
Peso specifico:	1,15 - 1,25 kg/l
Solubilità in acqua:	Solubile

---

#### 10. STABILITA' E REATTIVITA'

Condizioni da evitare:

Stabile in condizioni normali.

Sostanze da evitare:

Nessuna in particolare.

Pericoli da decomposizione:

Nessuno.

---

#### 11. INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

Non sono disponibili dati tossicologici sul preparato in quanto tale. Si tenga, quindi, presente la concentrazione delle singole sostanze al fine di valutare gli effetti tossicologici derivanti dall'esposizione al preparato.

Sono di seguito riportate le informazioni tossicologiche riguardanti le principali sostanze presenti nel preparato:

2-butossietanolo

Vie di penetrazione: inalatoria, cutanea, digestiva. LD50 orale (ratto): 560 mg/kg. LD50 cutanea (coniglio): 1,8 mg/kg. LC50 inalatoria (ratto): 2,4 g/l/4h. L'esposizione ripetuta e prolungata causa: irritazione degli occhi e della pelle, mal di testa, sonnolenza.

2-(2-etossietossi)etanolo

Basso grado di tossicità acuta. DL50 orale (ratto): 6,5 g/kg. L'ingestione in quantità rilevanti può causare irritazione gastrointestinale, depressione del sistema nervoso centrale. Inalazione: l'esposizione a concentrazioni elevate può indurre irritazione agli occhi, al naso e alla gola. Potere irritante: - cute: scarse probabilità di irritazione; - occhi: può causare irritazione congiuntivale.



---

12. INFORMAZIONI ECOLOGICHE

Utilizzare secondo le buone pratiche lavorative, evitando di disperdere il prodotto nell'ambiente.

---

13. CONSIDERAZIONI SULLO SMALTIMENTO

Recuperare se possibile. Operare secondo le vigenti disposizioni locali e nazionali.

---

14. INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

Merce non pericolosa ai sensi delle norme sul trasporto.

ADR-Numero ONU: -  
ADR-Classe: -  
IATA-Numero ONU: -  
IATA-Classe: -  
Inquinante marino: No  
IMDG-Numero ONU: -  
IMDG-Classe: -

---

15. INFORMAZIONI SULLA REGOLAMENTAZIONE

D.M. 28/1/1992, D.Lgs. 3/2/1997 n.52, D.Lgs. 16/7/98 n. 285 D.Lgs. 14/03/2003 n.65 (Classificazione ed Etichettatura):

Disposizioni speciali:

Scheda dati di sicurezza disponibile su richiesta per gli utilizzatori professionali.

Il preparato non è da considerarsi pericoloso ai sensi della direttiva 1999/45/CE e successivi adeguamenti.

Classi di solventi secondo DPR 203/88:

Classe III 1% - 3%

Ove applicabili, si faccia riferimento alle seguenti normative:

Circolari ministeriali 46 e 61 (Ammine aromatiche).

Legge 136/83 (Biodegradabilità detergenti).

D.Lgs 17 agosto 1999 n. 334 (Direttiva Seveso Bis).

D.P.R. 250/89 (Etichettatura detergenti).

---

16. ALTRE INFORMAZIONI

Testo delle frasi R utilizzate nel paragrafo 2:

R20/21/22 Nocivo per inalazione, contatto con la pelle e per ingestione.

R36/38 Irritante per gli occhi e la pelle.

Principali fonti bibliografiche:

ECDIN - Environmental Chemicals Data and Information Network - Joint Research Centre, Commission of the European Communities

SAX's DANGEROUS PROPERTIES OF INDUSTRIAL MATERIALS - Eight Edition - Van Nostrand Reinold

ACGIH - Threshold Limit Values - 1997 edition

Le informazioni ivi contenute si basano sulle nostre conoscenze alla data sopra riportata. Sono riferite unicamente al prodotto indicato e non costituiscono garanzia di particolari qualità.

L'utilizzatore è tenuto ad assicurarsi della idoneità e completezza di tali informazioni in relazione all'utilizzo specifico che ne deve fare.

Questa scheda annulla e sostituisce ogni edizione precedente.

---

Scheda di sicurezza del 9/2/2005, revisione 1

1. IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO E DELLA SOCIETA'

Nome commerciale: FINITURA OPACA ALL'ACQUA MONOCOMPONENTE PIGMENTATA

Codice commerciale: LA321IP/R

Tipo di prodotto ed impiego: Vernice per legno

Fornitore:

INDUSTRIA CHIMICA ADRIATICA S.p.a. Z. Ind. B - Via Cattolica, 18 62013 Civitanova  
Marche (MC) ITALIA

Numero telefonico di chiamata urgente della società e/o di un organismo ufficiale di consultazione:

ICA Spa - Tel. 0733/8080 Fax. 0733/808140

2. COMPOSIZIONE/INFORMAZIONI SUGLI INGREDIENTI

Sostanze contenute pericolose per la salute ai sensi della direttiva 67/548/CEE e successivi adeguamenti o per le quali esistono limiti di esposizione riconosciuti:

Nessuna

3. IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI

Nessun pericolo specifico è riscontrabile nel normale utilizzo.

4. MISURE DI PRIMO SOCCORSO

Contatto con la pelle:

Lavare abbondantemente con acqua e sapone.

Contatto con gli occhi:

Lavare immediatamente con acqua per almeno 10 minuti tenendoli aperti.

Ingestione:

RICORRERE IMMEDIATAMENTE A VISITA MEDICA, mostrando la scheda di sicurezza.

Inalazione:

Areare l'ambiente. Rimuovere il paziente dall'ambiente contaminato e tenerlo a riposo in ambiente ben areato. In caso di malessere consultare un medico.

5. MISURE ANTINCENDIO

Estintori raccomandati:

Acqua, CO2, Schiuma, Polveri chimiche a seconda dei materiali coinvolti nell'incendio.

Estintori vietati:

Nessuno in particolare.

Rischi da combustione:

Evitare di respirare i fumi.

Mezzi di protezione:

Usare protezioni per le vie respiratorie.

6. MISURE IN CASO DI FUORIUSCITA ACCIDENTALE

Precauzioni individuali:

Indossare guanti ed indumenti protettivi.

Precauzioni ambientali:

Contenere le perdite con terra, sabbia o altro materiale inerte.

Se il prodotto è defluito in un corso d'acqua, in rete fognaria o ha contaminato il suolo o la vegetazione, avvisare le autorità competenti.

Metodi di pulizia:

Se il prodotto è in forma liquida, impedire che penetri nella rete fognaria.

Raccogliere il prodotto per il riutilizzo, se possibile, o per l'eliminazione. Eventualmente assorbirlo con materiale inerte.

Successivamente alla raccolta, lavare con acqua la zona ed i materiali interessati, recuperando le acque.

7. MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Precauzioni manipolazione:

Evitare il contatto e l'inalazione dei vapori. Vedere anche il successivo paragrafo 8.

Durante il lavoro non mangiare né bere.

LA321IP/R/1

Pagina n. 1 di 3

Scheda di sicurezza  
FINITURA OPACA ALL'ACQUA MONOCOMPONENTE PIGMENTATA

Materie incompatibili:  
Nessuna in particolare. Si veda anche il successivo paragrafo 10.

Condizioni di stoccaggio:  
Mantenere ben chiusi i contenitori.  
Conservare a temperature comprese tra 5°C e 35°C.

Indicazione per i locali:  
Locali adeguatamente areati.

---

8. CONTROLLO DELL'ESPOSIZIONE/ PROTEZIONE INDIVIDUALE

Misure precauzionali:  
Areare adeguatamente i locali dove il prodotto viene stoccato e/o manipolato.

Protezione respiratoria:  
Non necessaria per l'utilizzo normale.

Protezione delle mani:  
Si consiglia l'utilizzo di guanti in gomma o PVC.

Protezione degli occhi:  
Occhiali di sicurezza.

Protezione della pelle:  
Nessuna precauzione particolare deve essere adottata per l'utilizzo normale.

Limiti di esposizione delle sostanze contenute:  
Nessuno

---

9. PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE

Aspetto e colore:	Liquido colorato
Odore:	Caratteristico
Punto di ebollizione:	Circa 100 °C
Punto di infiammabilità:	Non infiammabile
Peso specifico:	0,99-1,09 kg/l
Solubilità in acqua:	Solubile

---

10. STABILITA' E REATTIVITA'

Condizioni da evitare:  
Stabile in condizioni normali.

Sostanze da evitare:  
Nessuna in particolare.

Pericoli da decomposizione:  
Nessuno.

---

11. INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

Non sono disponibili dati tossicologici sul preparato in quanto tale. Si tenga, quindi, presente la concentrazione delle singole sostanze al fine di valutare gli effetti tossicologici derivanti dall'esposizione al preparato.

Sono di seguito riportate le informazioni tossicologiche riguardanti le principali sostanze presenti nel preparato: il prodotto non contiene sostanze con rilevanza tossicologica particolare.

---

12. INFORMAZIONI ECOLOGICHE

Utilizzare secondo le buone pratiche lavorative, evitando di disperdere il prodotto nell'ambiente.

---

13. CONSIDERAZIONI SULLO SMALTIMENTO

Recuperare se possibile. Operare secondo le vigenti disposizioni locali e nazionali.

---

14. INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

Merce non pericolosa ai sensi delle norme sul trasporto.

ADR-Numero ONU:	-
ADR-Classe:	-
IATA-Numero ONU:	-
IATA-Classe:	-
Inquinante marino:	No

LA321IP/R/1  
Pagina n. 2 di 3

**LABORATORIO TECNOLOGICO**  
**LEGNOLEGNO** s.c.  
Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

Scheda di sicurezza  
FINITURA OPACA ALL'ACQUA MONOCOMPONENTE PIGMENTATA

IMDG-Numero ONU: -  
IMDG-Classe: -

---

15. INFORMAZIONI SULLA REGOLAMENTAZIONE

D.M. 28/1/1992, D.Lgs. 3/2/1997 n.52, D.Lgs. 16/7/98 n. 285 D.Lgs. 14/03/2003 n.65 (Classificazione ed Etichettatura):

Contiene:

Sebacato di bis(1,2,2,6,6-pentametil-4-piperidil) e sebacato di metile e 1,2,2,6,6-pentametil-4-piperidile: Può provocare una reazione allergica.

Il preparato non è da considerarsi pericoloso ai sensi della direttiva 1999/45/CE e successivi adeguamenti.

Classi di solventi secondo DPR 203/88:

Classe III 0.5% - 2%

Ove applicabili, si faccia riferimento alle seguenti normative:

Circolari ministeriali 46 e 61 (Ammine aromatiche).

Legge 136/83 (Biodegradabilità detergenti).

D.Lgs 17 agosto 1999 n. 334 (Direttiva Seveso Bis).

D.P.R. 250/89 (Etichettatura detergenti).

---

16. ALTRE INFORMAZIONI

Principali fonti bibliografiche:

ECDIN - Environmental Chemicals Data and Information Network - Joint Research Centre, Commission of the European Communities

SAX's DANGEROUS PROPERTIES OF INDUSTRIAL MATERIALS - Eight Edition - Van Nostrand Reinold

ACGIH - Treshold Limit Values - 1997 edition

Le informazioni ivi contenute si basano sulle nostre conoscenze alla data sopra riportata. Sono riferite unicamente al prodotto indicato e non costituiscono garanzia di particolari qualità.

L'utilizzatore è tenuto ad assicurarsi della idoneità e completezza di tali informazioni in relazione all'utilizzo specifico che ne deve fare.

Questa scheda annulla e sostituisce ogni edizione precedente.

---

## SCHEDA TECNICA TPE-V

<b>CLIENTE</b>	Falegnameria Biolchini Legno S.r.l.
<b>DESCRIZIONE</b>	Gomma termoplastica Vulcanizzata - Protetta UV
<b>MERCATO</b>	Guarnizioni per serramenti in legno
<b>APPLICAZIONE</b>	Specifica per vernici all'acqua
<b>TECNOLOGIA</b>	Estrusione

	Metodo	Unità di misura	Valore	Valore
--	--------	-----------------	--------	--------

PROPRIETA' FISICHE				
<b>Durezza</b>	ASTM D2240	Shore A	60	80
<b>Densità</b>	ASTM D792	gr/cm <sup>3</sup>	0,96	0,96

PROPRIETA' MECCANICHE				
<b>Carico a Rottura</b>	ASTM D 412-C	MPa	5,0	8,6
<b>Allungamento a Rottura</b>	ASTM D 412-C	%	400	400
<b>Lacerazione</b>	ASTM D 624-C	N/mm	18	29
<b>Compression Set (T<sub>ambiente</sub>)</b>	ASTM D 395-B	%	20	24
<b>Compression Set (22hrs/70°C)</b>	ASTM D 395-B	%	33	38
<b>Intervallo di stabilità</b>	LABORATORIO TECNOLOGICO 40 °C / + 135 °C			

**LEGNOLEGNO** s.c.  
Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836



**Tràfilo S.r.l.**  
35030 Rubano (PD)  
Via Pacinotti, 36

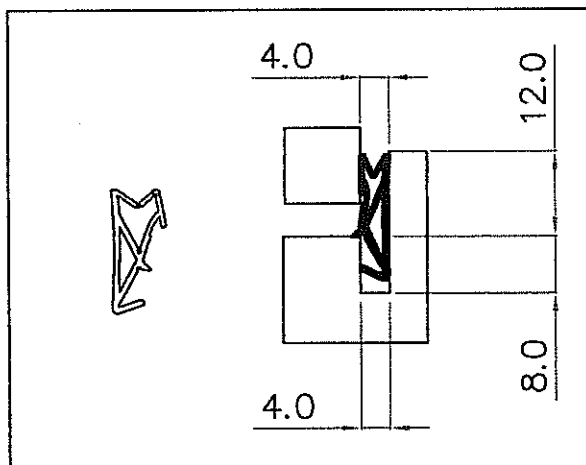
www.trafilo.com  
mail: info@trafilo.com  
C.F./P.IVA 01128210281

Tel. +39.049.89.78.255  
+39.049.63.45.22  
Fax +39.049.89.87.501

**CLIENTE :** FALEGNAMERIA BIOLCHINI LEGNO S.r.l.  
**ARTICOLO :** 640  
**DESCRIZIONE :** BATTUTA DI SORMONTO : 12 mm  
 BATTUTA DI PRESSIONE : 4 mm  
**IMBALLO :** CONFEZIONI DA mt 200  
**MATERIALE :** GOMMA TERMOPLASTICA SPECIFICA PER  
 VERNICI ALL'ACQUA  
**CARATTERISTICHE :** RESISTENZA AD INVECCHIAMENTO  
 PROVOCATO DA AGENTI ATMOSFERICI ,  
 RAGGI UV , OZONO.  
 STABILE NELL'INTERVALLO DI  
 TEMPERATURA DA -40°C A +135°C.

Giunzioni ANGOLARI  
 DELLE GUARNIZIONI  
 ESEGUITE CON TAGLIO  
 A 45°

CODICE :	COLORE :
640/NC	NOCE
640/RO	ROVERE
640/C	CILIEGIO
640/N	NERO
640/B	BIANCO



**LABORATORIO TECNOLOGICO**  
**LEGNOLEGNO** s.c.  
 Via Pio La Torre, 11  
 42015 CORREGGIO (RE)  
 Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

**AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE**  
**PER LA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV**  
**= UNI EN ISO 9001:2000 =**

**Tràfilo S.r.l.** - 35030 RUBANO (PD)  
 Via Pacinotti, 36 - Tel. 049.89.78.255 - Fax 049.89.87.501  
 C.F./P.Iva 01128210281 - www.trafilo.com - mail : info@trafilo.com

CLIENTE : FALEGNAMERIA BIOLCHINI LEGNO S.r.l.

ARTICOLO : 698 ( PINNA CORTA )  

ARTICOLO : 699 ( PINNA LUNGA ) 

IMBALLO : BUSTA DA pz. 100

COLORI DISPONIBILI : TESTA DI MORO  
BIANCO

MATERIALE : LDPE SPECIFICO PER VERNICI ALL'ACQUA

CARATTERISTICHE : RESISTENZA AD INVECCHIAMENTO  
PROVOCATO DA AGENTI ATMOSFERICI ,  
RAGGI UV , OZONO.

STABILE NELL'INTERVALLO DI  
TEMPERATURA DA -40°C A +135°C.

LABORATORIO TECNOLOGICO

**LEGNOLEGNO** s.c.

Via Pio La Torre, 11

42015 CORREGGIO (RE)

Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE  
PER LA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV  
= UNI EN ISO 9001:2000 =

**Tràfilo S.r.l.** - 35030 RUBANO (PD)

Via Padnotti, 36 - Tel. 049.89.78.255 - Fax 049.89.87.501

C.F./P.Iva 01128210281 - www.trafilo.com - mail : info@trafilo.com

**PREDARI VETRI spa**

Cap. Soc. € 120.000,00 i.v.

Via R. Lombardi, 6/8

46010 LEVATA di CURTATONE (MN)

Tel. 0376/47075-478375-292026 - Fax 0376/478878-293216

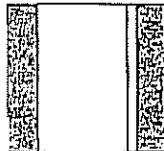
Cod. Fisc. e Partita IVA: 01901770204

N. Reg. Imp. di MN 1999/23291 - N. REA 207290

**SAINT-GOBAIN****GLASS**<http://www.saint-gobain-glass.com>

09-02-2006

L/12/PLANITHERM FUTUR N

**Design del vetro**

Esterna

A

B

Interna

A-Prima lastra

B-Seconda lastra

C-Terza lastra

Gas

Ar 12 mm

Rivestimento

PLANITHERM FUTUR N

Primo vetro

PLANILUX 4.0 mm

PLANILUX 4.0 mm

Rivestimento

Strato

Secondo vetro

Rivestimento

**Spessore e peso**

Spessore nominale : 20 mm  
 Peso: 20,0 kg/m<sup>2</sup>

**PREDARI VETRI spa**

Cap. Soc. € 120.000,00 i.v.

Via R. Lombardi, 6/8

46010 LEVATA di CURTATONE (MN)

Tel. 0376/47075-478375-292026 - Fax 0376/478878-293216

Cod. Fisc. e Partita IVA: 01901770204

N. Reg. Imp. di MN 1999/23291 - N. REA 207299

**Fattore UV**

Trasmissione : 31 %

**Fattori luminosi**

Trasmissione : 80 %  
 Riflessione esterna: 12 %  
 Riflessione interna : 12 %

**PREDARI VETRI spa**

Cap. Soc. € 120.000,00 i.v.

Via R. Lombardi, 6/8

46010 LEVATA di CURTATONE (MN)

Tel. 0376/47075-478375-292026 - Fax 0376/478878-293216

Cod. Fisc. e Partita IVA: 01901770204

N. Reg. Imp. di MN 1999/23291 - N. REA 207299

**Fattori energetici EN 410**

Trasmissione : 53 %  
 Riflessione esterna: 23 %  
 Assorbimento A1: 12 %  
 Assorbimento A2 : 12 %

**PREDARI VETRI spa**

Cap. Soc. € 120.000,00 i.v.

Via R. Lombardi, 6/8

46010 LEVATA di CURTATONE (MN)

Tel. 0376/47075-478375-292026 - Fax 0376/478878-293216

Cod. Fisc. e Partita IVA: 01901770204

N. Reg. Imp. di MN 1999/23291 - N. REA 207299

Fattore solare g : 0,53  
 Shading coefficient SC: 0,73

**PREDARI VETRI spa**

Cap. Soc. € 120.000,00 i.v.

Via R. Lombardi, 6/8

46010 LEVATA di CURTATONE (MN)

Tel. 0376/47075-478375-292026 - Fax 0376/478878-293216

Cod. Fisc. e Partita IVA: 01901770204

N. Reg. Imp. di MN 1999/23291 - N. REA 207299

**Trasmissione termica**Ug : 1,7 W/(m<sup>2</sup>K)**Columen®**

2.5.1



Certificato del Fraunhofer Institut (Germ.)

Name  
 Firma  
 Abteilung  
 Adresse  
 Postleitzahl Stadt/Land

Telefono  
 Cellulare :  
 Numero di fax :

Telefono  
 Handy  
 Faxnummer

Il programma Columen calcola i valori spettrofotometrici dei prodotti Saint-Gobain Glass a base e della combinazione tra di loro dei prodotti Saint-Gobain Glass. E in ogni caso responsabilità dell'utilizzatore del programma eseguire una verifica della possibilità di impiego del prodotto calcolato per la specifica applicazione oltre che vigilare sul rispetto della norma e delle leggi vigenti nel paese di applicazione. Saint-Gobain Glass declina fin d'ora ogni responsabilità nel caso di un utilizzo non corretto del programma Columen.

Questi valori sono calcolati secondo la norme EN 410 (grandezze spettrofotometriche) e EN 673 (coefficiente di trasmissione termica Ug).

I valori sottoelencati sono forniti a titolo indicativo e con riserva di modifiche. Non possono essere utilizzati per garantire le performance dei prodotti.

La tolleranza è di +/-3 punti per i valori dei fattori luminosi ed energetici e di +/- 0,1 W/m<sup>2</sup>K per il valore del coefficiente Ug.

**LABORATORIO TECNOLOGICO****LEGNOLEGNO s.c.**

Via Pio La Torre, 11

42015 CORREGGIO (RE)

Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836



① = ELEMA

4 ANTE TIRANTE DX

ELENCO DEGLI ARTICOLI DI FERRAMENTA UTILIZZATI SUL CAMPIONE DI PROVA\*

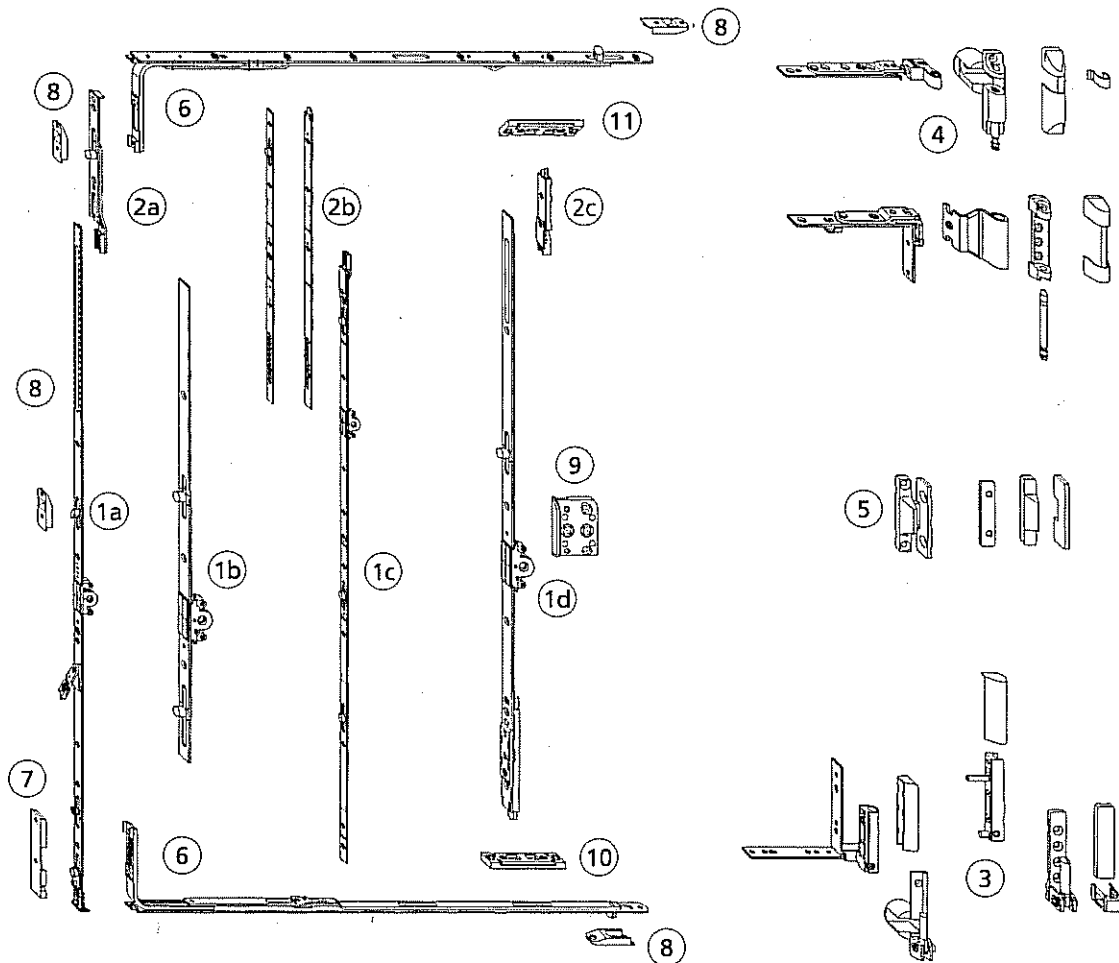
DESCRIZIONE ARTICOLO	COD. ART.	
CREMONESE	55065	MAICO
TERMINALE PER CREMONESE	10837	MAICO
MOVIMENTO ANGOLARE		
FORBICE		
BRACCIO CERNIERA SUPERIORE		
ANGOLO FORBICE		
CHIUSURA CENTRALE		
CHIUSURA ANGOLARE INFERIORE		
ASTA A LEVA		
TERMINALE SUPERIORE ASTA A LEVA		
CATENACCIO INFERIORE	D00320502	AGB
CATENACCIO SUPERIORE	D00320507	AGB
SUPPORTO FORBICE DX SUPERIORE		
SUPPORTO FORBICE SX SUPERIORE		
PERNO PER SUPPORTO FORBICE		
BANDELLA FORBICE AD ANGOLO		
SUPPORTO CERNIERA DX INFERIORE		
SUPPORTO CERNIERA SX INFERIORE		
ANGOLO CERNIERA DX INFERIORE		
ANGOLO CERNIERA SX INFERIORE		
CERNIERA CENTRALE	E001151402	AGB
SCONTRO ALZA ANTA		
CERNIERE ANUBA	E001151401	AGB
DESCRIZIONE ARTICOLO	COD. ART.	COD. ART.
SCONTRO CATENACCIO	D00320502	AGB
SCONTRO NOTTOLINO	30545	MAICO
SCONTRO FUNGO		

Allegare la scheda tecnica di ciascun elemento utilizzato (fare una fotocopia delle pagine interessate dal catalogo della ditta fornitrice) con indicazione dell'articolo.

LABORATORIO TECNOLOGICO  
**LIGNOLEGNO** s.c.  
Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

**MACO MULTI** Descrizione componenti  
Meccanismo per apertura ad anta

**APERTURA AD ANTA PER MONOBATTENTE  
E 2 BATTENTI**



Come ritrovare i componenti nel listino									+
<b>Monobattente</b>									
1a Cremonese	X								
1b Asta rulli fix	X								
1c Asta rulli fix parte inferiore	X								
1e Cremonese ad inversione 615	X								
2a Terminale superiore	X								
2b Terminale superiore cremonese portafinestra*									
3 Cerniera angolare inferiore			X						
4 Cerniera angolare superiore			X						
Spessore in PVC			X						
5 Cerniera centrale				X					
6 Chiusura angolare		X							
7 Scontro ribalta						X			
8 Scontro nottolino						X			
Spacco porta						X			
<b>Due ante</b>									
1e Cremonese ad inversione	X								
2a Terminale superiore con puntale	X								
9 Scatola comando per coprifascetta				X					
10 Scontro catenaccio inferiore					X				
11 Scontro catenaccio superiore					X				

\* vedi sotto Maco Protect

**LABORATORIO TECNOLOGICO  
LEGNOLEGNO s.c.**

Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)

Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836



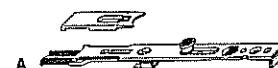
	N <sup>o</sup>	Prolunga ferramenta	L			€ (/100 = 100 pz.)
A	10585	Prolunga ferramenta L=250 mm	250		20	7,99
B	10586	Prolunga ferramenta L=250 mm con nottolino	250		20	8,87
	10587	Prolunga ferramenta L=600 mm (rasabile a 400 mm) con 1 nottolino	600		20	18,29



	N <sup>o</sup>	Prolunga ferramenta con fungo	L			€ (/100 = 100 pz.)
	11973	Prolunga ferramenta con fungo	130		20	12,35
A	10719	Prolunga ferramenta con fungo	250		20	12,35
	10720	Prolunga ferramenta con fungo	600		20	18,40



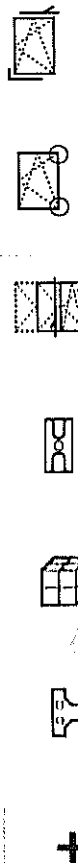
	N <sup>o</sup>	Terminale superiore		L			€ (/100 = 100 pz.)
A	10538	A-B con nottolino	370 - 2350	170		20	4,12
B	10795	con uscita puntale	370 - 2350	170		20	5,14
C	10837	per cremonese ad inversione	350 - 2100	100		100	2,19
D	202349	corto per cremonese ad inversione	300 - 2050	50	-	100	2,19



	N <sup>o</sup>	Terminale superiore con fungo		L			€ (/100 = 100 pz.)
A	10737	A-B con fungo	370 - 2350	170		20	10,22
B	10735	A-R ad arco con fungo	370 - 2350	170		20	10,22






<sup>1</sup> Piastrine di collegamento inserite nella confezione.

LABORATORIO TECNOLOGICO  
**LEGNOLEGGNO** s.c.  
Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836



+

A

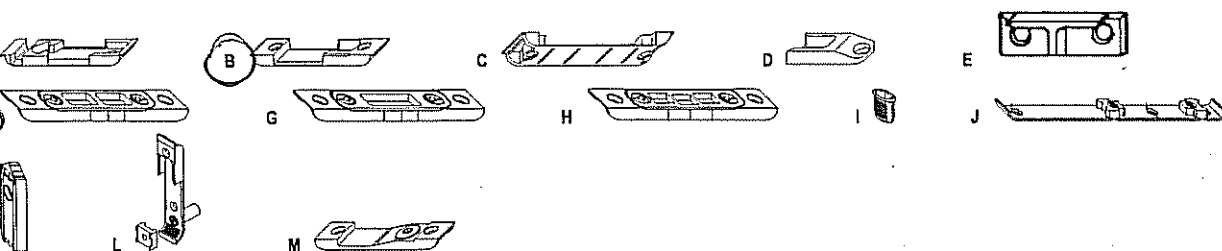
	N <sup>o</sup>	Cremonese ad inversione E=15 mm				L			€ (/100 = 100 pz)
A	55144	—	15	351 - 600	190	540		10	10,71
	55052	—	15	500 - 800	300	715		10	10,71
	57853	—	15	801 - 1000	300	925	1	10	11,45
	55053	—	15	801 - 1000	400	925	1	10	11,45
	55908	—	15	1001 - 1300	400	1215	1	10	12,67
	57854	—	15	1301 - 1500	400	1425	1	10	13,63
	57855	—	15	1501 - 1800	400	1715	2	10	14,47
	57856	—	15	1801 - 2100	400	2015	2	10	16,28
	55054	—	15	1001 - 1300	500	1215	1	10	12,67
	55055	—	15	1251 - 1500	600	1525	1	10	13,63
	57857	—	15	1301 - 1500	500	1425	1	10	13,63
	57858	—	15	1501 - 1800	500	1715	2	10	14,47
	57859	—	15	1801 - 2100	500	2015	2	10	16,28
	55056	—	15	1501 - 1800	700	1715	1	10	14,47
	55257	—	15	1801 - 2100	1050	2015	2	10	16,28
	55258	—	15	2101 - 2350	1050	2275	2	10	16,61
	55259	—	15	2301 - 2550	1050	2525	3	10	17,03


<sup>1</sup> Con HBB inferiore a 600 mm e forbice gr. 00 e gr. 0, utilizzare un delimitatore per forbice 43551

52

Per i codici contrassegnati con \* chiedere informazioni sui tempi di consegna e sui costi di trasporto.

LABORATORIO TECNOLOGICO  
**LEGNOLEGGNO** s.c.  
 Via Pio La Torre, 11  
 42015 CORREGGIO (RE)  
 Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836



N <sup>o</sup>	Scontro aria 4 mm		€ (/100 = 100 pz.)
30274	Scontro ribalta A4	100	1,92
30545	Scontro nottolino A4	200	0,81
95117	Scontro alza anta A4	100	1,09
34943	Scontro nottolino A12 battuta liscia/18	200	0,81
34147	Scontro nottolino A4 (sopra A11 liscia) per forbice oltre gr.2	50	1,59
23883	Scontro catenaccio A4 regolabile 2 fori	100	1,85
220087	Scontro catenaccio A4 regolabile 2 fori L=14,5mm	50	1,85
59933	Scontro catenaccio A4 regolabile 2 fori L=16mm	50	1,85
55112	Scontro catenaccio A4 regolabile 1 foro	100	1,85
59949	Scontro catenaccio A4 regolabile 1 foro L=16mm	50	1,85
220089	Scontro catenaccio A4 regolabile 3 fori	100	1,85
94219	Boccola ad incasso D=14mm H=22mm	100	1,31
29586	Scontro alza anta e scrocco porta per cremonese A4	20	1,13
52502	Scrocco porta per cremonese	50	4,53
10944	Scrocco porta con scontro nottolino A4	20	7,06
35178	Scontro scrocco cremonese portafinestra con serratura su asta a leva	50	2,32
11729	Scontro ad angolo per uscita asta ottone	20	1,64
55214	Scontro per cuneo sollevamento arco A4	50	6,96
55988	Scontro per delimitatore d'apertura A4	100	1,82





## A leva



## Frontale 16 mm

## ACCIAIO

Lunghezza 150	Bronzato	D00320.15.02	20	360	1,508	D1
	Ottonato Vern.	D00320.15.03	20	360	1,738	D1
	Zinco Tropical	D00320.15.04	20	360	1,421	D1
	Zincato	D00320.15.05	☎ 20	360	1,421	D1
	Nichelato	D00320.15.06	20	360	1,903	D1
Lunghezza 200	Cromato Opaco	D00320.15.34	☎ 20	360	2,562	D1
	Bronzato	D00320.20.02	20	240	1,591	D1
	Ottonato Vern.	D00320.20.03	20	240	1,837	D1
	Zinco Tropical	D00320.20.04	20	240	1,470	D1
	Nichelato	D00320.20.06	20	240	1,941	D1
Lunghezza 250	Cromato Opaco	D00320.20.34	☎ 20	240	2,660	D1
	Bronzato	D00320.25.02	20	180	1,777	D1
	Ottonato Vern.	D00320.25.03	20	180	1,931	D1
	Zinco Tropical	D00320.25.04	20	180	1,558	D1
	Nichelato	D00320.25.06	20	180	2,111	D1
Lunghezza 300	Cromato Opaco	D00320.25.34	☎ 20	180	2,747	D1
	Bronzato	D00320.30.02	20	180	1,837	D1
	Ottonato Vern.	D00320.30.03	20	180	2,090	D1
	Zinco Tropical	D00320.30.04	20	180	1,738	D1
	Nichelato	D00320.30.06	20	180	2,288	D1
Lunghezza 400	Cromato Opaco	D00320.30.34	☎ 20	180	2,912	D1
	Bronzato	D00320.40.02	20	120	2,177	D1
	Ottonato Vern.	D00320.40.03	20	120	2,397	D1
	Zinco Tropical	D00320.40.04	20	120	1,892	D1
	Nichelato	D00320.40.06	20	120	2,622	D1
Lunghezza 500	Cromato Opaco	D00320.40.34	☎ 20	120	3,220	D1
	Bronzato	D00320.50.02	20	100	2,577	D1
	Ottonato Vern.	D00320.50.03	20	100	2,747	D1
	Zinco Tropical	D00320.50.04	20	100	2,073	D1
	Nichelato	D00320.50.06	20	100	3,005	D1
Lunghezza 600	Bronzato	D00320.60.02	20	100	3,894	D1
	Ottonato Vern.	D00320.60.03	20	100	4,224	D1
	Zinco Tropical	D00320.60.04	20	100	3,269	D1
Lunghezza 700	Bronzato	D00320.70.02	20	100	4,388	D1
	Ottonato Vern.	D00320.70.03	20	100	4,508	D1
	Zinco Tropical	D00320.70.04	20	100	3,581	D1
Lunghezza 800	Bronzato	D00320.80.02	20	100	4,733	D1
	Ottonato Vern.	D00320.80.03	20	100	4,860	D1
	Zinco Tropical	D00320.80.04	☎ 20	100	3,801	D1

## OTTONE

Lunghezza 150	Lucido Vern.	D00321.15.10	20	360	4,146	D1
Lunghezza 200	Lucido Vern.	D00321.20.10	20	240	4,333	D1
Lunghezza 250	Lucido Vern.	D00321.25.10	20	180	4,602	D1
Lunghezza 300	Lucido Vern.	D00321.30.10	20	180	5,222	D1
Lunghezza 400	Lucido Vern.	D00321.40.10	20	120	5,759	D1
Lunghezza 500	Lucido Vern.	D00321.50.10	☎ 20	100	6,543	D1
Lunghezza 600	Lucido Vern.	D00321.60.10	☎ 20	100	9,137	D1
Lunghezza 800	Lucido Vern.	D00321.80.10	☎ 20	100	11,035	D1

## LABORATORIO TECNOLOGICO

## LEGNOLEGNO s.c.

Via Pio La Torre, 11

42015 CORREGGIO (RE)

Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

## Frontale 20 mm

## ZAMA

Lunghezza 200	Bronzato	D00350.20.02	10	60	8,238	D1
	Zinco Tropical	D00350.20.04	10	60	7,870	D1
	Zinco Silver	• D00350.20.15	10	60	7,870	D1
Lunghezza 250	Bronzato	D00350.25.02	10	90	8,775	D1
	Zinco Tropical	D00350.25.04	10	90	8,314	D1
	Zinco Silver	• D00350.25.15	10	90	8,314	D1
Lunghezza 300	Bronzato	D00350.30.02	10	90	9,307	D1
	Zinco Tropical	D00350.30.04	10	90	8,798	D1
	Zinco Silver	• D00350.30.15	10	90	8,798	D1
Lunghezza 400	Bronzato	D00350.40.02	10	80	10,306	D1
	Zinco Tropical	D00350.40.04	10	80	9,730	D1
	Zinco Silver	• D00350.40.15	10	80	9,730	D1

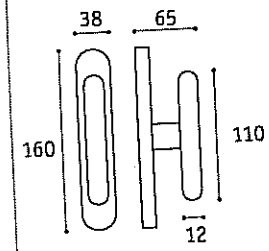
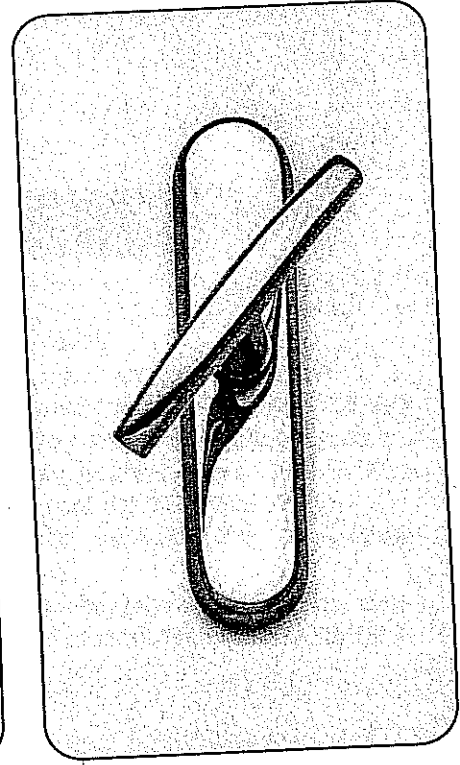
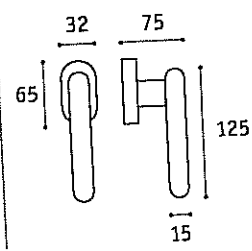
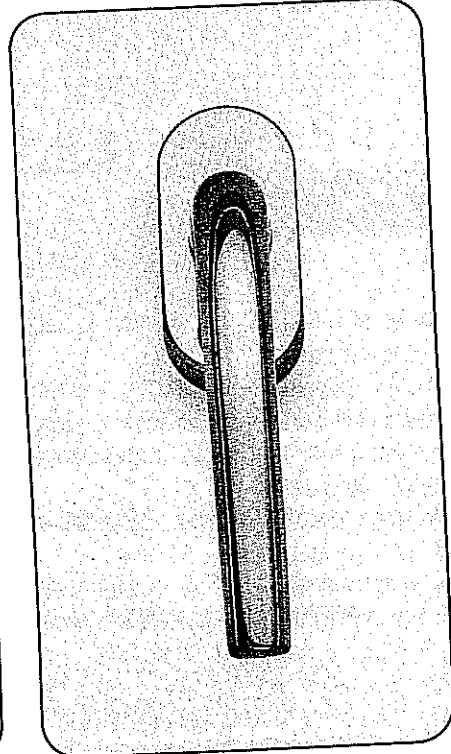
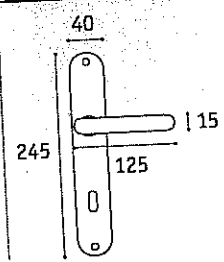
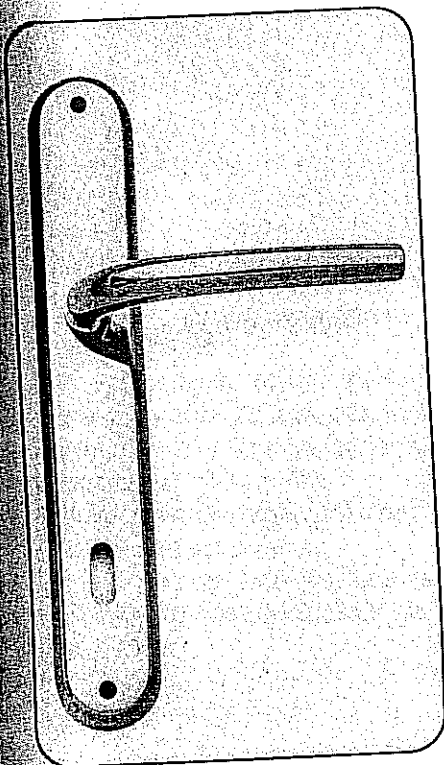


serie



**MIKI**

Design Ghidini Project



Ottone lucido  
Polished brass

LABORATORIO TECNOLOGICO  
**LEGNOLEGNO** s.c.  
Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

specifiche

**TECNICHE**

Tutte le guarniture sono dotate di molla di ritorno su ogni impugnatura.

Di serie vengono montati giochi DK con ferro quadro 7 mm. 33 - 35 - 50, sono inoltre disponibili a richiesta: bussole per infissi in PVC.

Indicare nelle mezze guarniture se la maniglia deve essere destra o sinistra.  
I nostri articoli sono codificati con codice a barre tipo EAN 13 (ID. azienda 8023853) che compare sull'etichetta.

**TECHNICAL SPECIFICATION:**

- Door handles have return spring on both sides.
- Usually window handles are provided with tilt and turn iron device with 7 mm spindle 40 mm length. Other spindle sizes on request are: mm 33-35-50. Also available: special device for PVC window frames.
- Please state always on your orders if the single handle is right or left hand.
- On our boxes you will find the bar-code for item identification our EAN 13 identification code is: 8023853

**LABORATORIO TECNOLOGICO**

**LEGNOLEGGNO** s.c.

Via Pio La Torre, 11

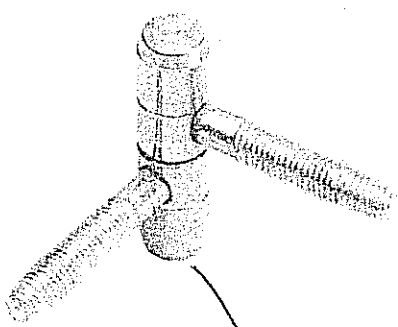
42015 CORREGGIO (RE)

Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836



Per Legno - 2 gambi

Mod.119  
ACCIAIO



ø 9	Bronzato	37		E00119.09.02	100	1000	0,268	C1
	Ottolato Vern.	37		E00119.09.03	100	1000	0,307	C1
	Zinco Tropical	37		E00119.09.04	100	1000	0,282	C1
	Nichelato	37		E00119.09.06	100	1000	0,307	C1
ø 11	Bronzato	40		E00119.11.02	80	800	0,345	C1
	Ottolato Vern.	40		E00119.11.03	80	800	0,372	C1
	Zinco Tropical	40		E00119.11.04	80	800	0,336	C1
	Nichelato	40		E00119.11.06	80	800	0,372	C1
	Cromato Opaco	40		E00119.11.34	80	800	1,574	C1
ø 13	Naturale	45		E00119.13.01	100	400	0,273	C1
	Bronzato	45		E00119.13.02	100	400	0,308	C1
	Ottolato Vern.	45		E00119.13.03	100	400	0,344	C1
	Zinco Tropical	45		E00119.13.04	100	400	0,294	C1
	Nichelato	45		E00119.13.06	100	400	0,344	C1
	Zinco Silver	45		E00119.13.15	100	400	0,294	C1
	Naturale	50		E00119.14.01	100	300	0,227	C1
	Bronzato	50		E00119.14.02	100	300	0,270	C1
	Ottolato Vern.	50		E00119.14.03	100	300	0,421	C1
	Zinco Tropical	50		E00119.14.04	100	300	0,355	C1
	Nichelato	50		E00119.14.06	100	300	0,421	C1
	Zinco Silver	50		E00119.14.15	100	300	0,355	C1
	Cromato Opaco	50		E00119.14.34	40	320	1,640	C1
ø 16	Bronzato	54		E00119.16.02	50	200	0,504	C1
	Ottolato Vern.	54		E00119.16.03	50	200	0,579	C1
	Zinco Tropical	54		E00119.16.04	50	200	0,490	C1
	Nichelato	54		E00119.16.06	50	200	0,579	C1
	Zinco Silver	54		E00119.16.15	50	200	0,490	C1
ø 20	Bronzato	67		E00119.20.02	10	100	1,947	C1
	Zinco Tropical	67		E00119.20.04	10	100	1,892	C1

OTTONE

ø 9	Lucido Vern.	37		E00124.09.10	100	1000	1,634	C1
ø 11	Nichelato	40		E00124.11.06	80	400	1,497	C1
	Satinato	40		E00124.11.08	80	400	2,416	C1
	Lucido Vern.	40		E00124.11.10	80	400	1,766	C1
ø 13	Bronzato	45		E00124.13.02	40	400	1,461	C1
	Nichelato	45		E00124.13.06	40	400	1,517	C1
	Antracite	45		E00124.13.07	40	400	2,049	C1
	Satinato	45		E00124.13.08	40	400	2,368	C1
	Lucido Vern.	45		E00124.13.10	40	400	1,664	C1
ø 14	Bronzato	50		E00124.14.02	40	320	1,553	C1
	Nichelato	50		E00124.14.06	40	320	1,621	C1
	Antracite	50		E00124.14.07	40	320	2,040	C1
	Satinato	50		E00124.14.08	40	320	2,438	C1
	Lucido Vern.	50		E00124.14.10	40	320	1,821	C1
ø 16	Bronzato	54		E00124.16.02	40	200	2,108	C1
	Nichelato	54		E00124.16.06	40	200	2,191	C1
	Satinato	54		E00124.16.08	40	200	2,863	C1
	Lucido Vern.	54		E00124.16.10	40	200	2,210	C1

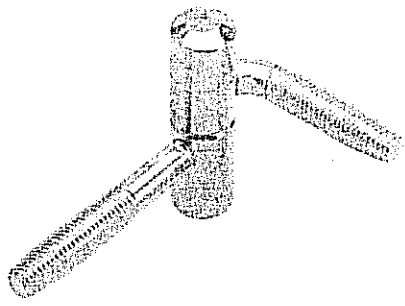
ACCIAIO INOX

ø 14	Naturale	51		E00125.14.01	40	320	5,458	C1
	Satinato	51		E00125.14.08	40	320	5,458	C1

Mod.119 con gambo femmina piegato

ACCIAIO

ø 14	Bronzato	50	dx	E00126.14.02	100	300	1,470	C1
	Bronzato	50	sx	E00127.14.02	100	300	1,470	C1
	Ottolato Vern.	50	dx	E00126.14.03	100	300	1,518	C1
	Ottolato Vern.	50	sx	E00127.14.03	100	300	1,518	C1
	Zinco Tropical	50	dx	E00126.14.04	100	300	1,452	C1
	Zinco Tropical	50	sx	E00127.14.04	100	300	1,452	C1



LABORATORIO TECNOLOGICO  
**LEGNOLEGNO** s.c.  
Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732800



**Centrosped Europa s.r.l.**

Spett.le  
BIOLCHINI

**SCHEDA TECNICA – Profilo art.06893**

- A - Materiale, profilo estruso con alluminio in lega particolare per uso architettonico.
- B - Lega UNI EN 573-3:1966 – UNI 9006/1 ex UNI 3569-66.  
Designazione numerica EN AW-6060 / EN AW-Al Mg Si.
- C - Stato metallurgico "T5" ottenuto con invecchiamento artificiale in forno a temperatura di 170 a 185 °C per 6 a 10 h a regime.
- D - Durezza materiale misurata in gradi "Brinell" con valore non inferiore a 55.HB.
- E - Carico di rottura a trazione minimo previsto 120 Mpa.
- F - Composizione chimica prevista in valori percentuali:  
Si 0,30-0,60; Fe 0,10-0,30; Cu 0,10; Mn 0,10; Mg 0,35-0,60; Cr 0,05; Zn 0,15; Altri:  
Singolo max 0,05 Totale max 0,15 Rimanente Alluminio.
- G - Dimensioni asole: 5x35 mm. – Interasse 180 mm.

**CENTROSPED EUROPA SRL**

LABORATORIO TECNOLOGICO  
**LEGNOLEGNO** s.c.  
Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836



**Centroped Europa s.r.l.**

**SPETT.LE  
BIOLCHINI**

**OGGETTO: Scheda tecnica terminali art.06893.**

**A - Materiale Scanditene 1002.**

**B - Grado 4,0.**

**C - Densità 0,920.**

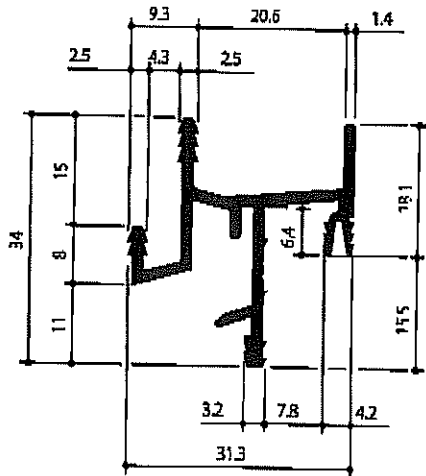
**D - Modo di applicazione: natural - injection moulding.**

**CENTROSPED EUROPA SRL**

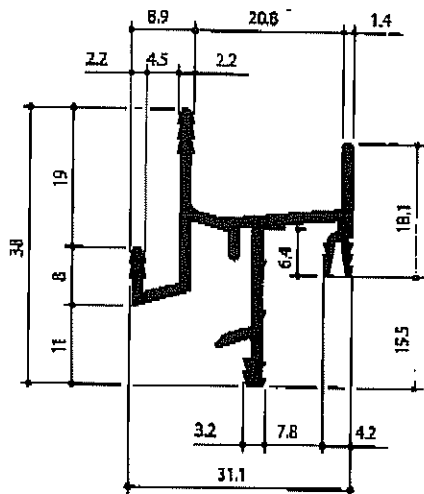
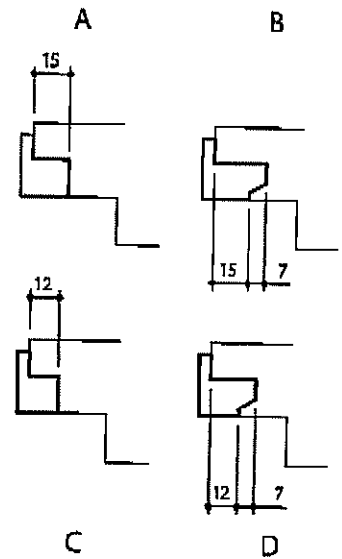
**LABORATORIO TECNOLOGICO  
LEGNOLEGNO s.c.**  
Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

# PROFILI PER FINESTRE

## TERMINALI

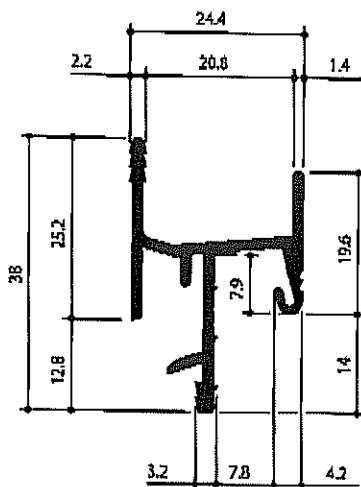
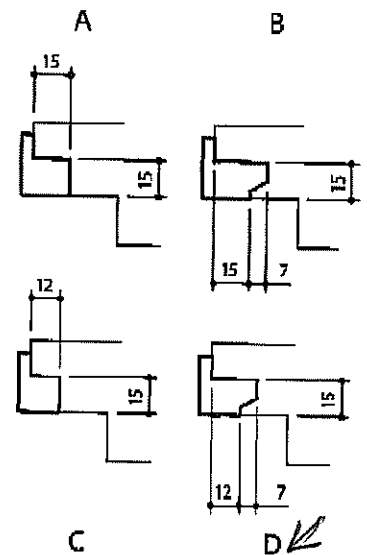


E 9292

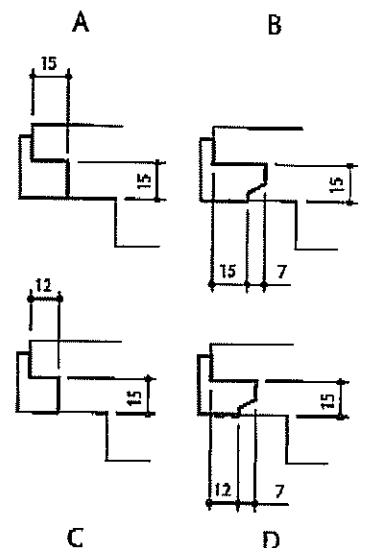


E 6893

SIGILLATO PER I TERMINALI  
TRA TERMINALI E  
GOCCIOLAIO E TRA  
TERMINALI E MONTANTE  
DA PANNELLO FISSO



E 9496



LABORATORIO TECNOLOGICO  
**LEGNOLEGNO** s.c.

Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732838