

LABORATORIO PROVE LEGNOLEGNO	Pagina 1 di 10
CODICE CLIENTE: 381	Rapporto n° 169/06

## LABORATORIO PROVE

### RAPPORTO DI PROVA

Correggio, 23/02/2007

RAPPORTO DI PROVA N° 169/06

Committente: BIOLCHINI LEGNO SRL UNIPERSONALE  
VIA GIARDINI SUD, 192/194 - PAVULLO NEL FRIGNANO (MO)  
per conto della Ditta: c.s.  
campione fornito il: 12/02/2007

LABORATORIO TECNOLOGICO  
**LEGNOLEGNO** s.c.  
Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836



M003-PO06	Emesso: DT	Approvato: DGE	Data: 11/12/2006	Revisione 17	 <b>LEGNOLEGNO</b> n° 0417
-----------	------------	----------------	------------------	--------------	--

**PROVE ESEGUITE:**

Permeabilità all'aria (EN 1026:2001 – UNI EN 12207:2000);  
 Tenuta all'acqua (EN 1027:2001 – UNI EN 12208:2000);  
 Resistenza al vento (EN 12211:2001 – UNI EN 12210:2000);  
 Calcolo del coeff. di trasmittanza termica (UNI EN ISO 10077/1:2002).

DATA EFFETTUAZIONE PROVE: 13/02/2007

**DATI AMBIENTALI:**

Pressione atmosferica: 100,12 kPa  
 Temperatura ambiente: 16,2 °C  
 Umidità relativa ambiente: 53,1 %

**DIMENSIONE INFISSO:**

Perimetro apribile: 7,44 m  
 Superficie totale: 2,50 m<sup>2</sup>

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MODELLO:  
 MARINA

**LABORATORIO TECNOLOGICO  
 LEGNOLEGNO s.c.**  
 Via Pio La Torre, 11  
 42015 CORREGGIO (RE)  
 Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

La descrizione dettagliata dell'infisso, i disegni costruttivi e la scheda tecnica completa, forniti dal committente, sono allegati al presente rapporto di prova.

**DISPOSITIVO DI PROVA**

Il dispositivo di prova consiste in un cassone a tenuta, un dispositivo in grado di creare una differenza di pressione controllata tra le due facce della finestra, uno strumento di misurazione del flusso d'aria che entra o esce della camera di tenuta e in uno strumento di misura della differenza di pressione tra le due facce della finestra; è inoltre impiantato, per la prova di tenuta all'acqua, un dispositivo che consente di irrorare la superficie apribile del campione in prova con un velo d'acqua di 2 litri/min x m<sup>2</sup>, alle pressioni e per le durate previste dalla norma. Il dispositivo di spruzzaggio è normalizzato dalla EN 1027 metodo A. Sono inoltre presenti nell'attrezzatura di prova comparatori per la misura delle deformazioni nel corso della prova di resistenza al vento.

**SISTEMA DI FISSAGGIO**

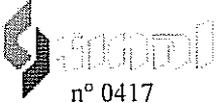
Si fissa il campione alla camera di tenuta curando di non introdurre sollecitazioni anomale, verificando quindi eventuali perdite del sistema estranee alla finestra oggetto di prova.

**VALIDITA' DEI RISULTATI DI PROVA**

I risultati riportati non sono validi se non nelle condizioni in cui la prova è stata effettuata.  
 I risultati contenuti nel presente rapporto di prova si riferiscono esclusivamente alla finestra di prova. Il presente rapporto deve essere riprodotto obbligatoriamente per intero; le eventuali riproduzioni parziali debbono essere autorizzate per iscritto dal laboratorio prove.

**MODALITA' DI IMMAGAZZINAMENTO E CONDIZIONAMENTO**

Tutti i campioni vengono immagazzinati in modo anonimo all'interno dei locali del Laboratorio in apposite rastrelliere, secondo quanto previsto da Procedure Operative interne. I campioni sono condizionati a temperatura e umidità relativa dell'aria all'interno dei locali per almeno 4 ore prima dell'esecuzione delle prove.

M003-PO06	Emesso: DT	Approvato: DGE	Data: 11/12/2006	Revisione 17	 n° 0417
-----------	------------	----------------	------------------	--------------	--

**PROVA DI PERMEABILITA' ALL'ARIA**

## DISPOSITIVI DI PROVA

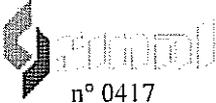
Vedi descrizione a pagina 2 del presente rapporto di prova.

## RISULTATI DI PROVA

PRESSIONE	PERDITE					
	GLOBALI INIZIALI			GLOBALI DOPO 3		
(Pascal)	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /(h x m <sup>2</sup> )	m <sup>3</sup> /(h x m)	m <sup>3</sup> /h	m <sup>3</sup> /(h x m <sup>2</sup> )	m <sup>3</sup> /(h x m)

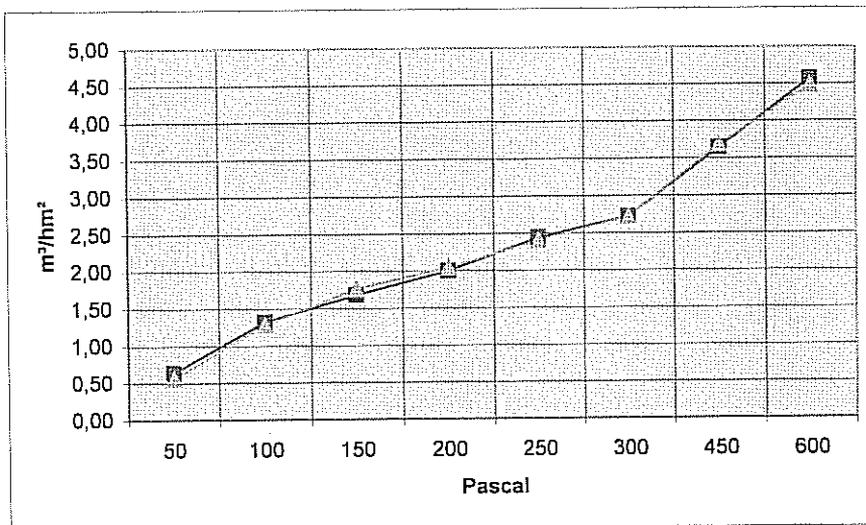
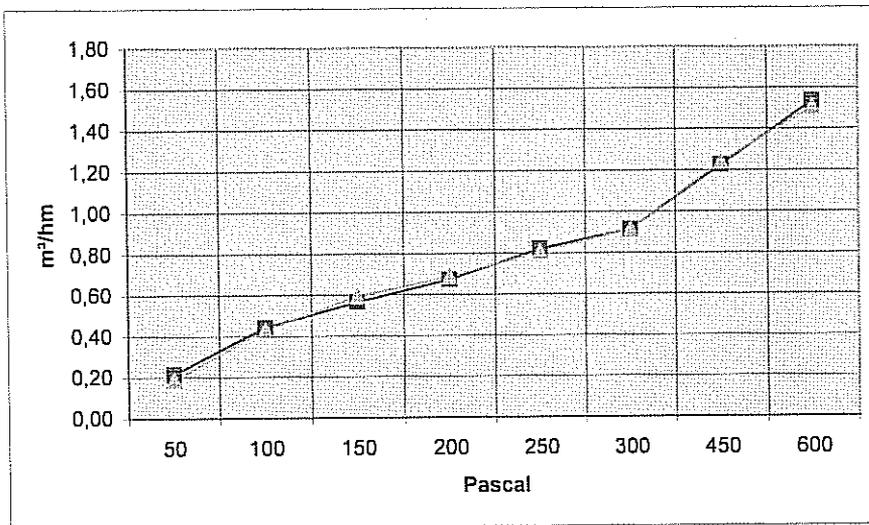
50	1,60	0,64	0,22	1,40	0,56	0,19
100	3,30	1,32	0,44	3,20	1,28	0,43
150	4,21	1,68	0,57	4,41	1,76	0,59
200	5,01	2,00	0,67	5,11	2,04	0,69
250	6,11	2,44	0,82	6,01	2,40	0,81
300	6,81	2,72	0,92	6,81	2,72	0,92
450	9,11	3,64	1,22	9,21	3,68	1,24
600	11,42	4,57	1,53	11,21	4,49	1,51

LABORATORIO TECNOLOGICO  
**LEGNOLEGNO** s.c.  
 Via Pio La Torre, 11  
 42015 CORREGGIO (RE)  
 Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

M003-PO06	Emesso: DT	Approvato: DGE	Data: 11/12/2006	Revisione 17	 n° 0417
-----------	------------	----------------	------------------	--------------	--

**CLASSI DI PERMEABILITA' ALL'ARIA****DISPOSITIVI DI PROVA**

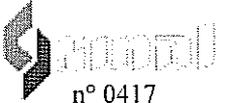
Vedi descrizione a pagina 2 del presente rapporto di prova.



Nel caso in cui non compaiono curve, il serramento è da ritenersi in classe 4, in quanto le perdite risultano inferiori ai minimi previsti.

RISULTATO DI PROVA: 4 (SECONDO UNI EN 12207:2000)

**LABORATORIO TECNOLOGICO  
LEGNOLEGNO s.c.**  
Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

M003-PO06	Emesso: DT	Approvato: DGE	Data: 11/12/2006	Revisione 17	 n° 0417
-----------	------------	----------------	------------------	--------------	--

LABORATORIO PROVE LEGNOLEGNO	Pagina 5 di 10
CODICE CLIENTE: 381	Rapporto n° 169/06

**PROVA DI TENUTA ALL'ACQUA**

**DISPOSITIVI DI PROVA**

Vedi descrizione a pagina 2 del presente rapporto di prova.

**RISULTATI DI PROVA**

Pressione in Pascal	Durata in minuti	OSSERVAZIONI
0	15	Nessuna infiltrazione
50	5	Nessuna infiltrazione
100	5	Nessuna infiltrazione
150	5	Nessuna infiltrazione
200	5	Nessuna infiltrazione
250	5	Nessuna infiltrazione
300	5	Nessuna infiltrazione
450	5	Nessuna infiltrazione
600	5	Nessuna infiltrazione

RISULTATO DI PROVA: 9A (SECONDO UNI EN 12208:2000)

**LABORATORIO TECNOLOGICO  
LEGNOLEGNO s.c.**  
Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

M003-PO06	Emesso: DT	Approvato: DGE	Data: 11/12/2006	Revisione 17	 n° 0417
-----------	------------	----------------	------------------	--------------	--

LABORATORIO PROVE LEGNOLEGNO	Pagina 6 di 10
CODICE CLIENTE: 381	Rapporto n° 169/06

**RESISTENZA AL VENTO**

**DISPOSITIVI DI PROVA**

Vedi descrizione a pagina 2 del presente rapporto di prova.

P1: 1200 Pa  
P2: 600 Pa  
P3: 1800 Pa

**ESPRESSIONE DEI RISULTATI**

**Prova di Deformazione**

Degradati funzionali riscontrati: Nessuno  
Freccia relativa frontale massima rilevata:  
1,14 mm

**Prova alle pressioni ripetute**

Degradati funzionali riscontrati: Nessuno

**Verifica della permeabilità all'aria dopo P2**

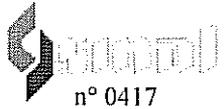
Verifica tolleranza permeabilità all'aria  
I valori rientrano nella tolleranza prevista da UNI EN 12210

**Prova alla pressione di sicurezza P3**

Rotture o menomazioni funzionali riscontrate: Nessuna

RISULTATO DI PROVA: C3 (SECONDO UNI EN 12210:2000)

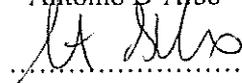
**LABORATORIO TECNOLOGICO  
LEGNOLEGNO s.c.**  
Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

M003-PO06	Emesso: DT	Approvato: DGE	Data: 11/12/2006	Revisione 17	 n° 0417
-----------	------------	----------------	------------------	--------------	--

**ELENCO DISPOSITIVI DI MISURA UTILIZZATI**

ATTREZZATURA	COD. ATTREZZATURA	ULTIMA TARATURA
Sonda misuraz. portata acqua	AP22	11/12/06
Sonda misuraz. portata aria	AP23	11/12/06
Comparatore centesimale	AP24	08/03/06
Comparatore centesimale	AP25	08/03/06
Comparatore centesimale	AP26	08/03/06
Comparatore centesimale	AP27	08/03/06
Comparatore centesimale	AP28	08/03/06
Comparatore centesimale	AP29	08/03/06
Comparatore centesimale	AP30	08/03/06
Comparatore centesimale	AP31	08/03/06
Comparatore centesimale	AP32	08/03/06
Personal Computer	AP20	
Personal Computer	AP19	
Manometro digitale	AP33	22/03/06
Termoigrometro digitale	AP34	15/03/06

Il Direttore Tecnico  
Antonio D'Albo

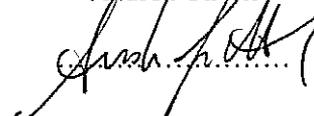


LABORATORIO TECNOLOGICO

**LEGNOLEGNO** s.c.

Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

Il Responsabile Prove  
Andrea Cirelli



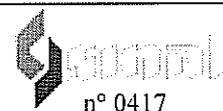
M003-PO06

Emesso: DT

Approvato: DGE

Data: 11/12/2006

Revisione 17



LABORATORIO PROVE LEGNOLEGNO	Pagina 8 di 10
CODICE CLIENTE: 381	Rapporto n° 169/06

**PROCEDURA PO06 - MODULO 004**  
**CALCOLO DEL COEFFICIENTE DI TRASMITTANZA TERMICA - UNI EN ISO 10077/1:2002**

**Dati di base per il calcolo:**

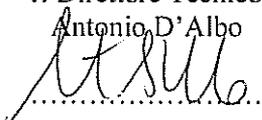
d: Spessore medio di telaio e ante	0,068 m
A <sub>w</sub> : Area totale	2,5 m <sup>2</sup>
A <sub>f</sub> : Area di telaio e ante	1 m <sup>2</sup>
U <sub>f</sub> : Trasmittanza unitaria del telaio	1,8 W/(m <sup>2</sup> K)
A <sub>g</sub> : Area vetrata	1,5 m <sup>2</sup>
U <sub>g</sub> : Trasmittanza unitaria del vetro	1,5 W/(m <sup>2</sup> K)
l <sub>g</sub> : Lunghezza perimetrale del vetro	7,56 m
Ψ <sub>g</sub> : Trasmittanza termica lineare (*)	0,06 W/(mK)
A <sub>p</sub> : Area del pannello opaco	0 m <sup>2</sup>
U <sub>p</sub> : Trasmittanza unitaria del pannello opaco	0 W/(m <sup>2</sup> K)
l <sub>p</sub> : Lunghezza perimetrale del pannello opaco	0 m
Ψ <sub>p</sub> : Trasmittanza termica lineare (*)	0 W/(mK)

(\*) UNI EN ISO 10077/1:2002 - Appendice E Prospetto E1

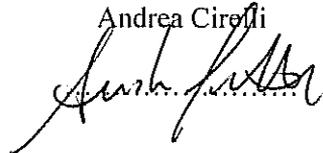
N.B.:                    valori da inserire

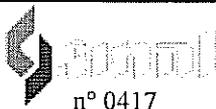
**Trasmittanza unitaria della finestra U<sub>w</sub>**

$U_w = (A_f U_f)/A_w + (A_g U_g)/A_w + (l_g \Psi_g)/A_w + (A_p U_p)/A_w + (l_p \Psi_p)/A_w =$	1,80 W/(m <sup>2</sup> K)
---	---------------------------

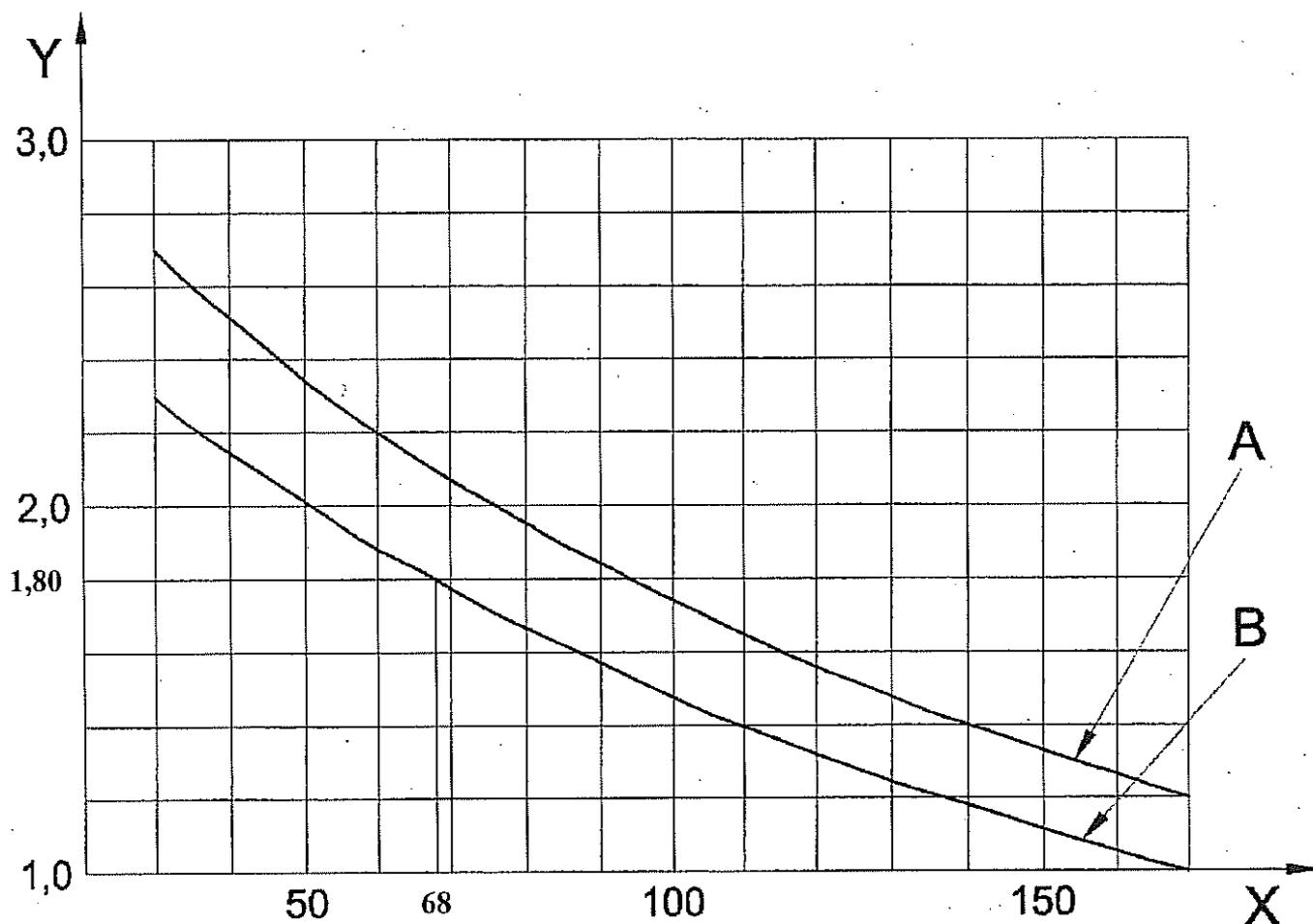
Il Direttore Tecnico  
Antonio D'Albo  


**LABORATORIO TECNOLOGICO  
LEGNOLEGNO s.c.**  
Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

Il Responsabile Prove  
Andrea Cirelli  


M003-PO06	Emesso: DT	Approvato: DGE	Data: 11/12/2006	Revisione 17	 n° 0417
-----------	------------	----------------	------------------	--------------	--

## Telai in legno – Grafico n° 1

*Legenda*

X = Spessore medio di telaio e ante in mm

Y = Uf in W/(m²K)

A = Legno duro (densità 700 Kg/m³) -  $\lambda = 0,18$  W/(mK)B = Legno tenero (densità 500 kg/m³) -  $\lambda = 0,13$  W/(mK)

LABORATORIO TECNOLOGICO

**LEGNOLEGNO** s.c.

Via Pio La Torre, 11

42015 CORREGGIO (RE)

Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

M003-PO06	Emesso: DT	Approvato: DGE	Data: 11/12/2006	Revisione 17	 n° 0417
-----------	------------	----------------	------------------	--------------	--

LABORATORIO PROVE LEGNOLEGNO	Pagina 10 di 10
CODICE CLIENTE: 381	Rapporto n° 169/06

## LABORATORIO PROVE SINTESI DI RAPPORTO DI PROVA

Correggio, 23/02/2007

SINTESI DI RAPPORTO DI PROVA N° 169/06

Committente: BIOLCHINI LEGNO SRL UNIPERSONALE  
VIA GIARDINI SUD, 192/194 - PAVULLO NEL FRIGNANO (MO)  
per conto della Ditta: c.s.

### PROVE ESEGUITE:

Permeabilità all'aria (EN 1026:2001 – UNI EN 12207:2000);  
Tenuta all'acqua (EN 1027:2001 – UNI EN 12208:2000);  
Resistenza al vento (EN 12211:2001 – UNI EN 12210:2000);  
Calcolo del coeff. di trasmittanza termica (UNI EN ISO 10077/1:2002).

### DIMENSIONE INFISSO:

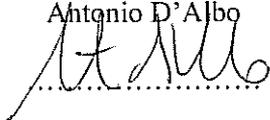
Perimetro apribile: 7,44 m  
Superficie totale: 2,50 m<sup>2</sup>

DENOMINAZIONE COMMERCIALE DEL MODELLO:  
MARINA

**PERMEABILITA' ALL'ARIA (SECONDO EN 1026:2001 E UNI EN 12207:2000): 4**  
**TENUTA ALL'ACQUA (SECONDO EN 1027:2001 E UNI EN 12208:2000): 9A**  
**RESISTENZA AL VENTO (SECONDO EN 12211:2001 E UNI EN 12210:2000): C3**  
**COEFF. DI TRASMITTANZA TERMICA (SECONDO UNI EN ISO 10077/1:2002): 1,80 W/(m<sup>2</sup>K)**

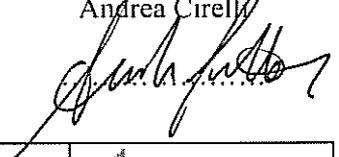
Tutti i risultati di prova, con valori misurati sperimentalmente, indicati nella presente sintesi sono contenuti nel rapporto di prova n° 169/06 del 23/02/2007 emesso da questo Laboratorio.

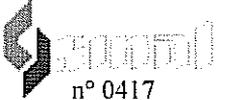
Il Direttore Tecnico  
Antonio D'Albo



LABORATORIO TECNOLOGICO  
**LEGNOLEGNO** s.c.  
Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

Il Responsabile Prove  
Andrea Cirelli



M003-PO06	Emesso: DT	Approvato: DGE	Data: 11/12/2006	Revisione 17	 n° 0417
-----------	------------	----------------	------------------	--------------	--

# LABORATORIO LEGNOLEGNO

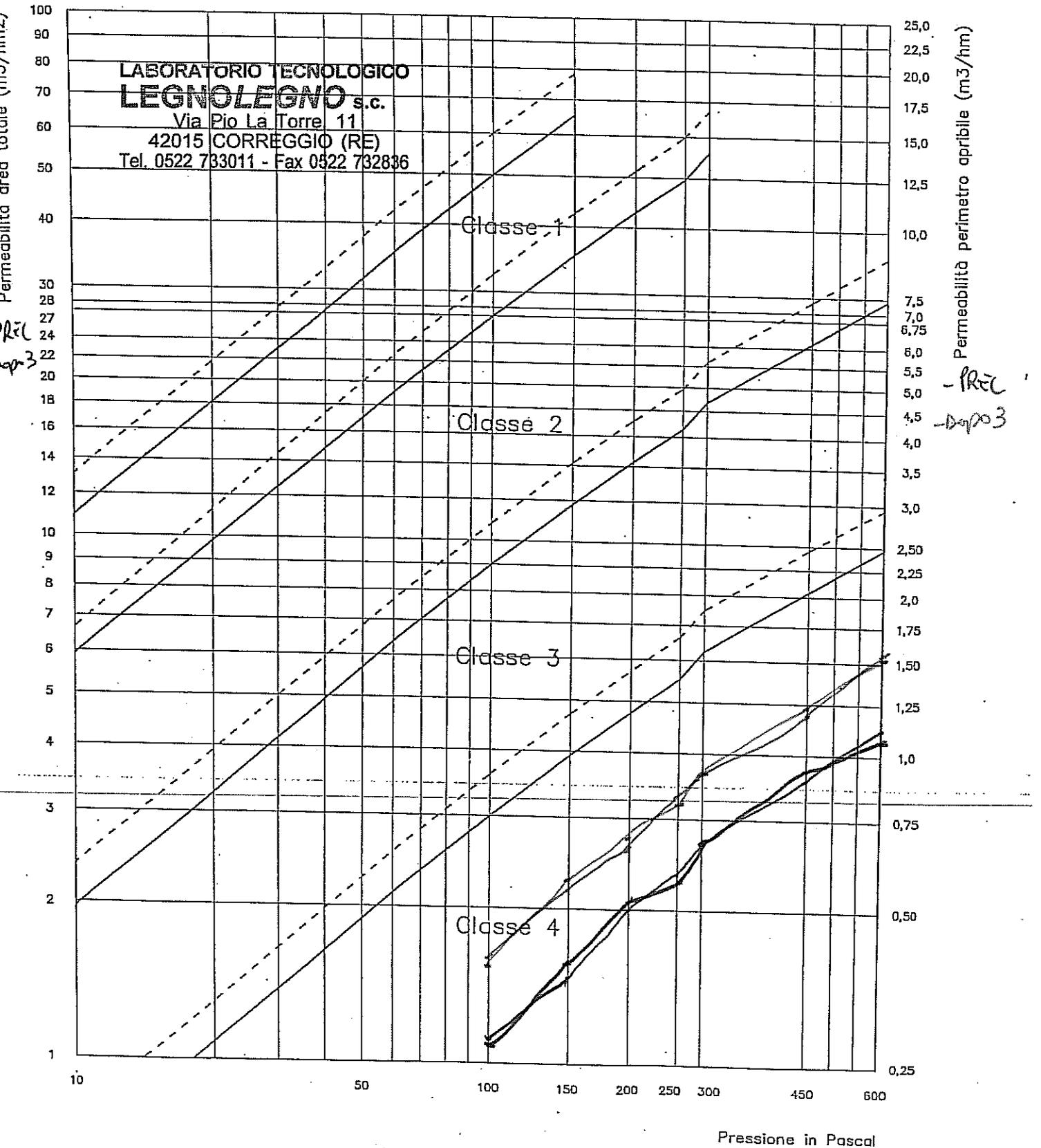
CODICE PROVA

169/06

DATA

13/02/2006

## CLASSIFICAZIONE PERMEABILITA' ALL'ARIA

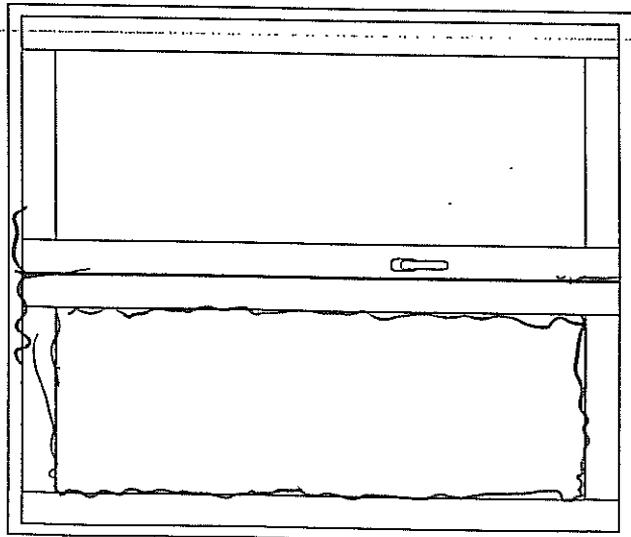


LABORATORIO LEGNOLEGGNO

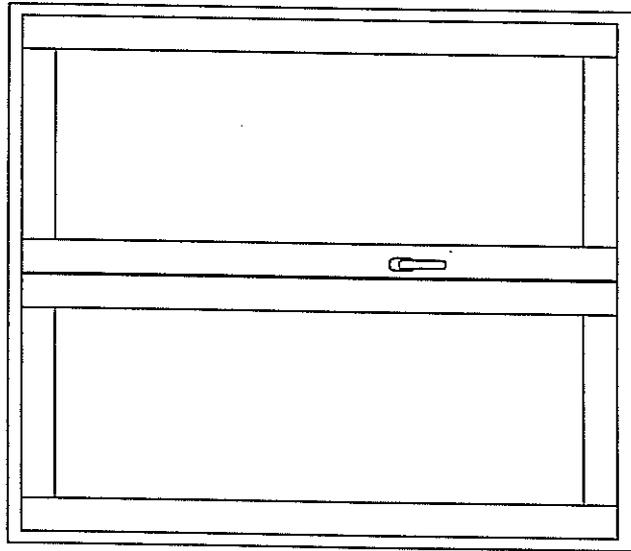
CODICE PROVA 169/06 DATA 13/02/2006

RILEVAZIONI EFFETTUATE SUL CAMPIONE DI PROVA

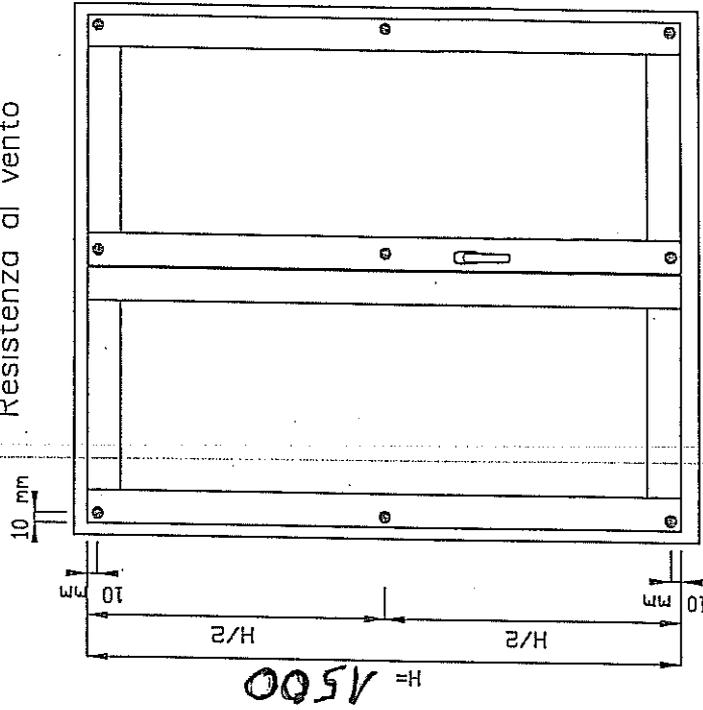
Permeabilità all'aria



Tenuta all'acqua



Resistenza al vento



§ Infiltrazioni d'aria

LABORATORIO TECNOLOGICO  
**LEGNOLEGGNO** s.c.  
Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

NESSUNA INFILTRAZIONE FINO  
A 600 Pa

≡ Infiltrazioni d'acqua

● Punti di misura

↑ Ubicazione degradi e difetti di funzionamento

**Procedura PO 04 - Modulo 02  
file di calcolo della freccia relativa frontale**

Compilare solo le celle in grigio

Distanza verticale tra i due comparatori estremi (mm) 1480,00

Rilevazione deformazioni (mm)

Localizzazione	sup.	centr.	inf.
Montante sinistro	0,63	0,82	0,58
Montate centrale	1,31	2,42	1,26
Montante destro	0,39	0,82	0,39

Freccia relativa frontale

Montante sinistro	0,22	mm
Montate centrale	1,14	mm
Montante destro	0,43	mm

Limiti di freccia (UNI EN 12210)

Classe	Limite	Valore (<)	
A	1/150	9,87	mm
B	1/200	7,40	mm
C	1/300	4,93	mm

**FALEGNAMERIA  
BIOLCHINI LEGNO S.r.l**  
**Via Giardini Sud, nr. 192/194**  
**41026 PAVULLO NEL FRIGNANO (MO)**  
**Tel. (0536) 32.53.76 - Fax. (0536) 32.47.93**  
**E mail: [biolchinilegno@msw.it](mailto:biolchinilegno@msw.it)**  
[www.biolchinilegno.com](http://www.biolchinilegno.com)

## **DESCRIZIONE TECNICA DEL SERRAMENTO**

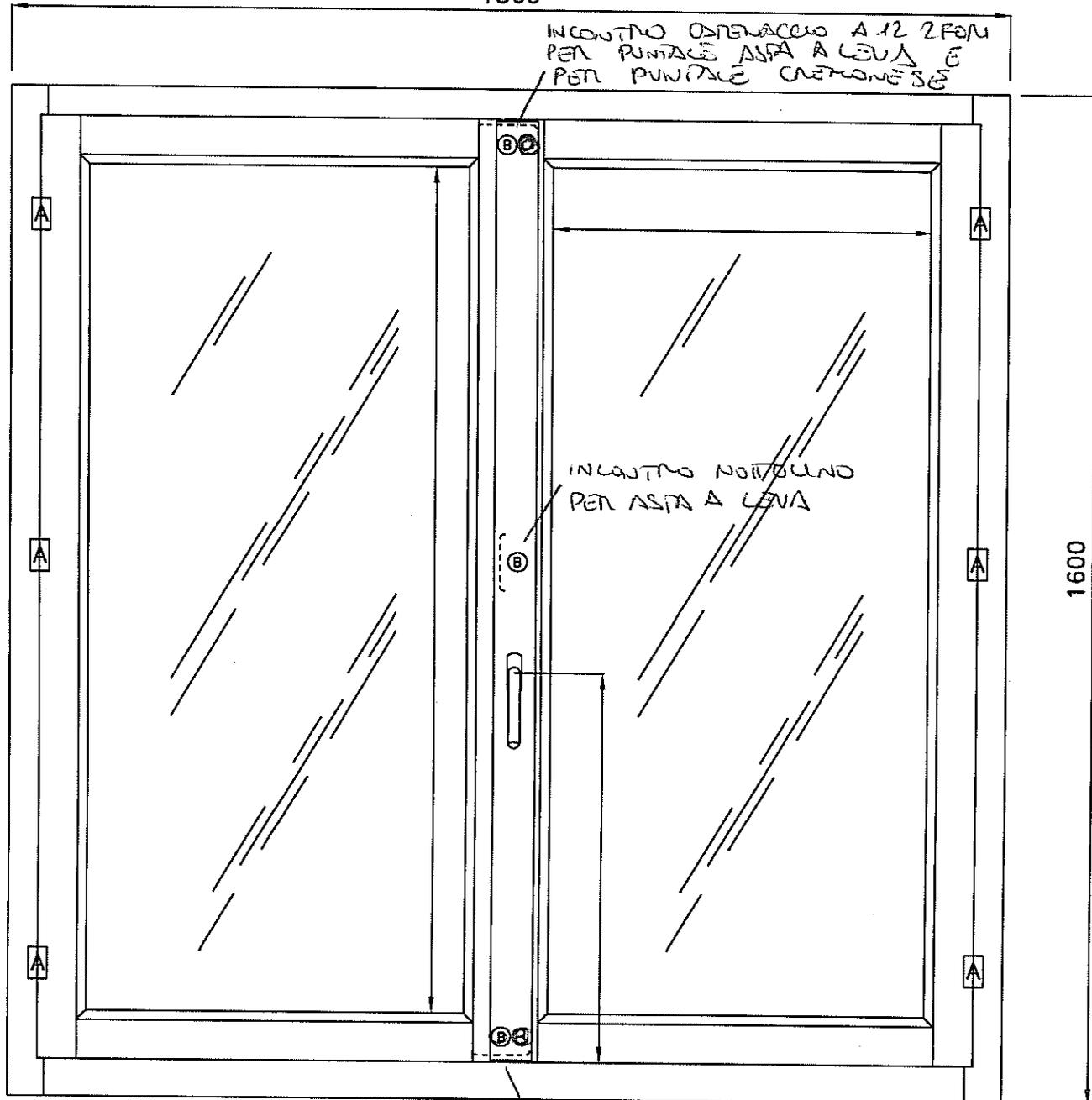
### **Denominazione sociale della ditta produttrice:**

**FALEGNAMERIA  
BIOLCHINI LEGNO S.r.l**  
**Via Giardini Sud, nr. 192/194**  
**41026 PAVULLO NEL FRIGNANO (MO)**

<b>7 Denominazione commerciale del modello:</b> Marina
<b>Tipo di apertura:</b> due ante alla francese tirare Dx.
<b>Dimensioni esterno telaio fisso (LxH) mm.:</b> 1560x1600
<b>Dimensioni dei profili (Sp. xL) :</b> anta = 68x95 telaio = 68x80
<b>Sistema di giunzione angolare dei profili:</b> Anta = con spine di 10 mm. Telaio = con spine di 10 mm.
<b>Caratteristiche del materiale:</b> Pino di Svezia Giuntato F.J.
<b>Speciale legnosa e classe di qualità:</b> Pino di Svezia US
<b>Contenuto di umidità dell'atto della lavorazione:</b> 12%

LABORATORIO TECNOLOGICO  
**LEGNOLEGNO** s.c.  
Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

1560



INCONTRO OSTIACCO A 12 2 FORI  
PER PUNTALE ASTA A LEVA E  
PER PUNTALE CREMONESE

INCONTRO NOTTOLINO  
PER ASTA A LEVA

INCONTRO OSTIACCO A 12 2 FORI  
PER PUNTALE ASTA A LEVA E  
PER PUNTALE CREMONESE

N° 8 ASOLE DI SOTTO  
DIMENSIONI MM 35x5  
INTERASSE MM 180

Legenda :

- A = ANUBA Ø14
- B = PUNTI DI CHIUSURA

LABORATORIO TECNOLOGICO  
**LEGNOLEGNO** s.c.  
Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

Denominazione infisso :		
⑦	MARINA	
Disegno Nr.	Scala 1:10	Data 08.02.07
Ditta BIOLCHINI LEGNO s.r.l.	PROSPETTO	

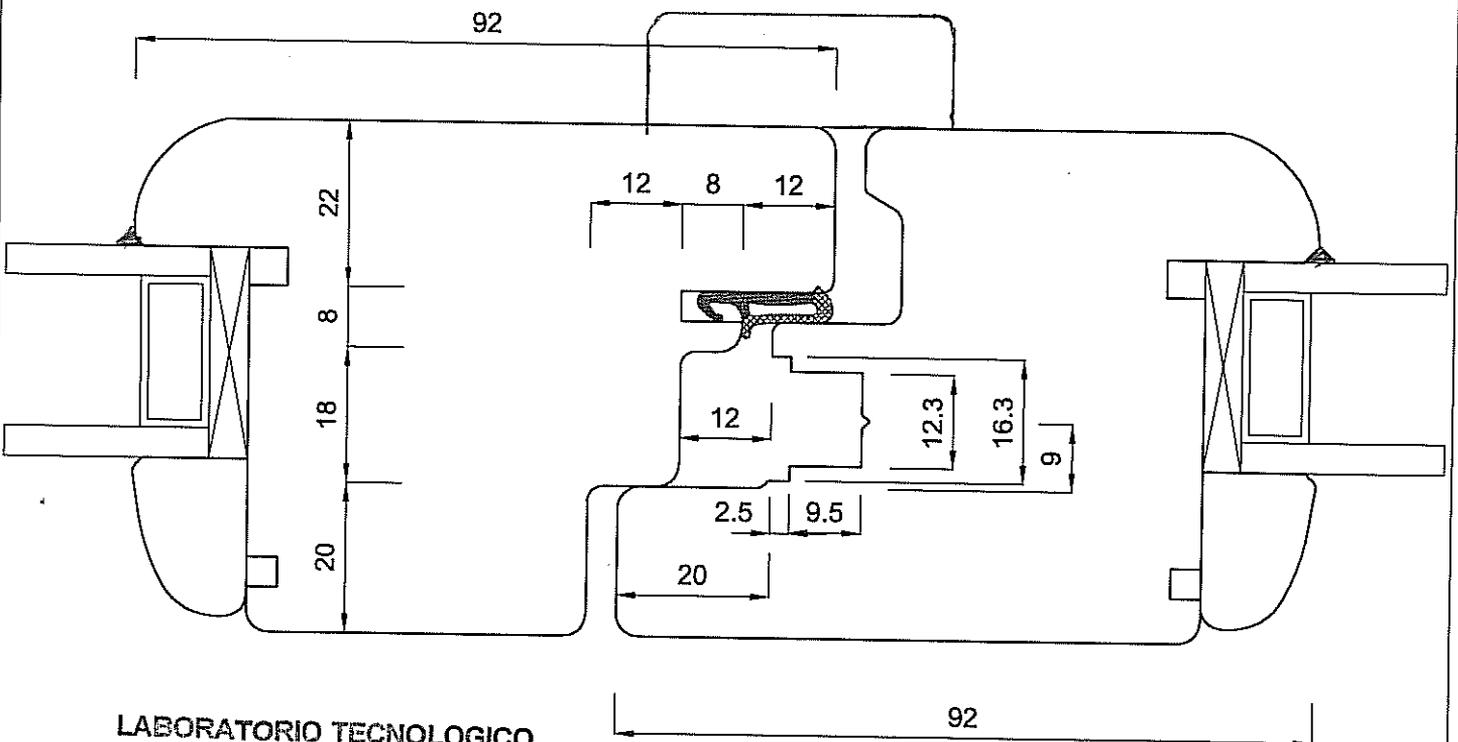
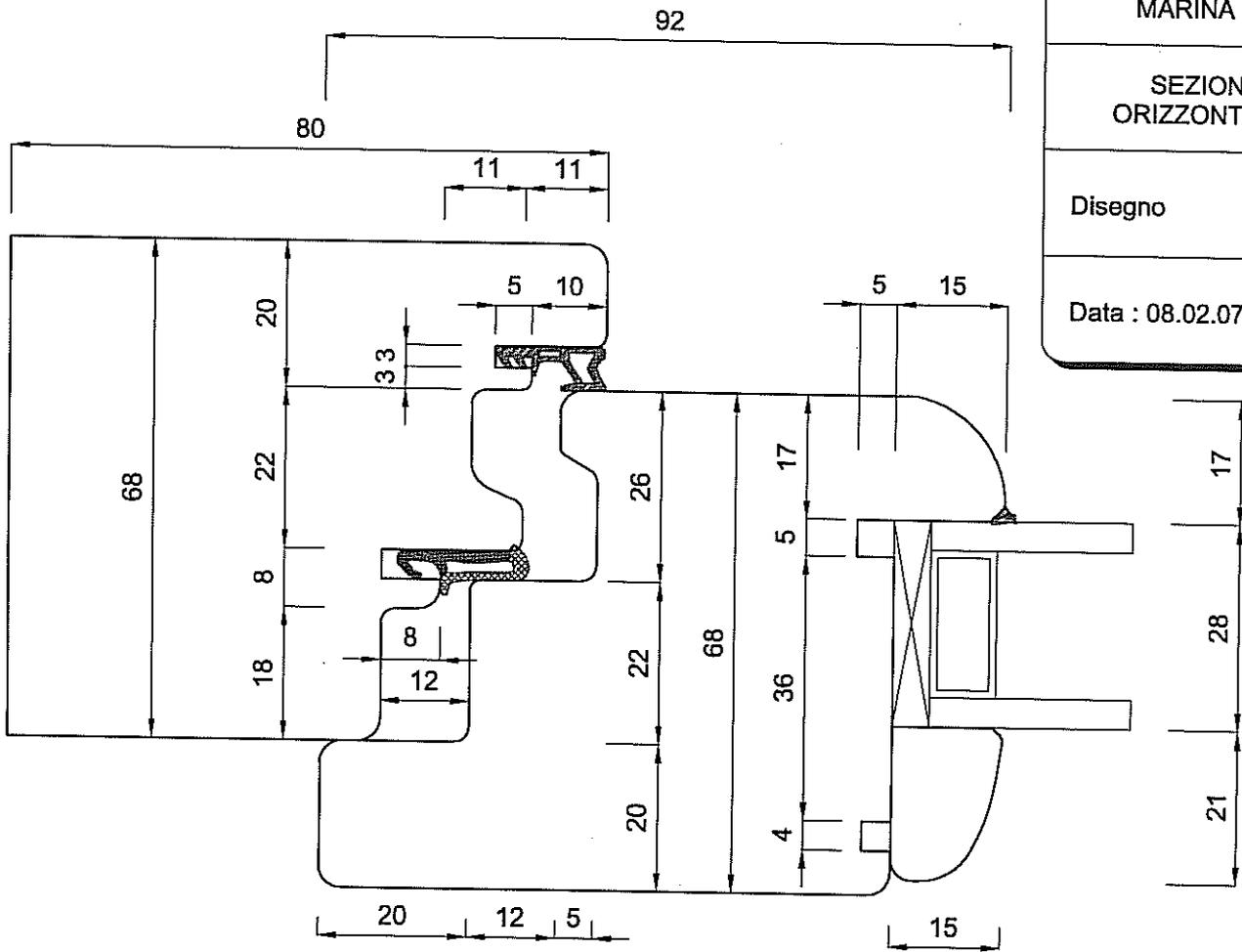
Ditta  
BIOLCHINI LEGNO s.r.l.

Denominazione infisso  
MARINA

SEZIONE  
ORIZZONTALE

Disegno

Data : 08.02.07



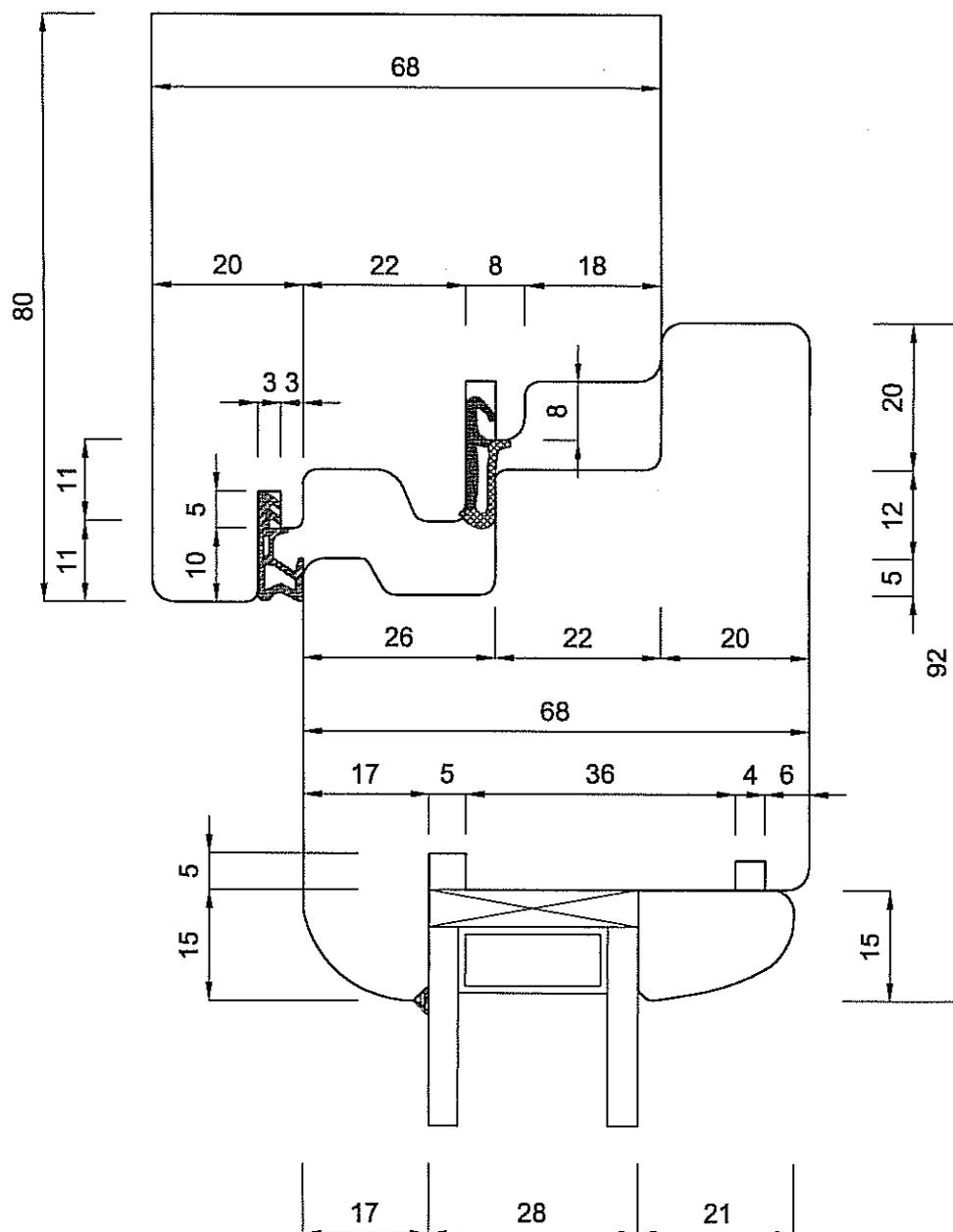
Ditta  
BIOLCHINI LEGNO s.r.l.

Denominazione infisso  
MARINA

SEZIONE VERTICALE  
SUPERIORE

Disegno

Data : 08.02.07



LABORATORIO TECNOLOGICO  
**LEGNOLEGNO** s.c.  
Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836



# Corà Domenico & Figli - S.p.A.

INDUSTRIA E COMMERCIO LEGNAMI E PRODOTTI DERIVATI

Capitale Sociale Lit. 30.000.000,000 i.v. - C.F. e P. IVA 02170820241 - R.E.A. 211570 - R.I. VI 25613  
36077 Altavilla Vicentina (VI) - Via Verona 1 - Fraz. Tavernelle  
Tel. 0444390711 - Fax 0444390771 - e-mail info@coralegnami.it

Altavilla, 08 febbraio 2007

Spettabile

**BIOLCHINI LEGNO SRL**

**Pavullo nel Frignano (MO)**

Cortese attenzione Sig.ra LORENA

Come da Vostra richiesta Vi inviamo ns. schede tecniche del legname da Voi richiesto.

Tasso di umidità :	PINO SVEZIA/FINLANDIA U/S	spessore 27 / 33	15/16 %
	"	" 65	17/18 %
	OKOUME' REFILATO ORIGINE	" 65	13/14 %

Restando a Vostra disposizione per eventuali chiarimenti, l'occasione ci è gradita  
per porgerVi distinti saluti

Ufficio Commerciale  
Mazzocca Simone

Corà Domenico & Figli S.p.A.

LABORATORIO TECNOLOGICO  
**LEGNOLEGNO** s.c.  
Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

Corà Domenico & Figli S.p.A.

**PINO SILVESTRE** o pino di Svezia (*Pinus silvestris* L.). Albero di notevole sviluppo (altezza sino a 40 m, diametro di cm 80 e più) a fusto generalmente diritto a corteccia giallo rossastro spogliantesi in sottili lamelle in età giovanile e nella parte alta dei fusti, bruno grigia, spessa e fessurata verso la base dei fusti o nelle piante di età avanzata. Chioma rada, regolare in giovane età, poi globosa e talora asimmetrica o disordinata: aghi riuniti a fascetti di 2 (o raramente di 3 o 5), lunghi da 4 a 7 cm, torti a spirale, piuttosto rigidi e di color verde grigiastro. Fiori maschili in amenti riuniti in ciuffi terminali, di color giallo rosso; fiori femminili globosi e solitari, di color verde. Strobili grigiastri con breve peduncolo, di modesta dimensione (lunghezza 4-5 cm, diametro di 2,5-3,5 cm), per lo più asimmetrici: maturano in due anni o all'inizio del terzo; i semi sono piccoli, di color bruno più

o meno scuro, con ala sottile abbastanza grande. Assai frequente in tutta l'Europa e specie nel settore settentrionale, è diffuso in Italia nel Trentino ed Alto Adige (dove esistono le migliori formazioni); in altre zone alpine, sulle Prealpi, nell'Appennino settentrionale e nella brughiera lombarda forma boschi puri o misti (con altre resinose e il faggio) nella zona del *Picetum*, più raramente in zone più basse, sino al *Castanetum*.

Il legno si presenta differenziato con alborno bianco giallognolo o con leggera tonalità rosea e durame rosato o rosso bruniccio, di tessitura media e fibritura generalmente diritta, resinoso: frequenti le tasche di resina. Il ritiro è da modesto a medio. Peso volumico ad umidità normale da 0,38 a 0,66 con valore medio di 0,55; pezzi molto resinosi possono però superare anche 0,80. Il legno di *p. silvestre* è rapidamente soggetto alle alterazioni cromatiche (azzurrature): nei riguardi della resistenza ai funghi distruttori (caric) deve precisarsi che il materiale proveniente dall'Europa Settentrionale, grazie alla presenza di particolari estrattivi che non si trovano nel legname cresciuto a bassa latitudine, è senz'altro superiore; per quanto però riguarda la suscettibilità agli attacchi degli insetti tali estrattivi non mostrano avere particolare influenza. Le lavorazioni sono tutte agevoli, ma la finitura e la verniciatura non sempre danno risultati eccellenti. Il *pino silvestre* viene correntemente impiegato per strutture portanti e costruzioni edili in genere, paleria per telecomunicazioni, falegnameria, imballaggi, lana di legno, materiale da trituratione per pannelli di fibre o di particelle o per pasta legno e cellulosa. Per infissi viene preferito il materiale proveniente dalla Svezia, dalla Finlandia e dal Nord dell'Unione Sovietica perché oltre alla miglior resistenza alle alterazioni (sopra indicata) si presenta con anelli sottili e regolari che lo rendono molto omogeneo.

La produzione italiana di legname di pino silvestre destinato ad assortimenti da opera e da lavoro, o comunque indu-

striali, è stata nel trentennio 1947-1976 di 2.460.000 m<sup>3</sup>, pari al 6,1% della corrispettiva produzione di legname di Conifere (la produzione di legna combustibile non è precisabile). Le Regioni italiane che in detto periodo hanno avuto la maggior produzione di pino silvestre sono state la provincia autonoma di Bolzano (38,2% del totale), il Piemonte (14,4%), la Liguria (11,9%) e la Lombardia (10,8%).

**OKOUMÉ**, angouma, bengouma, Gaboon, Gabon, (sopraffammente) mahogany (Gabon n.), mokounou, moukouni, ngouni, ongoni, samara, zangra. Denominazioni commerciali e locali del legno di *Azouma Klugeana* Pierre (Famiglia Burseraceae), albero africano di grandi dimensioni avente arenole di vegetazione limitate al Gabon, Guinea Equato-

riale e parte del Congo. Si presenta con sottile albume bianco grigiastro ben distinto dal durame che è di colore rosso salmone passante talora verso tonalità tendenti al grigio oppure al rosso; le sezioni radiali hanno aspetto scuro. La tessitura è da media a grossolana e la fibritura molto variabile; frequenti le fratture da cuore fragile. Il peso volumico ad umidità normale varia da 0,32 a 0,57. Nonostante la densità non elevata, la segregazione dei tronchi può presentarsi malafacile a causa del contorcimento, ma soprattutto del contenuto di silice che provoca la rapida ammassatura dei taglianti: sono al riguardo consigliate lame in acciaio al nichel-cromo, dentatura ricalcata, alimentazione veloce, velocità di taglio ridotta. L'essiccazione è facile e rapida sia all'aria libera che con procedimenti artificiali; il ritiro risulta da basso a medio. Le seconde lavorazioni non presentano difficoltà; anche le planifazioni, sia incollate che chiodate, riscuotono bene e sono di buona tenuta per quanto una certa flessibilità possa favorire la fenditura dei pezzi a spessore sottile. Le caratteristiche di resistenza meccanica sono medie. La durabilità può considerarsi discreta; nei tronchi possono invece riscontrarsi alla lunga foreste piccole perforazioni verosimilmente dovute a Platipodi e a Scolitidi, ma questi attacchi cessano con l'essiccazione del legno; per contro il tanto temibile *Lyctus* che vive sia nel legno fresco quanto in quello stagionato o addirittura già in opera, è presente molto di rado; anche nei riguardi degli attacchi di *Funghi Tokoria* si mostra poco suscettibile. Viene largamente impiegato tanto per falegnameria in genere, arredamento di interni, imbottiture, recipienti e mastelli per soluzioni chimiche, quanto per sfogliatura da compensato; è proprio ai compensati e agli altri tronchi di *okoumé* che si deve l'affermarsi dell'industria del compensato anche dopo la prima guerra mondiale nei paesi dell'Europa Centro Meridionale. Tronchi e fibritura adatta possono altresì fornire ottimi trancetti figurati per impiallaccature decorative; la finitura delle superfici

richiede però un elevato consumo di turchese e di vernici. Infine i carcassi di lavorazione dei tronchi di cattiva forma possono servire quale materiale da triturazione per pannelli di particelle o per lavorazioni cartarie.

okoumé grigio: v. OZIGOU,

okpafiteze: v. MIANKA,

okpe: v. MOVINGUI,

okunbai: v. YUNGU,

okuti: v. AFINA,

okum: v. DIPOU, v. KAPOKIER.

CATAS s.p.a.  
VALANTINA 2/0  
CONSIGLIO D'AMMINISTRAZIONE  
LONGO ITALY

# CATAS QUALITY AWARD

## CORÀ DOMENICO & FIGLI

Società per Azioni  
Viale Verona 1 - Loc. Tavernella  
I-36077 Altavilla Vicentina - VI

Si certifica che i profili in legno lamellare di pino europeo, abete rosso, rovere americano, rovere europeo, larice siberiano commercializzati dalla Società sopra indicata hanno soddisfatto i requisiti previsti dal regolamento del **CATAS QUALITY AWARD LEGNO LAMELLARE PER FINESTRE** in particolare riguardo la qualità dell'incollaggio delle lamelle, verificate dai laboratori del **CATAS** anche secondo la classe D4 (condizionamento 5) del metodo di prova EN 205/03.

Abbiamo il piacere di dichiarare che la commercializzazione dei suddetti profili in legno lamellare ha così ottenuto il



dott. Ing. ANGELO SPERANZA  
Direttore - Amministratore Delegato

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Angelo Speranza', written over a faint, larger version of the signature.

VALIDO DAL 7 MARZO 2005  
AL 6 MARZO 2007

LABORATORIO TECNOLOGICO  
**LEGNOLEGNO** s.c.  
Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836



## Colla vinilica D3/D4

**Colla vinilica resistente all'acqua per l'incollaggio a freddo di legno a norma EN 204 - D3/D4 (DIN 68 606 - B3/B4)**

**Art. 0892 100 125**  
**contenuto secchio: 10 kg**

**Art. 0892 100 129**  
**contenuto tanica: 25 kg**

### Caratteristiche:

- colla vinilica ad alto potere collante
- classe D3 (B3) per l'incollaggi interni ed esterni soggetti a breve e frequente esposizione all'acqua o umidità
- con l'aggiunta dell'**Induritore, Art. 0892 100 08** si ottiene un'incollaggio in classe D4/(B4) resistente a lunghe e frequenti esposizioni all'acqua ed alle intemperie
- linea collante trasparente

### Campi d'impiego:

Incollaggio di legni dolci, legni duri e legni esotici in particolare nella produzione di serramenti.

### Istruzioni per l'impiego

Applicare la colla in modo uniforme con stendicolla a rullo, pennello, dosatore, spatola dentata inox oppure con distributore pneumatico. Evitare il contatto con materiali ferrosi che potrebbero provocare alterazioni cromatiche bluastre a contatto con tannino del legno. Pulire gli attrezzi ed eventuali sbavature di colla fresca con acqua. La colla indurita può essere rimossa con **Pulitore Würth, Art. 0893 124 100**.

Per ottenere un'incollaggio in classe D4 (B4) aggiungere il 5% di **Induritore, Art. 0892 100 08**. La colla vinilica catalizzata D4 (B4) ha una vita in tazza di 6 ore (a +20°C/60% u.a.r.).

### Immagazzinaggio:

Stabilità allo stoccaggio in luogo fresco e asciutto: 12 mesi. Teme il gelo!

### Dati tecnici:

base	acetato di polivinile
densità	1,09 g/cm <sup>3</sup>
viscosità a +23°C	10000 - 14000 mPas
residuo secco	ca. 52%
valore pH	2,5 - 3,5
temperatura di lavorazione (ambiente, colla e legno)	da +18° a +22°C (60% u.a.r.)
umidità del legno	8 - 12%
consumo di colla	150 - 300 g/m <sup>2</sup>
tempo aperto a +23°C	6 - 8 min.
forza di pressaggio	4 - 20 kg/cm <sup>2</sup>
tempo di pressaggio a +20°C	20 - 30 min.

**LABORATORIO TECNOLOGICO  
LEGNOLEGNO s.c.**  
Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

I consigli tecnici qui riportati, pur basandosi sulla nostra migliore esperienza sono da ritenersi, in ogni caso puramente indicativi e devono essere confermati da esaurienti prove pratiche. Essi non dispensano quindi l'acquirente della propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità all'uso previsto.

Scheda di sicurezza del 30/5/2005, revisione 6

1. IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO E DELLA SOCIETA'

Nome commerciale: FONDO ALL' ACQUA MONOCOMPONENTE CARTEGGIABILE BIANCO

Codice commerciale: FA34B

Tipo di prodotto ed impiego: Vernice per legno

Fornitore:

INDUSTRIA CHIMICA ADRIATICA S.p.a. Z. Ind. B - Via Cattolica, 18 62013 Civitanova  
Marche (MC) ITALIA

Numero telefonico di chiamata urgente della società e/o di un organismo ufficiale di consultazione:

ICA Spa - Tel. 0733/8080 Fax. 0733/808140

2. COMPOSIZIONE/INFORMAZIONI SUGLI INGREDIENTI

Sostanze contenute pericolose per la salute ai sensi della direttiva 67/548/CEE e successivi adeguamenti o per le quali esistono limiti di esposizione riconosciuti:

1% - 3% 2-butossietanolo

N.67/548/CEE: 603-014-00-0 CAS: 111-76-2 EINECS: 203-905-0

Xn R20/21/22 R36/38

0.5% - 2% 2-(2-etossietossi)etanolo

CAS: 111-90-0 EINECS: 203-919-7

Consultare il paragrafo 16 per il testo completo delle frasi R.

3. IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI

Nessun pericolo specifico è riscontrabile nel normale utilizzo.

4. MISURE DI PRIMO SOCCORSO

Contatto con la pelle:

Lavare abbondantemente con acqua e sapone.

Contatto con gli occhi:

Lavare immediatamente con acqua per almeno 10 minuti tenendoli aperti.

Ingestione:

RICORRERE IMMEDIATAMENTE A VISITA MEDICA, mostrando la scheda di sicurezza.

Inalazione:

Aerare l'ambiente. Rimuovere il paziente dall'ambiente contaminato e tenerlo a riposo in ambiente ben areato. In caso di malessere consultare un medico.

5. MISURE ANTINCENDIO

Estintori raccomandati:

Acqua, CO<sub>2</sub>, Schiuma, Polveri chimiche a seconda dei materiali coinvolti nell'incendio.

Estintori vietati:

Nessuno in particolare.

Rischi da combustione:

Evitare di respirare i fumi.

Mezzi di protezione:

Usare protezioni per le vie respiratorie.

6. MISURE IN CASO DI FUORIUSCITA ACCIDENTALE

Precauzioni individuali:

Indossare guanti ed indumenti protettivi.

Precauzioni ambientali:

Contenere le perdite con terra, sabbia o altro materiale inerte.

Se il prodotto è defluito in un corso d'acqua, in rete fognaria o ha contaminato il suolo o la vegetazione, avvisare le autorità competenti.

Metodi di pulizia:

Se il prodotto è in forma liquida, impedire che penetri nella rete fognaria.

Raccogliere il prodotto per il riutilizzo, se possibile, o per l'eliminazione. Eventualmente assorbirlo con materiale inerte.

Successivamente alla raccolta, lavare con acqua la zona ed i materiali interessati, recuperando le acque.

---

#### 7. MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Precauzioni manipolazione:

Evitare il contatto e l'inalazione dei vapori. Vedere anche il successivo paragrafo 8.  
Durante il lavoro non mangiare né bere.

Materie incompatibili:

Nessuna in particolare. Si veda anche il successivo paragrafo 10.

Condizioni di stoccaggio:

Conservare a temperature comprese tra 5°C e 35°C.

Indicazione per i locali:

Locali adeguatamente areati.

---

#### 8. CONTROLLO DELL'ESPOSIZIONE/ PROTEZIONE INDIVIDUALE

Misure precauzionali:

Areare adeguatamente i locali dove il prodotto viene stoccato e/o manipolato.

Protezione respiratoria:

Non necessaria per l'utilizzo normale.

Protezione delle mani:

Si consiglia l'utilizzo di guanti in gomma o PVC.

Protezione degli occhi:

Occhiali di sicurezza.

Protezione della pelle:

Nessuna precauzione particolare deve essere adottata per l'utilizzo normale.

Limiti di esposizione delle sostanze contenute:

2-butossietanolo

TLV-TWA: 20 ppm - 98 mg/m<sup>3</sup>, skin TLV-STEL: 50 ppm - 246 mg/m<sup>3</sup>

---

#### 9. PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE

Aspetto e colore:	Liquido tixotropico bianco
Odore:	Caratteristico
pH:	8,3
Punto di ebollizione:	Circa 100 °C
Punto di infiammabilità:	Non infiammabile
Peso specifico:	1.15 - 1.25 kg/l
Solubilità in acqua:	Solubile

---

#### 10. STABILITA' E REATTIVITA'

Condizioni da evitare:

Stabile in condizioni normali.

Sostanze da evitare:

Nessuna in particolare.

Pericoli da decomposizione:

Nessuno.

---

#### 11. INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

Non sono disponibili dati tossicologici sul preparato in quanto tale. Si tenga, quindi, presente la concentrazione delle singole sostanze al fine di valutare gli effetti tossicologici derivanti dall'esposizione al preparato.

Sono di seguito riportate le informazioni tossicologiche riguardanti le principali sostanze presenti nel preparato:

2-butossietanolo

Vie di penetrazione: inalatoria, cutanea, digestiva. LD50 orale (ratto): 560 mg/kg. LD50 cutanea (coniglio): 1.8 mg/kg. LC50 inalatoria (ratto): 2.4 g/l/4h. L'esposizione ripetuta e prolungata causa: irritazione degli occhi e della pelle, mal di testa, sonnolenza.

2-(2-etossietossi)etanolo

Basso grado di tossicità acuta. DL50 orale (ratto): 6.5 g/kg. L'ingestione in quantità rilevanti può causare irritazione gastrointestinale, depressione del sistema nervoso centrale. Inalazione: l'esposizione a concentrazioni elevate può indurre irritazione agli occhi, al naso e alla gola. Potere irritante: - cute: scarse probabilità di irritazione; - occhi: può causare irritazione congiuntivale.

---

12. INFORMAZIONI ECOLOGICHE

Utilizzare secondo le buone pratiche lavorative, evitando di disperdere il prodotto nell'ambiente.

---

13. CONSIDERAZIONI SULLO SMALTIMENTO

Recuperare se possibile. Operare secondo le vigenti disposizioni locali e nazionali.

---

14. INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

Merce non pericolosa ai sensi delle norme sul trasporto.

ADR-Numero ONU: -  
ADR-Classe: -  
IATA-Numero ONU: -  
IATA-Classe: -  
Inquinante marino: No  
IMDG-Numero ONU: -  
IMDG-Classe: -

---

15. INFORMAZIONI SULLA REGOLAMENTAZIONE

D.M. 28/1/1992, D.Lgs. 3/2/1997 n.52, D.Lgs. 16/7/98 n. 285 D.Lgs. 14/03/2003 n.65 (Classificazione ed Etichettatura):

Disposizioni speciali:

Scheda dati di sicurezza disponibile su richiesta per gli utilizzatori professionali.

Il preparato non è da considerarsi pericoloso ai sensi della direttiva 1999/45/CE e successivi adeguamenti.

Classi di solventi secondo DPR 203/88:

Classe III 1% - 3%

Ove applicabili, si faccia riferimento alle seguenti normative:

Circolari ministeriali 46 e 61 (Ammine aromatiche).

Legge 136/83 (Biodegradabilità detergenti).

D.Lgs 17 agosto 1999 n. 334 (Direttiva Seveso Bis).

D.P.R. 250/89 (Etichettatura detergenti).

---

16. ALTRE INFORMAZIONI

Testo delle frasi R utilizzate nel paragrafo 2:

R20/21/22 Nocivo per inalazione, contatto con la pelle e per ingestione.

R36/38 Irritante per gli occhi e la pelle.

Principali fonti bibliografiche:

ECDIN - Environmental Chemicals Data and Information Network - Joint Research Centre, Commission of the European Communities

SAX's DANGEROUS PROPERTIES OF INDUSTRIAL MATERIALS - Eight Edition - Van Nostrand Reinold

ACGIH - Threshold Limit Values - 1997 edition

Le informazioni ivi contenute si basano sulle nostre conoscenze alla data sopra riportata. Sono riferite unicamente al prodotto indicato e non costituiscono garanzia di particolari qualità.

L'utilizzatore è tenuto ad assicurarsi della idoneità e completezza di tali informazioni in relazione all'utilizzo specifico che ne deve fare.

Questa scheda annulla e sostituisce ogni edizione precedente.

---

Scheda di sicurezza  
FINITURA OPACA ALL'ACQUA MONOCOMPONENTE PIGMENTATA

Scheda di sicurezza del 9/2/2005, revisione 1

1. IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO E DELLA SOCIETA'

Nome commerciale: FINITURA OPACA ALL'ACQUA MONOCOMPONENTE PIGMENTATA

Codice commerciale: LA321P/R

Tipo di prodotto ed impiego: Vernice per legno

Fornitore:

INDUSTRIA CHIMICA ADRIATICA S.p.a. Z. Ind. B - Via Cattolica, 18 62013 Civitanova  
Marche (MC) ITALIA

Numero telefonico di chiamata urgente della società e/o di un organismo ufficiale di consultazione:  
ICA Spa - Tel. 0733/8080 Fax: 0733/808140

2. COMPOSIZIONE/INFORMAZIONI SUGLI INGREDIENTI

Sostanze contenute pericolose per la salute ai sensi della direttiva 67/548/CEE e successivi adeguamenti o per le quali esistono limiti di esposizione riconosciuti:

Nessuna

3. IDENTIFICAZIONE DEI PERICOLI

Nessun pericolo specifico è riscontrabile nel normale utilizzo.

4. MISURE DI PRIMO SOCCORSO

Contatto con la pelle:

Lavare abbondantemente con acqua e sapone.

Contatto con gli occhi:

Lavare immediatamente con acqua per almeno 10 minuti tenendoli aperti.

Ingestione:

RICORRERE IMMEDIATAMENTE A VISITA MEDICA, mostrando la scheda di sicurezza.

Inalazione:

Areare l'ambiente. Rimuovere il paziente dall'ambiente contaminato e tenerlo a riposo in ambiente ben areato. In caso di malessere consultare un medico.

5. MISURE ANTINCENDIO

Estintori raccomandati:

Acqua, CO2, Schiuma, Polveri chimiche a seconda dei materiali coinvolti nell'incendio.

Estintori vietati:

Nessuno in particolare.

Rischi da combustione:

Evitare di respirare i fumi.

Mezzi di protezione:

Usare protezioni per le vie respiratorie.

6. MISURE IN CASO DI FUORIUSCITA ACCIDENTALE

Precauzioni individuali:

Indossare guanti ed indumenti protettivi.

Precauzioni ambientali:

Contenere le perdite con terra, sabbia o altro materiale inerte.

Se il prodotto è defluito in un corso d'acqua, in rete fognaria o ha contaminato il suolo o la vegetazione, avvisare le autorità competenti.

Metodi di pulizia:

Se il prodotto è in forma liquida, impedire che penetri nella rete fognaria.

Raccogliere il prodotto per il riutilizzo, se possibile, o per l'eliminazione. Eventualmente assorbirlo con materiale inerte.

Successivamente alla raccolta, lavare con acqua la zona ed i materiali interessati, recuperando le acque.

7. MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

Precauzioni manipolazione:

Evitare il contatto e l'inalazione dei vapori. Vedere anche il successivo paragrafo 8.

Durante il lavoro non mangiare né bere.

LA321P/R/1

Pagina n. 1 di 3

LABORATORIO TECNOLOGICO  
**LEGNOLEGNO** s.c.  
Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

Scheda di sicurezza  
FINITURA OPACA ALL'ACQUA MONOCOMPONENTE PIGMENTATA

Materie incompatibili:  
Nessuna in particolare. Si veda anche il successivo paragrafo 10.

Condizioni di stoccaggio:  
Mantenere ben chiusi i contenitori.  
Conservare a temperature comprese tra 5°C e 35°C.

Indicazione per i locali:  
Locali adeguatamente areati.

---

8. CONTROLLO DELL'ESPOSIZIONE/ PROTEZIONE INDIVIDUALE

Misure precauzionali:  
Areare adeguatamente i locali dove il prodotto viene stoccato e/o manipolato.

Protezione respiratoria:  
Non necessaria per l'utilizzo normale.

Protezione delle mani:  
Si consiglia l'utilizzo di guanti in gomma o PVC.

Protezione degli occhi:  
Occhiali di sicurezza.

Protezione della pelle:  
Nessuna precauzione particolare deve essere adottata per l'utilizzo normale.

Limiti di esposizione delle sostanze contenute:  
Nessuno

---

9. PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE

Aspetto e colore:	Liquido colorato
Odore:	Caratteristico
Punto di ebollizione:	Circa 100 °C
Punto di infiammabilità:	Non infiammabile
Peso specifico:	0.99-1.09 kg/l
Solubilità in acqua:	Solubile

---

10. STABILITA' E REATTIVITA'

Condizioni da evitare:  
Stabile in condizioni normali.

Sostanze da evitare:  
Nessuna in particolare.

Pericoli da decomposizione:  
Nessuno.

---

11. INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

Non sono disponibili dati tossicologici sul preparato in quanto tale. Si tenga, quindi, presente la concentrazione delle singole sostanze al fine di valutare gli effetti tossicologici derivanti dall'esposizione al preparato.

Sono di seguito riportate le informazioni tossicologiche riguardanti le principali sostanze presenti nel preparato:  
il prodotto non contiene sostanze con rilevanza tossicologica particolare.

---

12. INFORMAZIONI ECOLOGICHE

Utilizzare secondo le buone pratiche lavorative, evitando di disperdere il prodotto nell'ambiente.

---

13. CONSIDERAZIONI SULLO SMALTIMENTO

Recuperare se possibile. Operare secondo le vigenti disposizioni locali e nazionali.

---

14. INFORMAZIONI SUL TRASPORTO

Merce non pericolosa ai sensi delle norme sul trasporto.

ADR-Numero ONU:	-
ADR-Classe:	-
IATA-Numero ONU:	-
IATA-Classe:	-
Inquinante marino:	No

LA321P/R/1  
Pagina n. 2 di 3

Scheda di sicurezza  
FINITURA OPACA ALL'ACQUA MONOCOMPONENTE PIGMENTATA

IMDG-Numero ONU: -  
IMDG-Classe: -

---

15. INFORMAZIONI SULLA REGOLAMENTAZIONE

D.M. 28/1/1992, D.Lgs. 3/2/1997 n.52, D.Lgs. 16/7/98 n. 285 D.Lgs. 14/03/2003 n.65 (Classificazione ed Etichettatura):

Contiene:

Sebacato di bis(1,2,2,6,6-pentametil-4-piperidil) e sebacato di metile e 1,2,2,6,6-pentametil-4-piperidile: Può provocare una reazione allergica.

Il preparato non è da considerarsi pericoloso ai sensi della direttiva 1999/45/CE e successivi adeguamenti.

Classi di solventi secondo DPR 203/88:

Classe III 0.5% - 2%

Ove applicabili, si faccia riferimento alle seguenti normative:

Circolari ministeriali 46 e 61 (Ammine aromatiche).

Legge 136/83 (Biodegradabilità detergenti).

D.Lgs 17 agosto 1999 n. 334 (Direttiva Seveso Bis).

D.P.R. 250/89 (Etichettatura detergenti).

---

16. ALTRE INFORMAZIONI

Principali fonti bibliografiche:

ECDIN - Environmental Chemicals Data and Information Network - Joint Research Centre, Commission of the European Communities

SAX's DANGEROUS PROPERTIES OF INDUSTRIAL MATERIALS - Eight Edition - Van Nostrand Reinold

ACGIH - Treshold Limit Values - 1997 edition

Le informazioni ivi contenute si basano sulle nostre conoscenze alla data sopra riportata. Sono riferite unicamente al prodotto indicato e non costituiscono garanzia di particolari qualità.

L'utilizzatore è tenuto ad assicurarsi della idoneità e completezza di tali informazioni in relazione all'utilizzo specifico che ne deve fare.

Questa scheda annulla e sostituisce ogni edizione precedente.

---

## SCHEDA TECNICA TPE-V

<b>CLIENTE</b>	Falegnameria Biolchini Legno S.r.l.
<b>DESCRIZIONE</b>	Gomma termoplastica Vulcanizzata - Protetta UV
<b>MERCATO</b>	Guarnizioni per serramenti in legno
<b>APPLICAZIONE</b>	Specifica per vernici all'acqua
<b>TECNOLOGIA</b>	Estrusione

	Metodo	Unità di misura	Valore	Valore
<b>PROPRIETA' FISICHE</b>				
<b>Durezza</b>	ASTM D2240	Shore A	60	80
<b>Densità</b>	ASTM D792	gr/cm <sup>3</sup>	0,96	0,96

<b>PROPRIETA' MECCANICHE</b>				
<b>Carico a Rottura</b>	ASTM D 412-C	MPa	5,0	8,6
<b>Allungamento a Rottura</b>	ASTM D 412-C	%	400	400
<b>Lacerazione</b>	ASTM D 624-C	N/mm	18	29
<b>Compression Set (T<sub>ambiente</sub>)</b>	ASTM D 395-B	%	20	24
<b>Compression Set (22hrs/70°C)</b>	ASTM D 395-B	%	33	38
<b>Intervallo di stabilità</b>	-40 °C / + 135 °C			

LABORATORIO TECNOLOGICO  
**LEGNOLEGNO** s.c.  
Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 Fax 0522 732826



**Tràfilo S.r.l.**  
35030 Rubano (PD)  
Via Pacinotti, 36

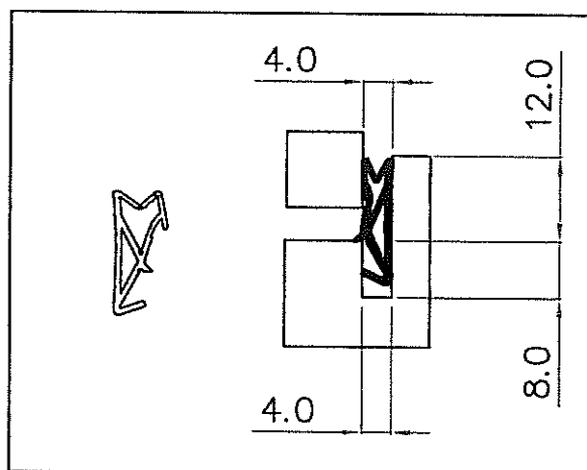
www.trafilo.com  
mail: info@trafilo.com  
C.F./P.IVA 01128210281

Tel. +39.049.89.78.255  
+39.049.63.45.22  
Fax +39.049.89.87.501

CLIENTE : FALEGNAMERIA BIOLCHINI LEGNO S.r.l.  
 ARTICOLO : 640  
 DESCRIZIONE : BATTUTA DI SORMONTO : 12 mm  
 BATTUTA DI PRESSIONE : 4 mm  
 IMBALLO : CONFEZIONI DA mt 200  
 MATERIALE : GOMMA TERMOPLASTICA SPECIFICA PER  
 VERNICI ALL'ACQUA  
 CARATTERISTICHE : RESISTENZA AD INVECCHIAMENTO  
 PROVOCATO DA AGENTI ATMOSFERICI ,  
 RAGGI UV , OZONO.  
 STABILE NELL'INTERVALLO DI  
 TEMPERATURA DA -40°C A +135°C.

*Giunzione angolare delle  
 guarnizioni eseguita con  
 tavolo a 90°*

CODICE :	COLORE :
640/NC	NOCE
640/RO	ROVERE
640/C	CILIEGIO
640/N	NERO
640/B	BIANCO



LABORATORIO TECNOLOGICO  
**LEGNOLEGNO** s.c.  
 Via Pio La Torre, 11  
 42015 CORREGGIO (RE)  
 Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

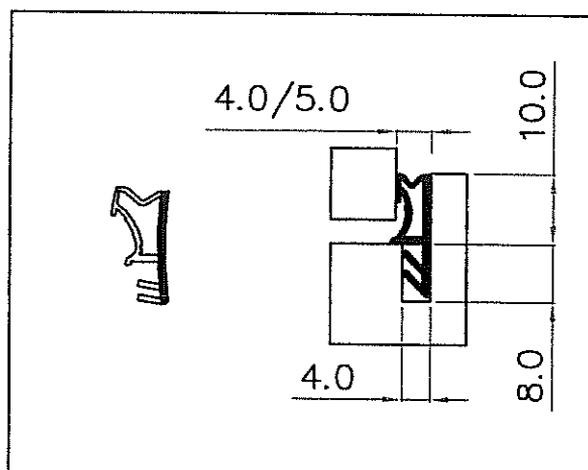
**AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE  
 PER LA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV  
 = UNI EN ISO 9001:2000 =**

**Tràfilo S.r.l.** - 35030 RUBANO (PD)  
 Via Pacinotti, 36 - Tel. 049.89.78.255 - Fax 049.89.87.501  
 C.F./P.Iva 01128210281 - www.trafilo.com - mail : info@trafilo.com

**CLIENTE :** FALEGNAMERIA BIOLCHINI LEGNO S.r.l.  
**ARTICOLO :** 629  
**DESCRIZIONE :** BATTUTA DI SORMONTO : 10 mm  
 BATTUTA DI PRESSIONE : 4/5 mm  
**IMBALLO :** CONFEZIONI DA mt 200  
**MATERIALE :** GOMMA TERMOPLASTICA SPECIFICA PER  
 VERNICI ALL'ACQUA  
**CARATTERISTICHE :** RESISTENZA AD INVECCHIAMENTO  
 PROVOCATO DA AGENTI ATMOSFERICI ,  
 RAGGI UV , OZONO.  
 STABILE NELL'INTERVALLO DI  
 TEMPERATURA DA -40°C A +135°C.

GUARNIZIONE ANGOLORE DELLE  
 GUARNIZIONI ESEGUIDA  
 CON TAGLIO A 90°

CODICE :	COLORE :
629/NC	NOCE
629/RO	ROVERE
629/C	CILIEGIO
629/N	NERO
629/B	BIANCO



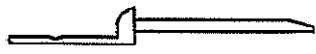
LABORATORIO TECNOLOGICO  
**LEGNOLEGNO** s.c.  
 Via Pio La Torre, 11  
 42015 CORREGGIO (RE)  
 Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

**AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE  
 PER LA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV  
 = UNI EN ISO 9001:2000 =**

**Tràfilo S.r.l.** - 35030 RUBANO (PD)  
 Via Pacinotti, 36 - Tel. 049.89.78.255 - Fax 049.89.87.501  
 C.F./P.Iva 01128210281 - www.trafilo.com - mail : info@trafilo.com

CLIENTE : FALEGNAMERIA BIOLCHINI LEGNO S.r.l.

ARTICOLO : 698 ( PINNA CORTA ) 

ARTICOLO :  699 ( PINNA LUNGA ) 

IMBALLO : BUSTA DA pz. 100

COLORI DISPONIBILI : TESTA DI MORO  
 BIANCO

MATERIALE : LDPE SPECIFICO PER VERNICI ALL'ACQUA  
 CARATTERISTICHE : RESISTENZA AD INVECCHIAMENTO  
 PROVOCATO DA AGENTI ATMOSFERICI ,  
 RAGGI UV , OZONO.  
 STABILE NELL'INTERVALLO DI  
 TEMPERATURA DA -40°C A +135°C.

LABORATORIO TECNOLOGICO  
**LEGNOLEGNO** s.c.  
 Via Pio La Torre, 11  
 42015 CORREGGIO (RE)  
 Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

**AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE  
 PER LA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV  
 = UNI EN ISO 9001:2000 =**

**Tràfilo S.r.l.** - 35030 RUBANO (PD)  
 Via Padnotti, 36 - Tel. 049.89.78.255 - Fax 049.89.87.501  
 C.F./P.Iva 01128210281 - www.trafilto.com - mail : info@trafilto.com



31-01-2006

Float 4/20 / PLANITHERM FUTUR N 4

**Design del vetro**



Esterna

A

B

Interna

	A-Prima lastra	B-Seconda lastra	C-Terza lastra
Gas		AIR 20 mm	
Rivestimento		PLANITHERM FUTUR N	
Primo vetro	PLANILUX 4.0 mm	PLANILUX 4.0 mm	
Rivestimento			
Strato			
Secondo vetro			
Rivestimento			

**Spessore e peso**

Spessore nominale : 28 mm  
 Peso: 20.0 kg/m<sup>2</sup>

**Fattore UV**

Trasmissione : 31 %

**Fattori luminosi**

Trasmissione : 80 %  
 Riflessione esterna: 12 %  
 Riflessione interna : 12 %

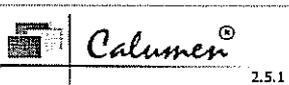
**Fattori energetici EN 410**

Trasmissione : 53 %  
 Riflessione esterna: 23 %  
 Assorbimento A1: 12 %  
 Assorbimento A2 : 12 %

Fattore solare g : 0.63  
 Shading coefficient SC: 0.73

**Trasmissione termica**

Ug : 1.5 W/(m<sup>2</sup>.K)



Certificato dal Fraunhofer Institut (Germ.)

Name  
 PREDARI VETRI SPA  
 Abteilung  
 Adresse  
 Postleitzahl Stadt/Land

Telefono  
 Cellulare :  
 Numero di fax :  
 Telefon Handy  
 Faxnummer

Il programma Calumen calcola i valori spettrofotometrici dei prodotti Saint-Gobain Glass di base e della combinazione tra di loro dei prodotti Saint-Gobain Glass. E' in ogni caso responsabilità dell'utilizzatore del programma eseguire una verifica della possibilità di impiego del prodotto calcolato per la specifica applicazione oltre che vigilare sul rispetto delle norme e delle leggi vigenti nel paese di applicazione. Saint-Gobain Glass declina fin d'ora ogni responsabilità nel caso di un utilizzo non corretto del programma Calumen.

Questi valori sono calcolati secondo le norme EN 410 (grandezze spettrofotometriche) e EN 673 (coefficiente di trasmissione termica Ug). I valori sottoelencati sono forniti a titolo indicativo e con riserva di modifiche. Non possono essere utilizzati per garantire le performance dei prodotti. La tolleranza è di +/- 3 punti per i valori dei fattori luminosi ed energie-tici e di +/- 0.1 W/m<sup>2</sup>K per il valore del coefficiente Ug.

**LABORATORIO TECNOLOGICO  
 LEGNOLEGNO s.c.**  
 Via Pio La Torre, 11  
 42015 CORREGGIO (RE)  
 Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

**PREDARI VETRI spa**  
 Cap. Soc. € 120.000,00 i.v.  
 Via R. Lombardi, 6/8  
 46010 LEVATA di CURTATONE (MN)  
 Tel. 0376/47075-478375-292026 - Fax 0376/478878-293216  
 Cod. Fisc. e Partita IVA: 01901770204  
 N. Reg. Imp. di MN 1999/23291 - N. REA 207299

7 = HARINA

DUE ANTE ALZA FRANCESE

TIRARE DX

ELENCO DEGLI ARTICOLI DI FERRAMENTA UTILIZZATI SUL CAMPIONE DI PROVA\*

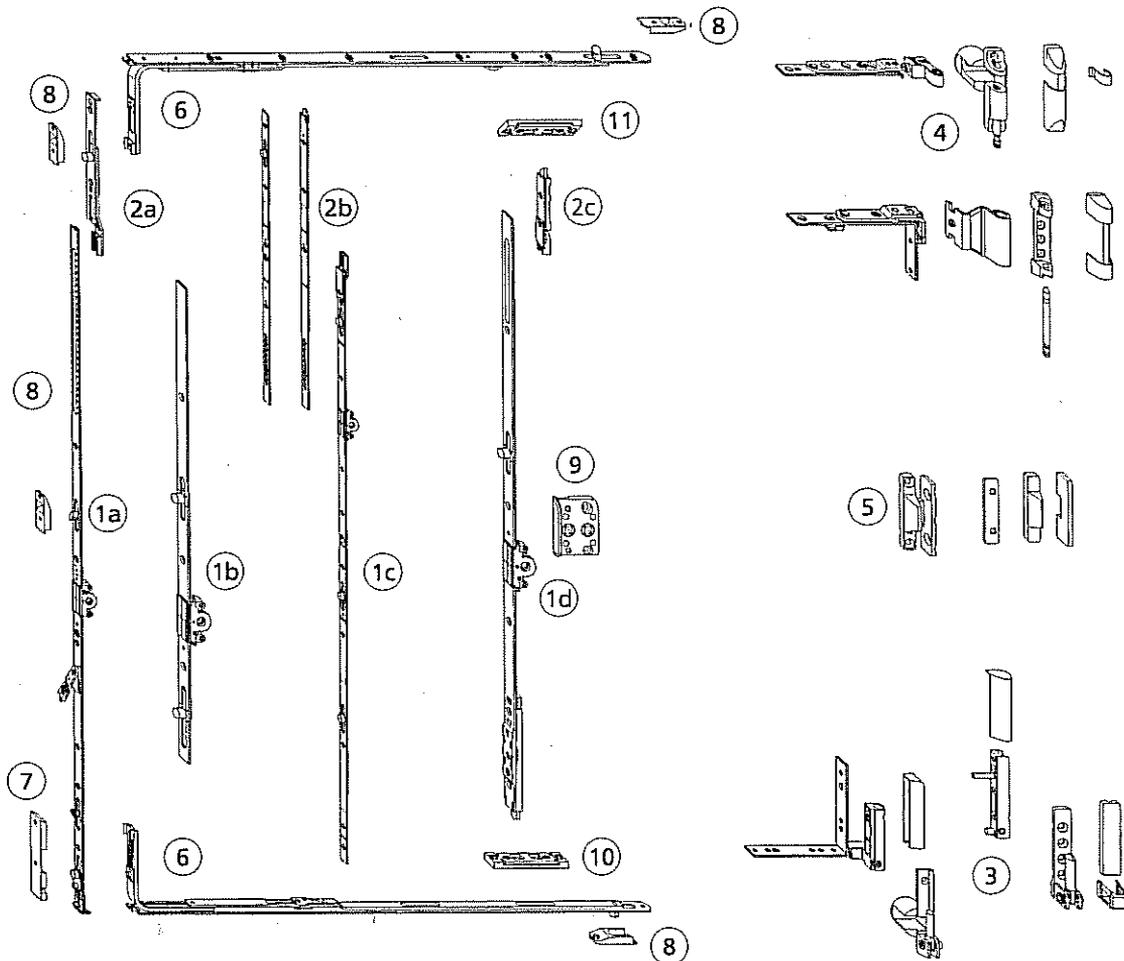
DESCRIZIONE ARTICOLO	COD. ART.
CREMONESE	77854
TERMINALE PER CREMONESE	116837
MOVIMENTO ANGOLARE	55907
FORBICE	
BRACCIO CERNIERA SUPERIORE	
ANGOLO FORBICE	
CHIUSURA CENTRALE	
CHIUSURA ANGOLARE INFERIORE	52772
ASTA A LEVA	55168
TERMINALE SUPERIORE ASTA A LEVA	220000
CATENACCIO INFERIORE	
CATENACCIO SUPERIORE	
SUPPORTO FORBICE DX SUPERIORE	
SUPPORTO FORBICE SX SUPERIORE	
PERNO PER SUPPORTO FORBICE	
BANDELLA FORBICE AD ANGOLO	
SUPPORTO CERNIERA DX INFERIORE	
SUPPORTO CERNIERA SX INFERIORE	
ANGOLO CERNIERA DX INFERIORE	
ANGOLO CERNIERA SX INFERIORE	
CERNIERA CENTRALE	
SCONTRO ALZA ANTA	
CERNIERE ANUBA	E 014501404 AG-B
DESCRIZIONE ARTICOLO	COD. ART.
SCONTRO CATENACCIO	73731
SCONTRO NOTTOLINO	54393
SCONTRO FUNGO	

Allegare la scheda tecnica di ciascun elemento utilizzato (fare una fotocopia delle pagine interessate dal catalogo della ditta fornitrice) con indicazione dell'articolo.

LABORATORIO TECNOLOGICO  
**LEGNOLEGNO** s.c.  
Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

**MACO MULTI** Descrizione componenti  
Meccanismo per apertura ad anta

**APERTURA AD ANTA PER MONOBATTENTE  
E 2 BATTENTI**

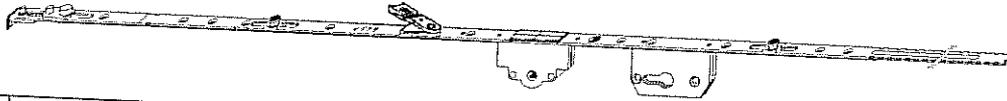


**Come ritrovare i componenti nel listino**

<b>Monobattente</b>								
1a Cremonese	X							
1b Asta rulli fix	X							
1c Asta rulli fix parte inferiore	X							
1e Cremonese ad inversione 615	X							
2a Terminale superiore	X							
2b Terminale superiore cremonese portafinestra*								
3 Cerniera angolare inferiore			X					
4 Cerniera angolare superiore			X					
Spessore in PVC			X					
5 Cerniera centrale				X				
6 Chiusura angolare		X						
7 Scontro ribalta					X			
8 Scontro nottolino					X			
Scrocco porta					X			
<b>Due ante</b>								
1d Cremonese ad inversione	X							
2c Terminale superiore con puntale	X							
9 Scatola comando per coprifascetta				X				
10 Scontro catenaccio inferiore					X			
11 Scontro catenaccio superiore					X			

\* vedi sotto Maco Protect

**LABORATORIO TECNOLOGICO  
LEGNOLEGNO s.c.**  
Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836



A

	N <sup>o</sup>	Cremonese fix E=25-50 mm				L				€ (/oo = 100)
A	58443	gr. 6	25	1851 - 2100	1050	1960	2	1	10	63
	52825	gr. 7	25	2101 - 2350	1050	2210	2	1	10	65
	58442	gr. 6	30	1851 - 2100	1050	1960	2	1	10	63,
	54794*	gr. 7	30	2101 - 2350	1050	2210	2	1	10	65,
	54566	gr. 6	35	1851 - 2100	1050	1960	2	1	10	63,
	54569	gr. 7	35	2101 - 2350	1050	2210	2	1	10	65,
	52830	gr. 6	40	1851 - 2100	1050	1960	2	1	10	63,
	52831	gr. 7	40	2101 - 2350	1050	2210	2	1	10	65,1
	54741	gr. 6	50	1851 - 2100	1050	1960	2	1	10	63,2



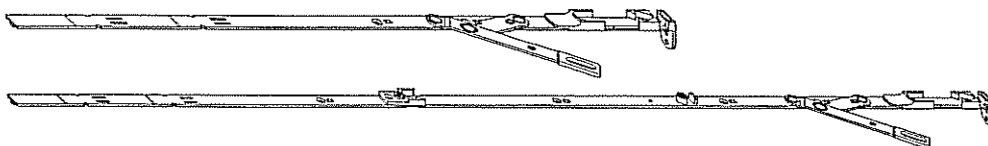
A

	N <sup>o</sup>	Asta rulli fix E=15 mm				L			€ (/oo = 100 pz.)
A	55363	gr. 1	15	400 - 600	170	620	2	20	8,26
	55364	gr. 2	15	601 - 800	300	820	2	20	8,77
	57845	gr. 3A	15	801 - 1000	300	1020	2	10	9,37
	55365	gr. 3	15	801 - 1000	400	1020	2	20	9,37
	57846	gr. 4B	15	1001 - 1300	400	1320	3	10	10,32
	57847	gr. 6	15	1300 - 1500	400	1540	3	10	11,81
	57848	gr. 7B	15	1501 - 1800	400	1820	3	10	14,42
	57849*	gr. 9B	15	1801 - 2100	400	2130	3	10	16,29
	55366	gr. 4	15	1001 - 1300	500	1320	3	10	10,32
X	57850	gr. 5B	15	1300 - 1500	500	1540	3	10	11,81
	57851	gr. 7A	15	1501 - 1800	500	1820	3	10	14,42
	57852	gr. 9A	15	1801 - 2100	500	2130	3	10	16,29
	55367	gr. 5	15	1251 - 1500	600	1520	3	11	11,81
	55368	gr. 7	15	1501 - 1800	700	1820	3	10	14,42
	55131	gr. 9	15	1801 - 2000	1050	2020	4	10	16,29
	55132	gr. 10	15	2001 - 2200	1050	2220	4	10	16,40
	55133	gr. 11	15	2201 - 2400	1050	2420	4	10	17,40
	57861	gr. 12	15	2401 - 2600	1050	2600	4	10	19,99

LABORATORIO TECNOLOGICO  
**LEGNOLEGNO** s.c.  
 Via Pio La Torre, 11  
 42015 CORREGGIO (RE)  
 Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

MACO  
MULTI

# Aste a leva



Nº	Asta a leva fix 'euronut'			L		€ (100 = 100 pz.)
			Altezza manico cromomese			
52832	fix gr.1	500 - 800	300	630	10	19,12
52833	fix gr.2A	801 - 1000	400	910	10	21,33
203058	fix gr. 2C	1050 - 1300	400	1160	10	21,33
52834	fix gr.3	1001 - 1250	500	1110	10	23,05
55168	fix gr.4B	1251 - 1500	500	1360	10	26,13
58001	fix gr.5B	1501 - 1750	500	1610	10	28,89
52835	fix gr.4	1251 - 1500	600	1360	10	26,13
52836	fix gr.5	1501 - 1750	700	1610	10	28,89
54594	fix gr.6A	1651 - 1850	1050	1650	10	32,15
52837	fix gr.6	1851 - 2100	1050	1960	10	32,15
52838	fix gr.7	2101 - 2350	1050	2210	10	33,63

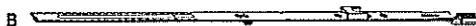


111

LABORATORIO TECNOLOGICO  
**LEGNOLEGNO** s.c.  
 Via Pio La Torre, 11  
 42015 CORREGGIO (RE)  
 Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

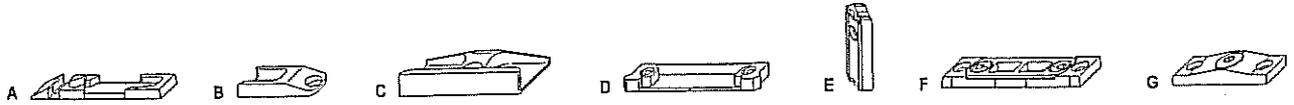
MACO  
MULTI

# Aste a leva



	Nº	Terminale e prolunga per asta a leva cava ferramenta per EN	L		€ (100 = 100 pz.)
A	220000	Terminale superiore per asta a leva cava ferramenta EN con fungo premontato	170	10	16,70
B	220013	Prolunga asta leva rasabile per cava ferramenta L=600 - 400/250	600	20	20,93

LABORATORIO TECNOLOGICO  
**LEGNOLEGNO** s.c.  
Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836



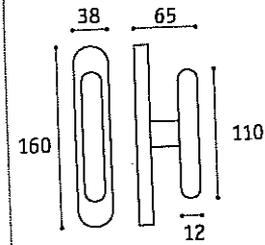
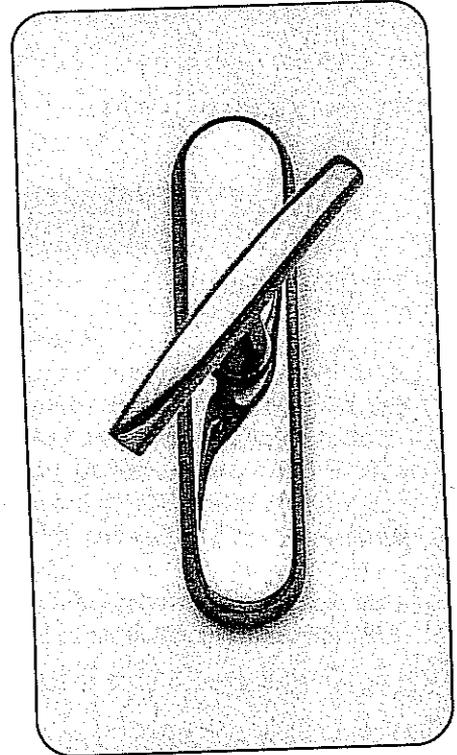
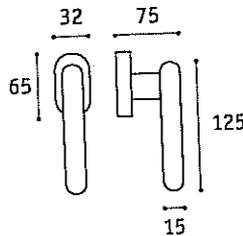
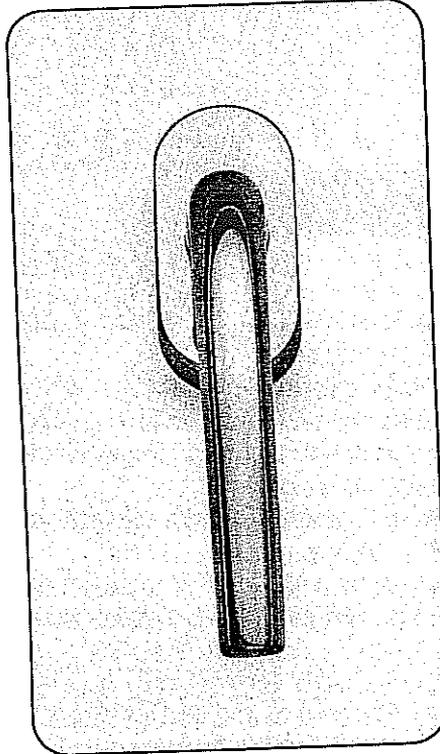
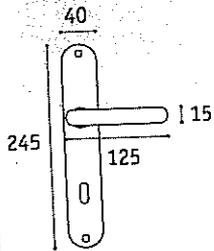
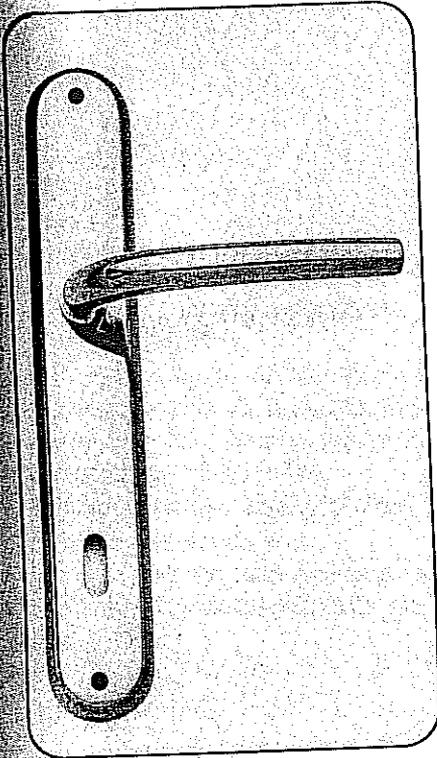
	<b>N°</b>	<b>Scontro aria 12</b>		<b>€</b> (/100 = 100 pz)
A	33981	Scontro ribalta A12 battuta liscia/18	100	1,32
	33960	Scontro ribalta A12 battuta liscia (con invito)/18	100	1,32
	33961	Scontro ribalta A12 liscia/20	100	1,32
B	34943	Scontro nottolino A12 battuta liscia/18 <b>NO</b>	200	0,81
C	34980	Scontro nottolino A12 battuta liscia/18	200	0,81
	34981	Scontro nottolino A12 battuta liscia/20	200	0,81
	34934*	Scontro nottolino A12 battuta liscia/24 (scost. 13)	200	0,81
D	95113	Scontro alza anta A12 battuta liscia/18	100	1,00
	95116	Scontro alza anta A12 battuta liscia/20	100	1,00
	95934*	Scontro alza anta A12 battuta liscia/24 (Scost. 13)	100	1,00
E	52502	Scrocco porta per cremonese	50	4,53
F	23731	Scontro catenaccio A12 battuta liscia regolabile 2 fori H=6,5mm	100	1,85
	26320	Scontro catenaccio A12 liscia regolabile 2 fori L=14,5mm	100	1,85
	26755	Scontro catenaccio A12 liscia regolabile 2 fori H=7,5mm	50	1,85
	26731	Scontro catenaccio A12 liscia regolabile 2 fori L=16mm	100	1,85
	26308	Scontro catenaccio A12 battuta liscia regolabile 3 fori	100	1,85
	54786	Scontro combinato (not + cat) A12 liscia regolabile	50	2,70
	26241*	Scontro catenaccio 2 fori battuta liscia/20	100	1,85
	203329*	Scontro catenaccio 2 fori battuta liscia/24 (Scost. 13)	100	1,85
G	25114	Scontro per cuneo sollevamento arco A12 battuta liscia/18	50	6,90
	54697	Scontro per delimitatore d'apertura A12 battuta liscia/18	50	1,82
	35178	Scontro scrocco cremonese portafinestra con serratura su asta a leva	50	2,32
	52794	Scontro per forbice supplementare A12 battuta liscia/18	100	4,67
	55277	Scontro per forbice ribalta A12 liscia/18	100	2,28
	94221	Scontro nottolino per asta a leva Eumnuil	50	0,81

s e r i e



**MIKI**

Design Ghidini Project



Ottone lucido  
*Polished brass*

36  
37

specifiche

## TECNICHE

Tutte le guarniture sono dotate di molla di ritorno su ogni impugnatura.

Di serie vengono montati giochi DK con ferro quadro 7 sporgente mm. 40; altre misure disponibili a richiesta: mm. 33 - 35 - 50, sono inoltre disponibili i giochi con bussole per infissi in PVC.

Indicare nelle mezze guarniture se la maniglia deve essere destra o sinistra.

I nostri articoli sono codificati con codice a barre tipo EAN 13 (ID. azienda 8023853) che compare sull'etichetta.

### TECHNICAL SPECIFICATION:

- Door handles have return spring on both sides.
- Usually window handles are provided with tilt and turn iron device with 7 mm spindle 40 mm length. Other spindle sizes on request are: mm 33-35-50. Also available: special device for PVC window frames.
- Please state always on your orders if the single handle is right or left hand.
- On our boxes you will find the bar-code for item identification our EAN 13 identification code is: 8023853.

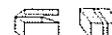
LABORATORIO TECNOLOGICO

**LEGNOLEGNO** s.c.

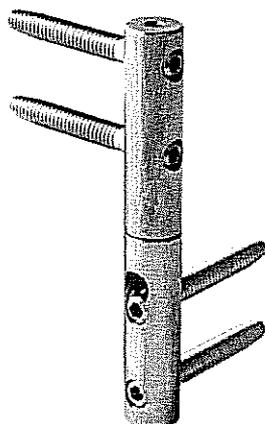
Via Pio La Torre, 11

42015 CORREGGIO (RE)

Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836



*Per Legno - Registrabili*



**Zenit**

**ACCIAIO**

ø 16	Zinco Tropical	145	E02150.16.04	12	120	14,535	C1
	Zinco Silver	145	E02150.16.15	12	120	14,535	C1
ø 20	Zinco Tropical	145	E02150.20.04	12	120	15,632	C1
	Zinco Silver	145	E02150.20.15	12	120	15,632	C1

**Zenit - Antieffrazione**

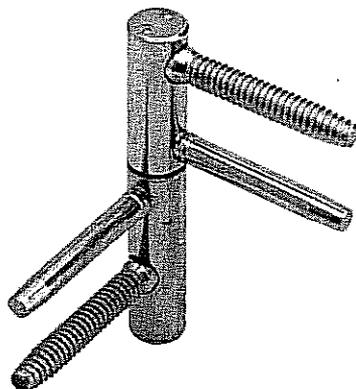
**ACCIAIO**

ø 20	Zinco Tropical	145	E02153.20.04	12	120	17,277	C1
	Zinco Silver	145	• E02153.20.15	☎ 12	120	17,277	C1

**Top**

**ACCIAIO**

ø 16	Bronzato	99	E00150.16.02	☎ 12	120	6,839	C1
	Zinco Tropical	99	E00150.16.04	12	120	6,198	C1
	Zinco Silver	99	• E00150.16.15	☎ 12	120	6,198	C1
ø 20	Zinco Tropical	111	E00150.20.04	12	60	7,652	C1
	Zinco Silver	111	• E00150.20.15	☎ 12	60	7,652	C1



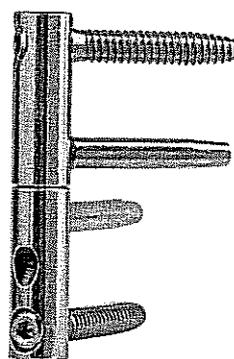
**3D**

**ACCIAIO**

ø 14	Bronzato	82	E01150.14.02	12	120	3,387	C1
	Zinco Tropical	82	E01150.14.04	12	120	3,127	C1
	Zinco Silver	82	E01150.14.15	12	120	3,127	C1
ø 16	Bronzato	82	• E01150.16.02	☎ 12	120	4,186	C1
	Zinco Tropical	82	E01150.16.04	12	120	3,489	C1
	Zinco Silver	82	• E01150.16.15	12	120	3,489	C1

**ACCIAIO INOX**

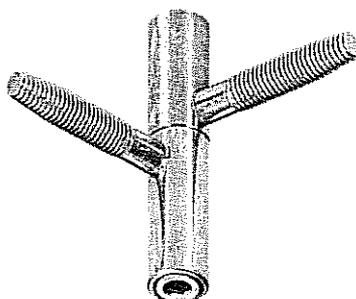
ø 14	Naturale	82	E01165.14.01	12	120	20,623	C1
ø 16	Naturale	82	E01165.16.01	12	120	22,377	C1



**Mod.159 2 gambi**

**ACCIAIO**

ø 14	Zinco Tropical	66	E00159.14.04	40	200	2,468	C1
------	----------------	----	--------------	----	-----	-------	----



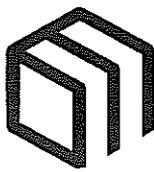
LABORATORIO TECNOLOGICO

**LEGNOLEGNO** s.c.

Via Pio La Torre, 11

42015 CORREGGIO (RE)

Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836



**Centroped Europa s.r.l.**

**Spett.le  
BIOLCHINI**

**SCHEDA TECNICA – Profilo art.12196.**

- A - Materiale, profilo estruso con alluminio in lega particolare per uso architettonico.**
- B - Lega UNI EN 573-3:1966 – UNI 9006/1 ex UNI 3569-66.  
Designazione numerica EN AW-6060 / EN AW-Al Mg Si.**
- C - Stato metallurgico “T5” ottenuto con invecchiamento artificiale in forno a temperatura di 170 a 185 °C per 6 a 10 h a regime.**
- D - Durezza materiale misurata in gradi “Brinell” con valore non inferiore a 55.HB.**
- E - Carico di rottura a trazione minimo previsto 120 Mpa.**
- F - Composizione chimica prevista in valori percentuali:  
Si 0,30-0,60; Fe 0,10-0,30; Cu 0,10; Mn 0,10; Mg 0,35-0,60; Cr 0,05; Zn 0,15; Altri:  
Singolo max 0,05 Totale max 0,15 Rimanente Alluminio.**
- G – Dimensioni asole: 5x35 mm. – Interasse 180 mm.**

**CENTROSPED EUROPA SRL**

**LABORATORIO TECNOLOGICO  
LEGNOLEGNO s.c.**  
Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836



**Centrospeed Europa s.r.l.**

**SPETT.LE  
Biolchini**

**OGGETTO: Scheda tecnica terminali art.12196.**

**A - Materiale Scanditene 1002.**

**B - Grado 4,0.**

**C - Densità 0,920.**

**D - Modo di applicazione: natural - injection moulding.**

**CENTROSPED EUROPA SRL**

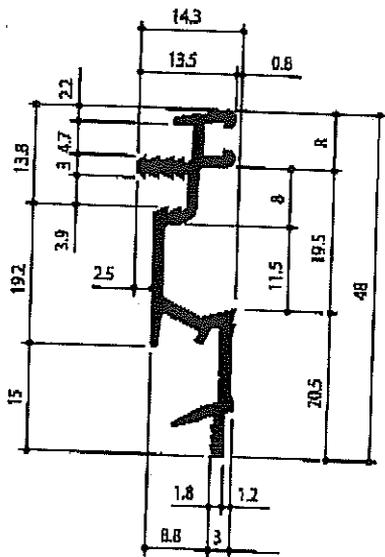
**LABORATORIO TECNOLOGICO  
LEGNOLEGNO s.c.**  
Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

63023 FERMO (AP) - Via E. Mattei, 10/12/14 - Z.I. PIP Girola - Tel. 0734 628760 Fax 0734 608589  
Partita IVA 01271060442 - R.E.A. AP 124442 - Registro Imprese n. 8123

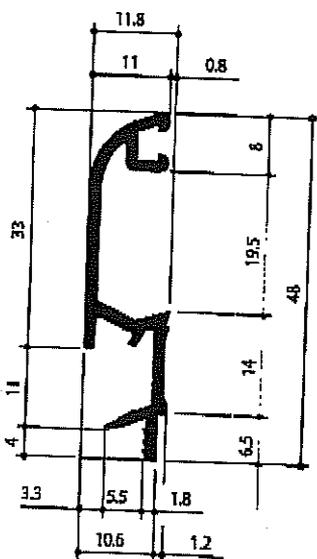
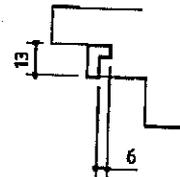
ufficioamministrativo-amministrazione@centrospeedeuropa.191.it  
ufficiospedizioni-logistica@centrospeedeuropa.191.it

# PROFILI PER FINESTRA

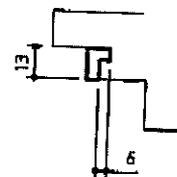
## TERMINALI



E 12194



E 12196



XTEVA1

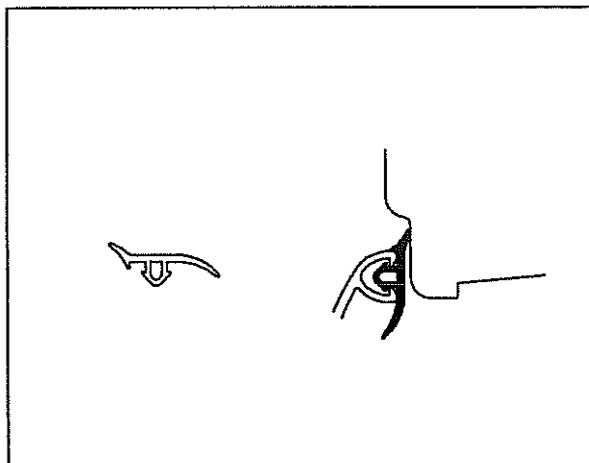
X

SIGILLATURA DEL TERMINALE  
TRA TERMINALE E  
GOCCIOLATORE E TRA  
GOCCIOLATORE E MONTANTE  
DEL TERZO FISSO

LABORATORIO TECNOLOGICO  
**LEGNOLEGNO** s.c.  
Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

CLIENTE : FALEGNAMERIA BIOLCHINI LEGNO S.r.l.  
ARTICOLO : 602  
DESCRIZIONE : GUARNIZIONE PER GOCCIOLATOI  
IMBALLO : CONFEZIONI DA mt 400  
MATERIALE : GOMMA TERMOPLASTICA SPECIFICA PER  
VERNICI ALL'ACQUA  
CARATTERISTICHE : RESISTENZA AD INVECCHIAMENTO  
PROVOCATO DA AGENTI ATMOSFERICI ,  
RAGGI UV , OZONO.  
STABILE NELL'INTERVALLO DI  
TEMPERATURA DA -40°C A +135°C.

CODICE :	COLORE :
602/NC	NOCE
602/RO	ROVERE
602/C	CILIEGIO
602/N	NERO
602/B	BIANCO



LABORATORIO TECNOLOGICO  
**LEGNOLEGNO** s.c.  
Via Pio La Torre, 11  
42015 CORREGGIO (RE)  
Tel. 0522 733011 - Fax 0522 732836

**AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE  
PER LA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV  
= UNI EN ISO 9001:2000 =**

**Tràfilo S.r.l.** - 35030 RUBANO (PD)  
Via Pacinotti, 36 - Tel. 049.89.78.255 - Fax 049.89.87.501  
C.F./P.Iva 01128210281 - www.trafilo.com - mail : info@trafilo.com